

建材綜合型錄

2018年版
室內裝潢建材
室外裝潢建材

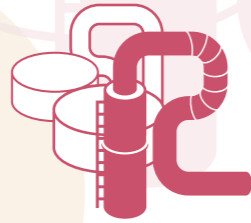


我們維護舒適的社會。
我們守護寶貴的生命。

保護大樓、集合住宅、獨棟住宅



保護工廠、廠房



保護隧道、車輛



保護船舶



隨時隨地保護



保護環境

保護配管



保護鋼骨框架



人類為了生活，對火、熱及聲音不可或缺，
但該等資源可能給人類生活與性命構成威脅。

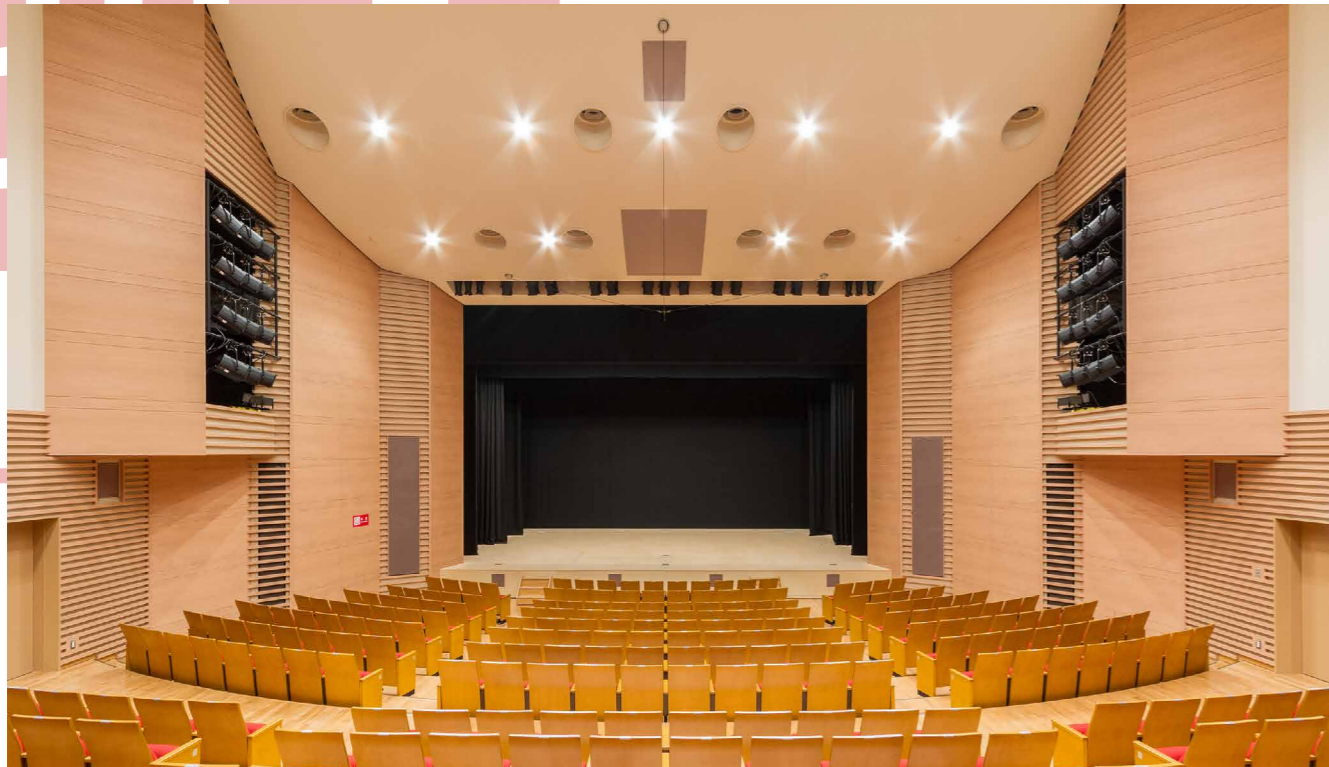
株式會社A&A Material長年不斷開發保護重要生命財產避免祝融之災的
耐燃、防火建材，以及防止噪音維護舒適生活的隔音建材。

保護建築物，就是保護人類甚至於保護社會。

為了維護舒適的社會環境，我們持續迎接挑戰。

C O N T E N T S

藝廊	2
產品使用注意事項	8
耐燃板	
FG Board	11
Hiluc (淺野Hiluc)	12
Hiluc M (淺野Hiluc M)	13
Selflex	14
Selflex A	15
Guard Panel N	16
KaraRich/KaraRich D-Coat	17
關於鑽孔加工	18
關於本公司JIS A 5430合格品	20
關於耐燃板的標準物性	21
標準施工方法	22
技術資料(設計資料)	32
內裝耐燃化粧板	
單色 (Stendo系列) 產品概要	35
單色 顏色變化	36
Stendo#400	38
Stendo#500/T/S/MR	39
Stendo#800 Dry	40
Stendo#300	41
化粧色 顏色變化	42
Stendo#400 Mokume	44
Cera-Art Ecoshiny S	45
Cera-Art Bright	46
Cera-Art Linebright	47
化粧板之表面性能	48
附屬建材	52
施工示意圖	54
標準施工方法	60
關於化粧板之保管及處理	72



Modori Art Park (橫濱市綠區區民文化中心)
大廳天花板、內牆
FG Board



壽都町綜合體育館
2樓內牆
Selflex 鑽孔加工品



北海道大學
食品暨醫藥創新國際據點
內牆、天花板
Hiluc (淺野 Hiluc)



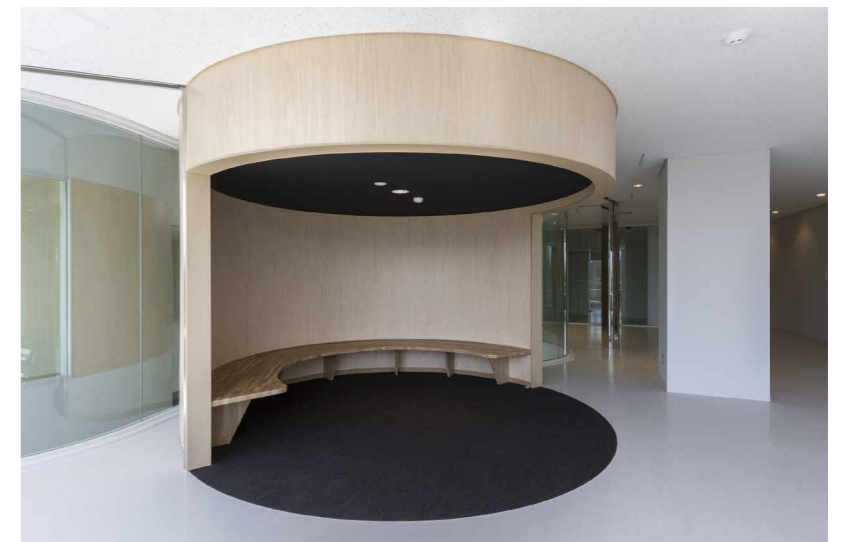
大阪 Mode 學園、HAL 大阪綜合校舍
球體外部 內牆
FG Board



購物中心
樑柱基材
FG Board



Ario 市原
曲面垂壁
FG Board



北海道大學食品暨醫藥創新國際據點
內牆
FG Board



富士 IKI IKI 醫院
內牆
Stendo#400



廁所、化妝室
內牆
Cera-Art Linebright



南三陸小森孵化場
內牆
Stendo#300



長照中心 伊野
內牆托壁
Stendo#400 Mokume



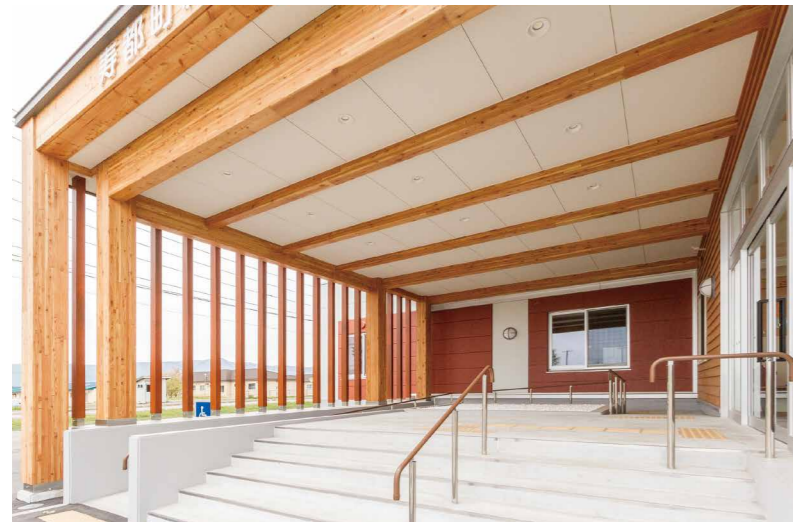
研究設施 無塵室
內牆、天花板
Stendo#500

●室內裝潢材料相關項目

FG Board	11
Hiluc (淺野Hiluc)	12
Hiluc M (淺野Hiluc M)	13
Selflex	14
Selflex A.....	15
KaraRich/ KaraRich D-Coat.....	17
Stendo#400	38
Stendo#500 (T、S、MR)	39
Stendo#800 Dry	40
Stendo#300	41
Stendo#400 Mokume.....	44
Cera-Art Ecoshiny S.....	45
Cera-Art Bright	46
Cera-Art Linebright.....	47



NEXCO 東日本 南相馬鹿島 SA2
屋簷
Hiluc (淺野 Hiluc)



壽都町綜合體育館
外部天花板
Selflex



四國學院大學
EXOEΣ館
(圖書館)
屋簷
Selflex A



東大阪市消防局
訓練用牆
Guard Panel N
使用於座椅垂降訓練等



座椅垂降訓練中

●室外裝潢建材相關項目

Selflex	14
Selflex A (屋簷)	15
Guard Panel N	16

■產品使用注意事項

為維護各位的安全與安心，請遵守下列事項。

- ⊗ 表示禁止事項。
- ⚠ 表示警告事項。

●耐燃板的禁止事項與注意事項

 ⊗ 請勿使用於推薦用途以外的其他目的。	 ⊗ 請勿於浴室使用。	 ⊗ GL施工法於施工後會產生黏著性或翹曲等不良情況，請勿採用。
 ⊗ 切勿作為外裝裝飾建材。本產品為室內裝潢專用。(Selflex、Guard Panel N除外)	 ⊗ 存放時請避免暴露於陽光直曬、雨淋的場所或高濕的環境。	 ⊗ 材料本身對螺絲等並不具有抓力，請勿在無骨架處固定。
 ⊗ 在可能結凍的環境下，請勿採用濕式施工法安裝FG Board。	 ⊗ 請勿對FG Board短邊方向進行曲面施工。	

設計注意事項

- ⚠ 使用於防火或耐火結構必要的部位時，請依據認證內容使用本公司產品。
- ⚠ 如需在高溫多濕或極度乾燥等特殊環境條件下使用時（包括底材），請預先洽詢本公司。
- ⚠ 不同製造批次的色調可能有所不同。
- ⚠ 雙面使用時，表背面的色調、表面狀態將會不同。

搬運、存放注意事項

- ⚠ 請放在棧板或隔著墊木堆放，切勿直接擺放在地面上。如情非得已須暫置於戶外時，請覆蓋防水帆布。
- ⚠ 請小心整齊輕放，切勿大力擺放或雜亂堆放。
- ⚠ 存放時，切勿站在建材上方。
- ⚠ 長期存放時，請勿使用墊木，直接堆放在棧板等表面平滑處。
- ⚠ 直立擺放保管可能造成變形，請加以注意。











施工注意事項

- ⚠ 請按標註的標準施工要領正確施作。
- ⚠ 使用910mm×910mm尺寸時，請務必對齊背面箭頭方向後再進行施工。

勞工安全衛生注意事項

- ⚠ 關於處理產品之注意事項，請參閱安全資料表（SDS）。
- ⚠ 進行高處作業時，務必採行安全對策。
- ⚠ 裁切時如使用電動工具，請務必使用附集塵裝置機種。
- ⚠ 進行裁切加工等作業時，請穿戴防塵面罩、護目鏡等防護具。
- ⚠ 發生粉塵的室內作業處所，務必設置除塵裝置。
- ⚠ 使用後請勤於洗手、漱口。

●耐燃化粧板的禁止事項與注意事項

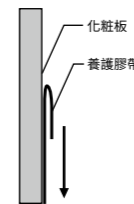
 ⊗ 請勿使用於推薦用途以外的其他目的。	 ⊗ 請勿於浴室使用。	 ⊗ 本產品為室內裝潢專用，不可用於室外裝潢。
 ⊗ 存放時請避免暴露於陽光直曬、雨淋的場所或高濕的環境。	 ⊗ 由於直立放置將導致化粧面龜裂，請堆放在平滑面上。	 ⊗ 材料本身對螺絲等並不具有抓力，請勿在無骨架處固定。
 ⊗ 開口部開孔加工時，請勿使用會對其他物體造成衝擊的工具，例如鐵鎚等。	 ⊗ 養護膠帶請勿使用如透明膠帶等高黏性產品。	 ⊗ 養護膠帶切勿長期黏貼放置。
 ⊗ 請勿打入鐵釘、螺絲等物品。否則水分會透過鐵釘、螺絲等形成的孔洞滲入，導致產生膨脹、剝離等不良狀態。	 ⊗ 請勿將黏貼式掛勾黏在化粧面上。否則將導致塗膜剝離。	 ⊗ 請勿以刀叉等尖銳物體戳刺表面。否則將有受傷之虞。
 ⊗ 請勿火烤或直接接觸熱鍋、熱水壺等物品。否則將導致化粧面焦黑或起泡。		

設計注意事項

- ⚠ 如需在高溫多濕或極度乾燥等特殊環境條件下使用時，請預先洽詢本公司。
 - ⚠ 不同製造批次的色調可能有所不同。
- #### 搬運、存放注意事項
- ⚠ 請放在棧板或隔著墊木堆放，切勿直接擺放在地面上。如情非得已須暫置於戶外時，請覆蓋防水帆布。
 - ⚠ 請小心整齊輕放，切勿大力擺放或雜亂堆放。
 - ⚠ 存放時，切勿站在建材上方。
 - ⚠ 長期存放時，請勿使用墊木，直接堆放在棧板等表面平滑處。
 - ⚠ 化粧面張貼的合紙非常滑，請小心輕放，勿使物品崩落。

施工注意事項

- ⚠ 請使用推薦的雙面膠與接著劑施作。
- ⚠ 填充填縫膠時使用的遮罩膠帶，請使用對紙材弱黏性的建築塗裝（裝潢）專用膠帶。
- ⚠ 塗裝施工中需黏貼養護膠帶時，請選用低黏性產品。中~高黏性產品恐將在撕除時留下殘膠。
- ⚠ 撕除養護膠帶時，請按右圖箭頭方向慢慢撕除。
- ⚠ 請按標註的標準施工要領正確施作。
- ⚠ 底材為矽酸鈣板時，應於其表面塗抹密封劑。室溫低於5°C，或接著劑硬化前室溫低於5°C時，請勿施作。
- ⚠ 如情非得已須施作時，請進行加溫等養護作業。需等同一個室內的泥作工程（濕式工法）完全乾燥再施作。
- ⚠ 清除髒汙請使用中性清潔劑。
- ⚠ 施工後請撕除保護膜。(Cera-Art Ecoshiny S)



- ⚠ 使用吸盤搬運時，因吸盤吸力有強有弱，應於施作前確認是否會影響到化粧面。
- ⚠ 安裝扶手等的金屬零件時，因與底材之間有1mm左右之接著層，如鎖得太緊，可能會使金屬配件周圍產生裂痕，安裝時請加以注意，並避免對化粧板施加負荷。
- ⚠ 與廚具接觸面的縫隙之間請確實進行填縫。

使用注意事項

- ⚠ 加裝調理器請於離化粧板15cm以上（商用調理器則為20cm以上）處使用。如無法隔開距離，請安裝散熱板進行防護。
- ⚠ 使用去漬油等溶劑，恐將損傷化粧板的化粧面。
★請勿使用含拋光粉的清潔劑（如去漬粉等）。
- ⚠ 油汙請及時擦乾淨。
- ⚠ 油汙請以稀釋的中性清潔劑沾溼軟布後擦拭清潔。
★請勿使用棕刷、鋼棉等硬質的清潔工具清理。
- ⚠ 填縫膠如果剝落，請儘速修補。
★如果置之不理，水分將從板材小孔處滲入，導致翹起、龜裂。

勞工安全衛生注意事項

- ⚠ 關於處理產品之注意事項，請參閱安全資料表（SDS）。
- ⚠ 進行高處作業時，務必採行安全對策。
- ⚠ 裁切時如使用電動工具，請務必使用附集塵裝置機種。
- ⚠ 進行裁切加工等作業時，請穿戴防塵面罩、護目鏡等防護具。
- ⚠ 使用後請勤於洗手、漱口。

耐燃板

FG Board
 Hiluc
 Hiluc M (淺野Hiluc M)
 Selflex
 Selflex A
 Guard Panel N
 KaraRich
 KaraRich D-Coat

纖維強化可彎曲板

FG Board 耐燃認證編號 NM-2967

台灣耐燃一級認定



可設計出優美曲面的耐燃板。

是石膏系列，能彎曲施工的劃時代耐燃板。
 (曲面施工時，請選用 5、6、8mm 產品。)

柔軟性強，對於曲率半徑較小的部位也能輕易施工，
 為室內裝潢設計帶來廣泛的應用。

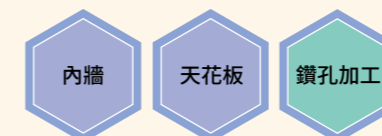
具有出色的韌性和隔音性。

另有可曲面施工、隔音性佳的耐火隔間牆材 FPPG Board (6mm)
 產品系列。

標準尺寸

厚度 mm	4 ±0.3	5 ±0.3	6 ±0.4	8 ±0.4	10 ±0.5	12 ±0.5
寬度×長度 mm	910×1820	910×1820 910×2420	910×1820			
標準質量 kg/m ²	6.4	8.0	9.6	12.8	16.0	19.3

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。
 ※FPPG Board 僅有厚度 6mm×910×1820 的尺寸。
 ※可進行鑽孔加工、裁切加工、及倒角加工。



特長

●採用乾式施工法、濕式施工法，能依據曲面程度輕易施工。

●曲率半徑基準 (單位:mm)

厚度	5	6	8	備註
乾式	800以上	1000以上	1200以上	骨架
濕式	150以上	200以上	400以上	底板
	300以上	400以上	800以上	骨架

●因吸放濕氣的膨脹係數小，尺寸穩定性佳。

●能彎曲加工，且具相當於纖維水泥板之強大韌性。

●能進行鋸、鉋、打釘等輕易施工的優異加工性。

●可當作要求隔音的室內裝潢材料。

●日本國土交通大臣認定之耐燃材料。

用途

◆各種建築物的室內隔間牆、隔戶牆、天花板等。

◆最適合特別要求優美曲面的天花板、牆壁、柱子等。

0.8矽酸鈣板 (0.8 FK)

Hiluc (淺野 Hiluc)

JIS A 5430
耐燃認證編號 NM-2773

台灣耐燃一級認定

綠建材



輕量耐衝擊的標準耐燃板。

Hiluc (淺野 Hiluc) 矽酸鈣板的主要原料是矽酸質原料、石灰質原料、強化纖維。經高壓釜高壓高溫養生製造而成的內裝板，因吸放濕氣的膨脹係數小，尺寸穩定。其特性為輕量且具優異加工性，柔韌耐衝擊。最適合作為化粧板用的底材。

標準尺寸

厚度 mm	5 ±0.3	6 ±0.4	8 ±0.4	9 ±0.4	10 ±0.5	12 ±0.5
寬度×長度 mm	910×910 910×1820 910×2420 1000×2000 1210×2420	910×910、910×1820 910×2420、1000×2000 1210×2420、910×2730	910×1820	910×910 910×1820 910×2420 1000×2000		
標準質量 kg/m ²	4.7	5.6	7.5	8.5	9.4	11.3

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。
※亦可進行鑽孔加工、裁切加工、及倒角加工。



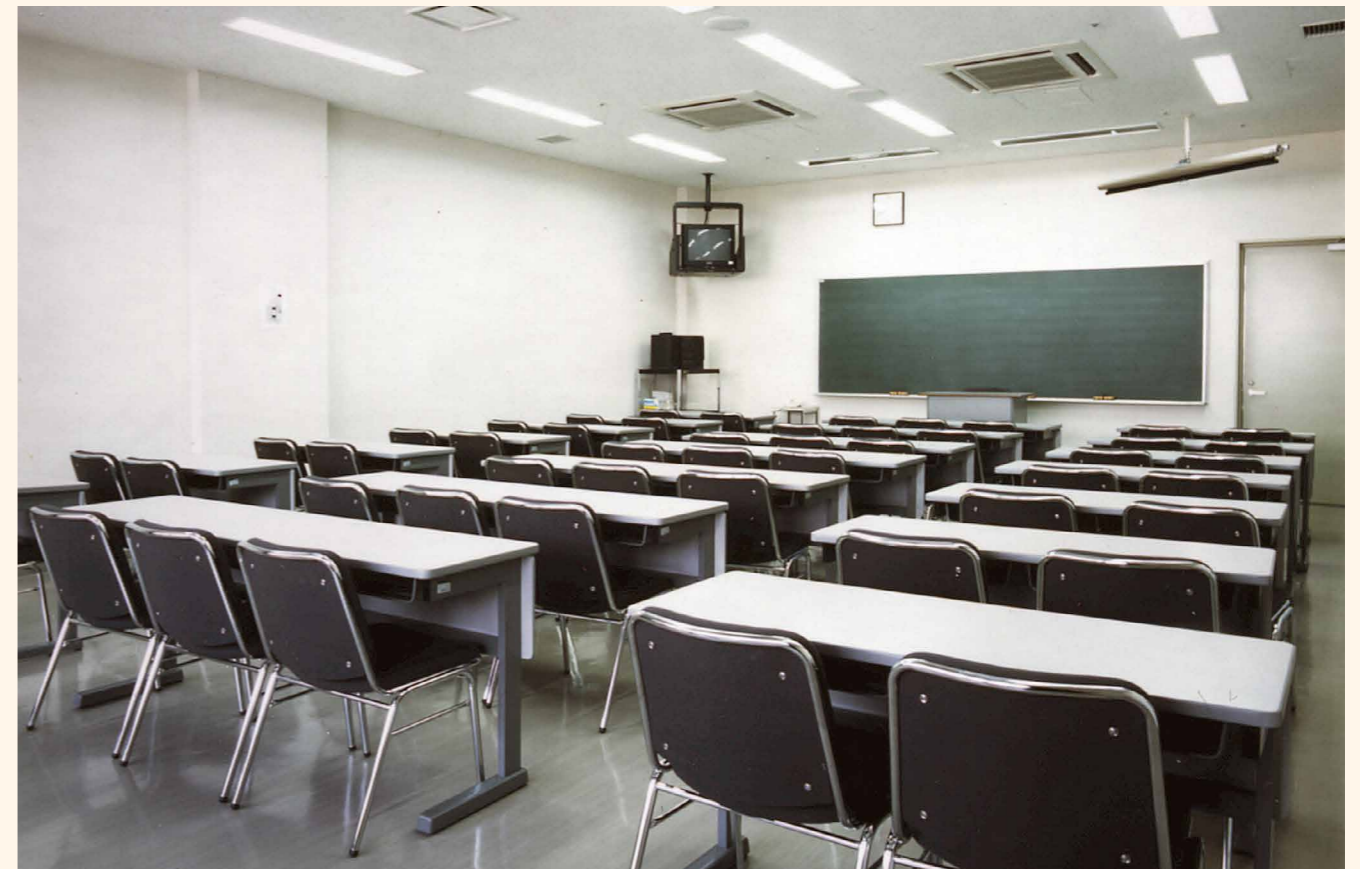
1.0矽酸鈣板 (1.0 FK)

Hiluc M (淺野 Hiluc M)

JIS A 5430
耐燃認證編號 NM-3021

台灣耐燃一級認定

綠建材



擁有卓越的安定性・耐久性。

由於經過高壓釜高壓養生製造而成的結晶體，對於濕氣的膨脹收縮變化極小，經過長時間也能保持穩定的品質。同時矽酸鈣板不會像木材一樣地腐蝕，或像鐵一樣生鏽。

標準尺寸

厚度 mm	4 ±0.3	6 ±0.4	8 ±0.4
寬度×長度 mm	910×1820		
標準質量 kg/m ²	4.6	6.9	9.2

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。



特長

- 輕量且具充分柔韌度，耐衝擊的室內裝潢材料。
- 無論是簡易施工法、釘槍施工法都擁有優異的加工性。
- 導熱係數與木材不分軒輊，舒適、節能。
- 因吸放濕氣的膨脹係數小，尺寸穩定。
- 日本國土交通大臣認定之耐燃材料。

(註1) Hiluc (淺野 Hiluc) 鑽孔加工品與底板材料組合，藉此取得耐燃認證。

用途

- ◆能廣泛用於住宅、大樓、各種建築物的室內裝潢材料、屋簷材料等。
- ◆可用於耐火結構牆或共同住宅的隔戶牆。

特長

- 輕量且具充分柔韌度，耐衝擊的室內裝潢材料。
- 無論是簡易施工法、釘槍施工法都擁有優異的加工性。
- 導熱係數與木材不分軒輊，舒適、節能。
- 因吸放濕氣的膨脹係數小，尺寸穩定。
- 日本國土交通大臣認定之耐燃材料。

用途

- ◆作為化粧板的基材，最能發揮其高性能。
- ◆能廣泛適用於各種建築物的室內裝潢材料。

內外裝潢用的纖維強化水泥板

Selflex JIS A 5430
耐燃認證編號 NM-2694



內外牆任何活動頻繁場所都能使用。 具有耐候性、高強度的板材。

同時具強度與彈性，能發揮優異耐衝擊性的纖維強化水泥板。耐候性強，能廣泛用來作為內外裝潢材料。可抑制因長期使用所造成的老化，能長期維持穩定的品質。

標準尺寸

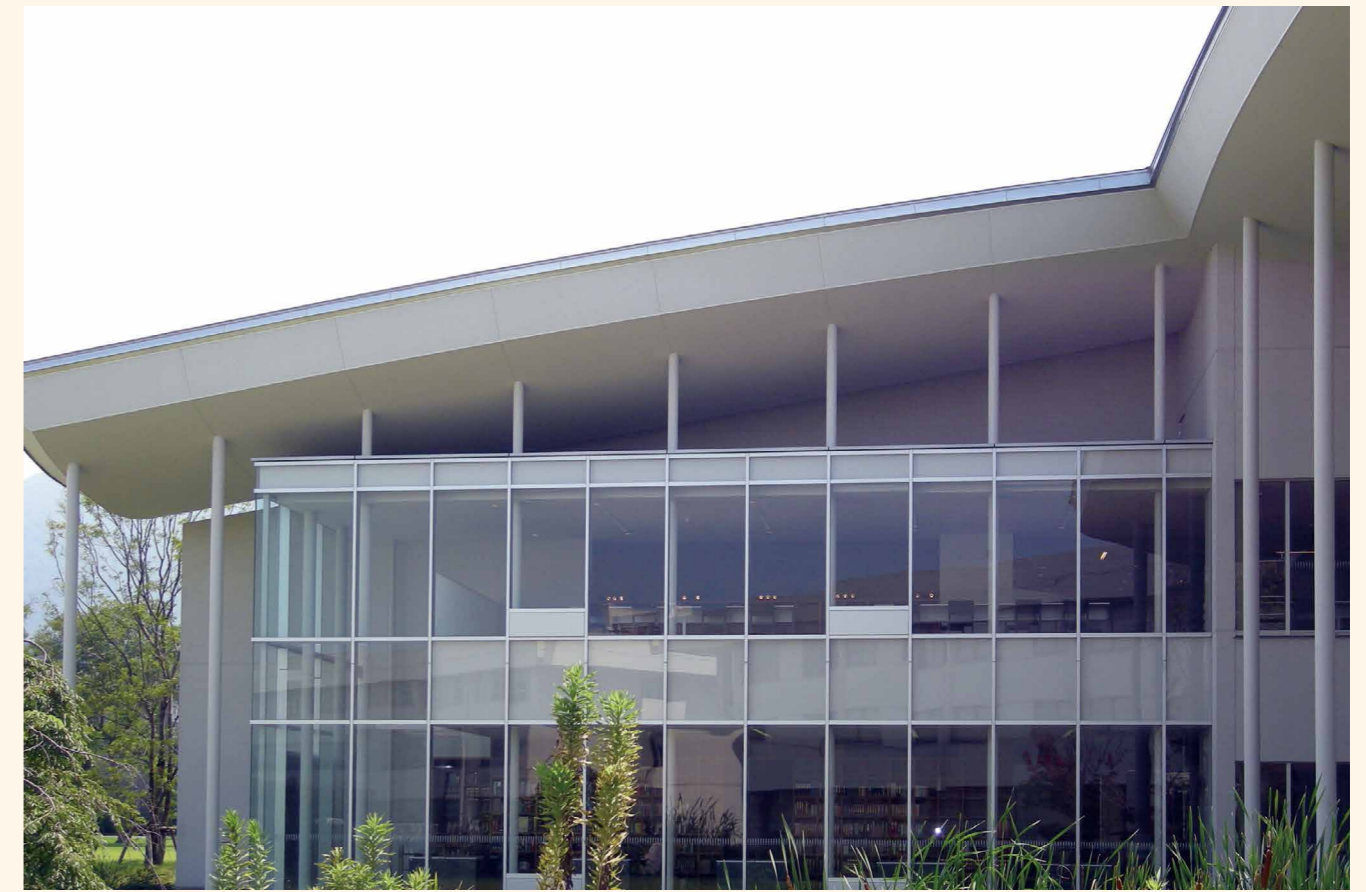
厚度	mm	4 ±0.3	5 ±0.4	6 ±0.4	8 ±0.4	10*±0.5	12*±0.5
寬度×長度	mm	910×910 910×1820 910×2420 1000×2000 1210×2420		910×1820			
標準質量	kg/m ²	7.5	9.4	11.2	15.0	18.8	22.4

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。
※亦可進行鑽孔加工、裁切加工、及倒角加工。
*10mm 和 12mm 非 JIS A 5430 標準品。



纖維強化水泥板 A

Selflex A JIS A 5430
耐燃認證編號 NM-2695



高強度、高性能 室內裝潢材料是本公司的獨創產品。

同時具有強度與彈性，發揮優異耐衝擊性能。長度變化率極小，可抑止因長期使用所造成的變形。我們有信心為您推薦，可適用於內牆、天花板等最後加工修飾工程的所有室內裝潢材料。

標準尺寸

厚度	mm	4 ±0.3	5 ±0.4	6 ±0.4
寬度×長度	mm	910×1820		
標準質量	kg/m ²	7.5	9.4	11.2

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。



特長

- 高強度的高溫高壓蒸氣養生纖維強化水泥板。
- 擁有經高壓衝壓成型的優異光滑表面。
- 可作為蒸壓處理養護材，尺寸穩定性、韌性較高的牆面底材。
- 日本國土交通大臣認定之耐燃材料。

用途

- ◆作為化粧板的基材，最能發揮其高性能。
- ◆適用於各種建築物的室內裝潢材料。

室外裝潢用纖維強化水泥板

Guard Panel N

耐燃認證編號 NM-2871



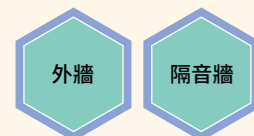
能堅實防護建築物遭受風吹雨打、日曬、衝擊等狀況。

以高標準規格達到室外裝潢材料所要求的強度、彈性、耐衝擊性等。耐候性優異，因長年使用所造成品質劣化極微，可作為外牆、隔音牆等各種建築外牆材料使用。

標準尺寸

厚度	mm	16.5 ±1.5	20 ±1.5
寬度×長度	mm	910×1820、1000×2000	910×1820
標準質量	kg/m ²	30.9	37.4

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。



室內裝潢調濕建材

KaraRich/KaraRich D-Coat

耐燃認證編號
NM-3246 (KaraRich)
NM-3734 (KaraRich D-Coat)



隨時保持自然濕度 舒適的室內空間。

KaraRich是以水泥及矽酸鈣為主成分所開發的「室內裝潢調濕建材」。能吸收室內濕氣、防止結露等，並在乾燥狀態下排出所吸收之濕氣，使濕度保持趨近固定。還能吸附甲醛。

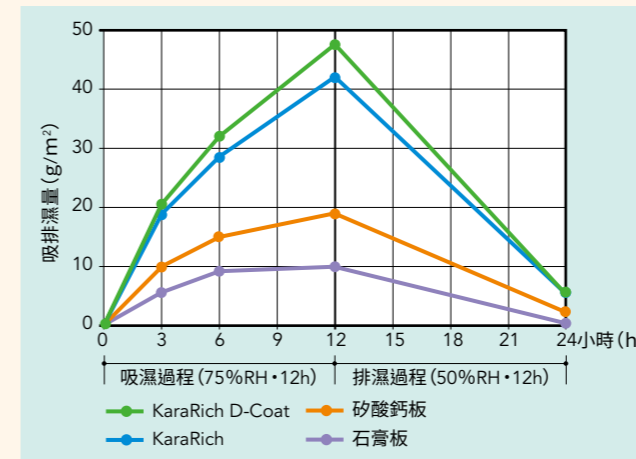
特長

- 絕佳的調濕功能。
- 從（一社）日本建材及住宅設備產業協會取得「調濕建材標誌」。
- 有吸附甲醛並固化的效果。
- 有吸附氨的效果。
- 輕量具充分韌性度，耐衝擊。
- 日本國土交通大臣認定之耐燃材料。
- 能以接縫拼接方式使用接著劑黏貼，適用於輕鋼架工法。

用途

- ◆一般調濕室內裝潢建材。
- ◆一般居住空間。
- ◆更衣室的天花板。

調濕性能



註) 吸排濕量會因各材料、試驗時期而產生稍微誤差。

種類

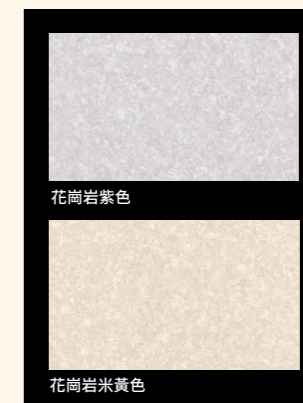
產品	表面加工
KaraRich	基材平坦
KaraRich D-Coat	印花紋

標準尺寸

厚度	mm	6 ±0.4
寬度×長度	mm	KaraRich : 910×1820 910×2420
	mm	KaraRich D-Coat : 910×1820 (910×910)
標準質量	kg/m ²	6.0

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。
※ () 尺寸為接單生產。

標準花紋 (KaraRich D-Coat)



【關於表面特性】

KaraRich D-Coat 是在 KaraRich (素板) 上印製花紋，表面容易受到素板產品的影響，因此可見稍微不同的光澤。

★黑點：表面可能有些微黑點。但因天花板已經過加工不受影響。

※商品的照片因印刷之故，會與實際產品的顏色略有出入，敬請見諒。



KaraRich



KaraRich
KaraRich D-Coat

關於鑽孔加工

鑽孔加工品係指在 FG Board、Hiluc (淺野 Hiluc)、Selflex 鑽孔後的二次加工品，可應用作為吸音材料。可依用途調節吸音率，使用在幼稚園、學校等教育設施或大廳、大樓等建物。

標準尺寸

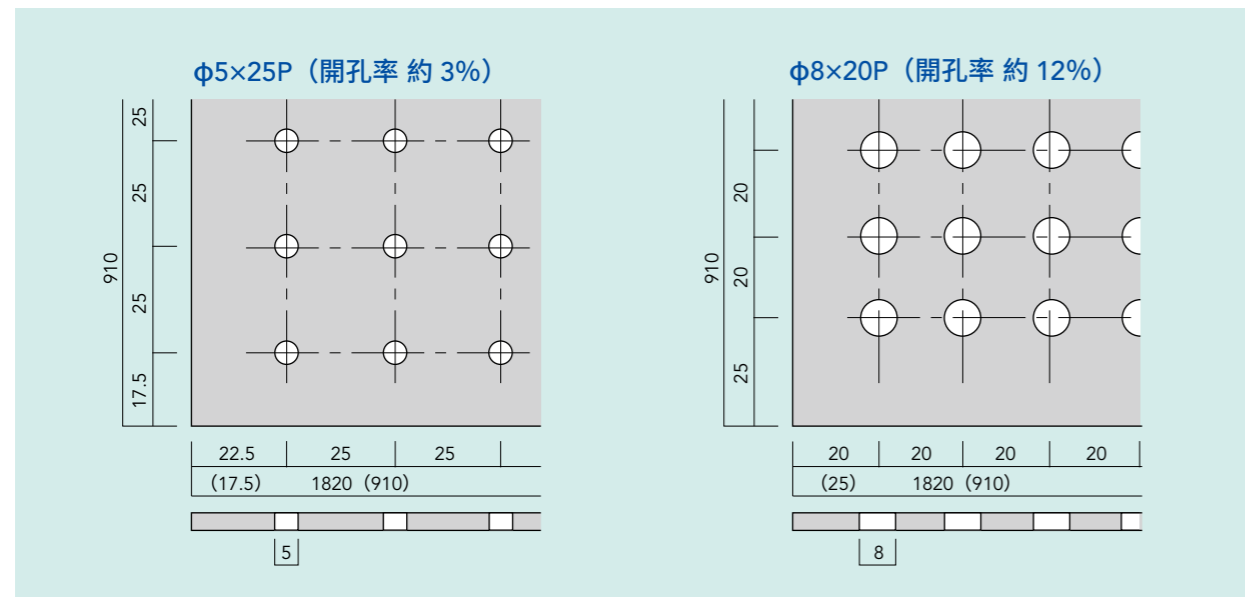
可因應孔徑、間距、各種尺寸。

種類	厚度 mm	寬度 × 長度 mm	孔徑 - 間距 mm	開孔率 %	備註
FG Board	4、5、6	910×1820	φ5-25	約 3	接單生產
Hiluc (淺野 Hiluc)	5、6	910×910	φ5-25	約 3	
	5、6、8、12	910×1820	φ5-25	約 3	
Selflex	5、6	910×1820	φ8-20	約 12	接單生產
	4、5、6	910×1820	φ5-25	約 3	

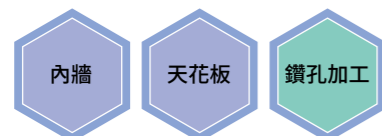
※鑽孔加工品是在耐燃板上鑽孔的二次加工品，因此無法取得耐燃認證。但，可與底板材料結合，取得耐燃認證。

鑽孔加工品簡圖

(單位：mm)



孔徑 - 間距 (mm)	開孔率 (%)	開孔率計算公式 (簡易) $(\pi \times \text{半徑}^2) / (\text{間距} \times \text{間距}) \times 100$
φ5-25	約 3	$(\pi \times 2.5^2) / (25 \times 25) \times 100$
φ8-20	約 12	$(\pi \times 4^2) / (20 \times 20) \times 100$



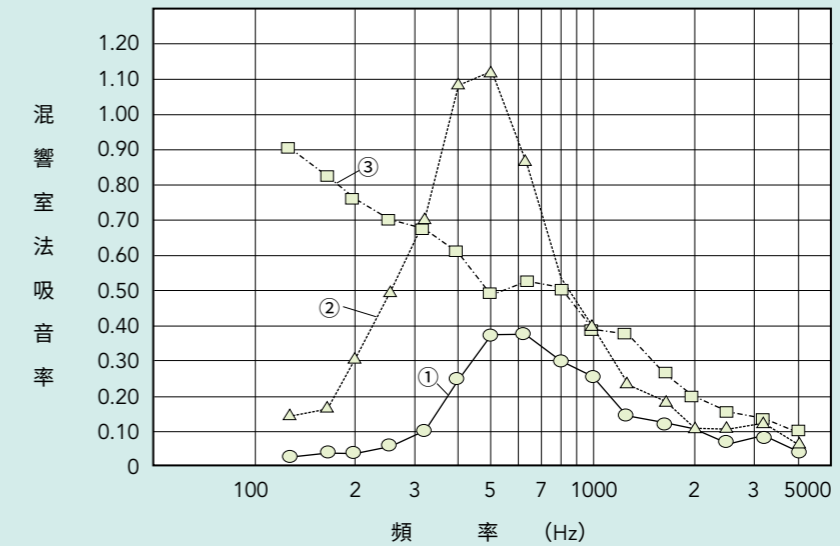
吸音性能

◆吸音率測量試驗：小林理學研究所 / 1993年6月 (φ5-25)

資料①Hiluc 鑽孔加工品 6mm+空氣層 45mm+無玻璃棉

②Hiluc 鑽孔加工品 6mm+空氣層 45mm+玻璃棉 25mm (24K)

③Hiluc 鑽孔加工品 6mm+空氣層 300mm+玻璃棉 25mm (24K)

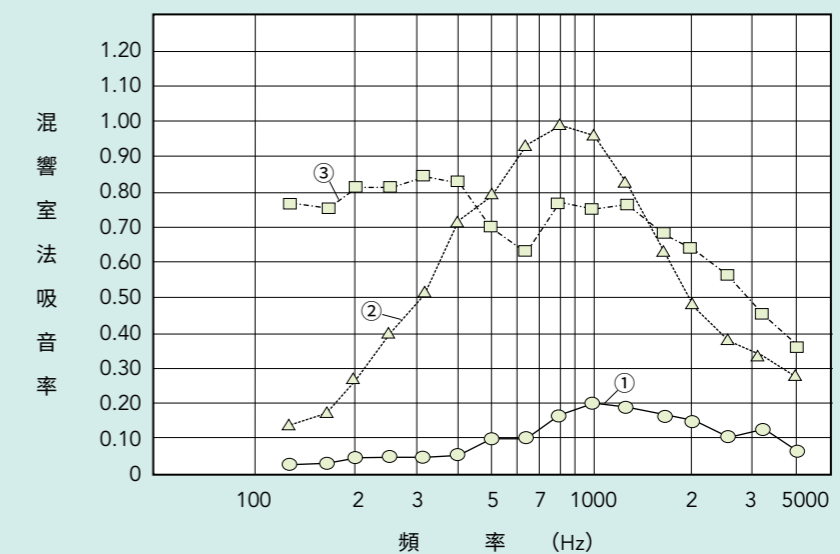


◆吸音率測量試驗：小林理學研究所 / 1993年6月 ((φ8-20))

資料①Hiluc 鑽孔加工品 6mm+空氣層 45mm+無玻璃棉

②Hiluc 鑽孔加工品 6mm+空氣層 45mm+玻璃棉 25mm (24K)

③Hiluc 鑽孔加工品 6mm+空氣層 300mm+玻璃棉 25mm (24K)



關於本公司 JIS A 5430 合格品

●何謂 JIS

JIS 係指『日本工業規格』(Japanese Industrial Standards) 的簡稱，其訂定檢查產品種類或尺寸、品質、性能或安全性所用的試驗方法所要求的規格值或標準。

●關於 JIS 標記之表示

JIS 標記之表示，代表該產品符合 JIS 標準，用於企業間交易或公共工程採購的購買指標。只要看到此標記，就可了解該製品是否具有合格品質。

●本公司符合 JIS 之產品

本公司符合 JIS 認證產品 (JIS A 5430「纖維強化水泥板」)，其代表產品如下表所示。各產品均廣泛運用於建築物，作為用來防護地震或火災，實現確保安全提升居住性之建築材料。

本公司產品與 JIS 分類

本公司合格品	種類		簡碼	主要用途
Selflex	水泥板	薄板	纖維強化水泥板	F 室內裝潢及室外裝潢用
Selflex A			纖維強化水泥板 A	FA 室內裝潢用
Hiluc	矽酸鈣板	類型 2	0.8 矽酸鈣板	0.8FK 室內裝潢用
Hiluc M			1.0 矽酸鈣板	1.0FK 室內裝潢用

JIS 規格合格品的厚度及尺寸許可差 (水泥板/矽酸鈣板 類型 2)

本公司合格品	厚度	許可差	
		厚度	長度·寬度
Selflex	4	±0.3	0 -1
	5	±0.4	
	6		
	8		
Selflex A	4		
	5	±0.4	
	6	±0.3	
	5		
6			
8			
Hiluc	6	±0.4	
	8		
	9		
	10		
	12		
Hiluc M	4	±0.3	
	6	±0.4	
	8		

※許可差以出廠檢驗為準。

物性 (水泥板)

本公司合格品	JIS 規格值					參考值		
	交貨試驗		型式試驗			體積密度 g/cm ³	彎曲楊氏係數 N/mm ² <縱向>	熱傳導率 W/m·K
	彎曲強度 N/mm ² <縱向>	吸水率 %	透水性	吸水長度 變化率 % <縱向>	耐燃性			
Selflex	28.0 以上	24 以下	背面不得 產生水滴	0.20 以下	耐燃 1 級	約 1.6	16×10 ³	0.35
Selflex A	28.0 以上	28 以下		0.15 以下	耐燃 1 級	約 1.6	16×10 ³	0.32

物性 (矽酸鈣板 類型 2)

本公司合格品	JIS 規格值					參考值	
	交貨試驗		型式試驗			吸水率 %	彎曲楊氏係數 N/mm ² <縱向>
	體積密度 g/cm ³	彎曲強度 N/mm ² <縱向>	吸水長度 變化率 % <縱向>	熱傳導率 W/m·K	耐燃性		
Hiluc	0.60 以上 低於 0.90	10.0 以上	0.15 以下	0.18 以下	耐燃 1 級	約 80	6×10 ³
Hiluc M	0.90 以上 低於 1.20	13.0 以上		0.24 以下		約 60	9×10 ³

關於耐燃板的標準物性

本公司提供耐燃板，該耐燃板具有纖維強化水泥板、或矽酸鈣板、石膏類板等多樣組合之性能。

●關於 JIS 合格品的物性

本公司有纖維強化水泥板或矽酸鈣板。該等產品的物性，是依據 JIS A 5430 標準進行品質管理。

●關於非 JIS 合格品的物性

本公司亦備有非 JIS 合格品之耐燃板。其個別物性表如下所示。另外，下表中的物性為本公司內部測量值，並非保證值。

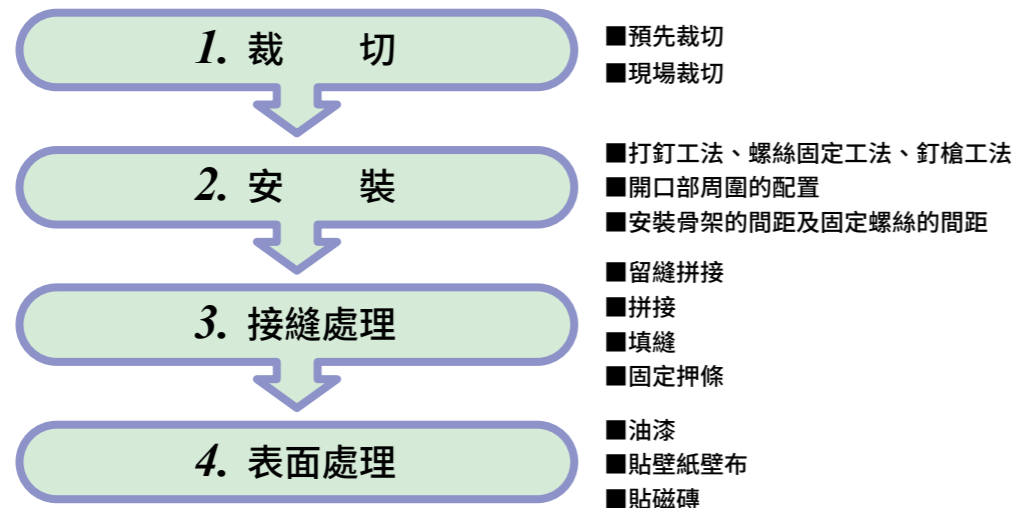
種類	標準值							耐燃性
	體積密度 g/cm ³	彎曲強度 N/mm ² <縱向>	透水性	吸水長度 變化率 % <縱向>	吸水率 %	彎曲楊氏係數 N/mm ² <縱向>	熱傳導率 W/m·K	
Guard Panel N	約 1.7	28.0 以上	背面不得 產生水滴	0.20 以下	24 以下	14×10 ³	0.40	耐燃 1 級
FG Board	約 1.6	15.0 以上	-	0.07 以下	18 以下	13×10 ³	0.35	
FP-FG Board	約 1.6	15.0 以上	-	0.07 以下	25 以下	10×10 ³	0.42	
KaraRich	約 0.9	11.0 以上	-	0.18 以下	約 70	-	0.20	
試驗方法	JIS A 5430	JIS A 5430	JIS A 5430	JIS A 5430	JIS A 5430	JIS A 1408	JIS A 5430	

※FG Board 和 FP-FG Board 為石膏類材質，採用結晶水不脫離試驗方法。

※彎曲楊氏係數依據 JIS A 1408，其他試驗方法依據 JIS A 5430。

標準施工方法

施工步驟



1. 裁切

■ 預先裁切 (工廠裁切)

根據設計規格裁切耐燃板後搬進現場。

■ 現場裁切

耐燃板具優異加工性，能在現場輕易進行裁切、鑽孔。

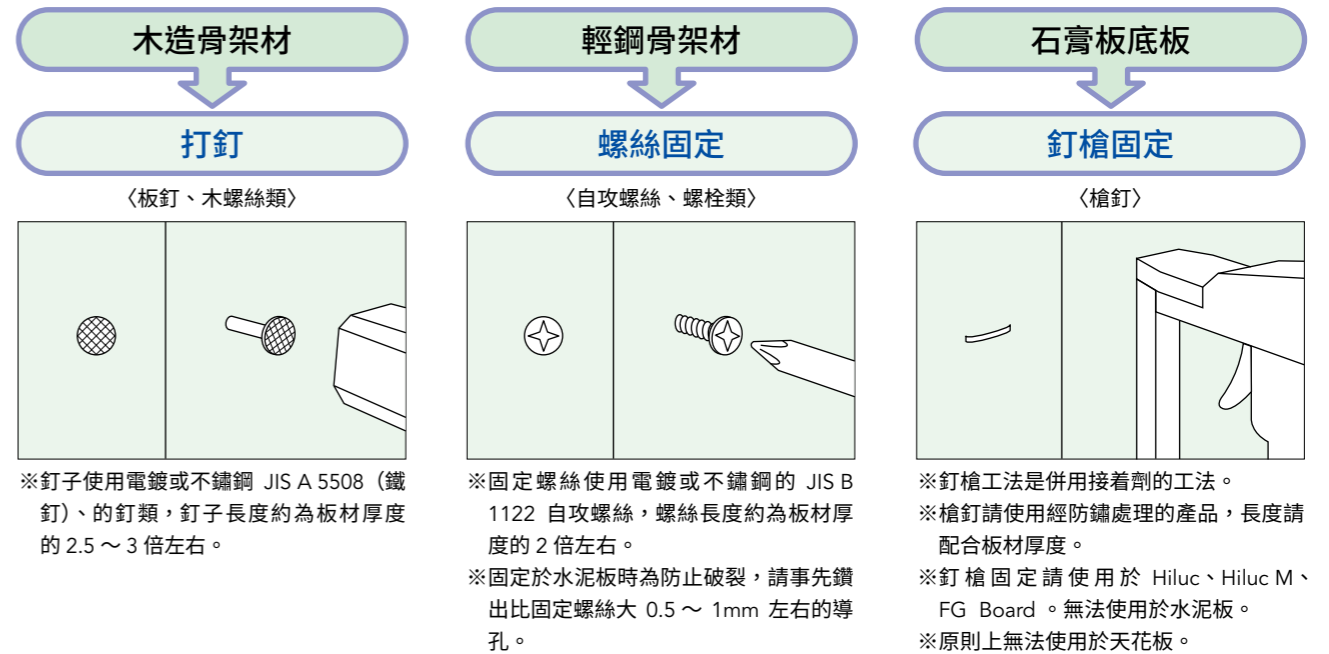
	工具	用途	注意事項
裁切	電鋸 	大量裁切 	● 鋸刀請使用圓鋸片、或鑽石鋸片。 ● 請使用附集塵裝置的圓鋸。
	石板鋸 	局部裁切 	
倒角	平銼、鋸片銼等 	倒角、板材側面處理 	
鑽孔	鑽頭或線鋸 	鑽孔加工 	● 切削刃請使用一般鐵工鑽頭。 ● 要鑽出貫通自來水管、導管等的孔洞時，沿著切邊連續鑽孔後，用鐵錘輕輕敲除。另外，鑽孔後，請以銼刀磨平。

2. 安裝

■ 打釘工法、螺絲固定工法、釘槍工法

固定用骨架，如為輕鋼骨架需使用自攻螺絲、螺絲等，如為木造骨架則使用木螺絲、板釘等。板材固定是以釘頭壓住固定，請盡量使用釘頭較大的釘子、或加上墊片。

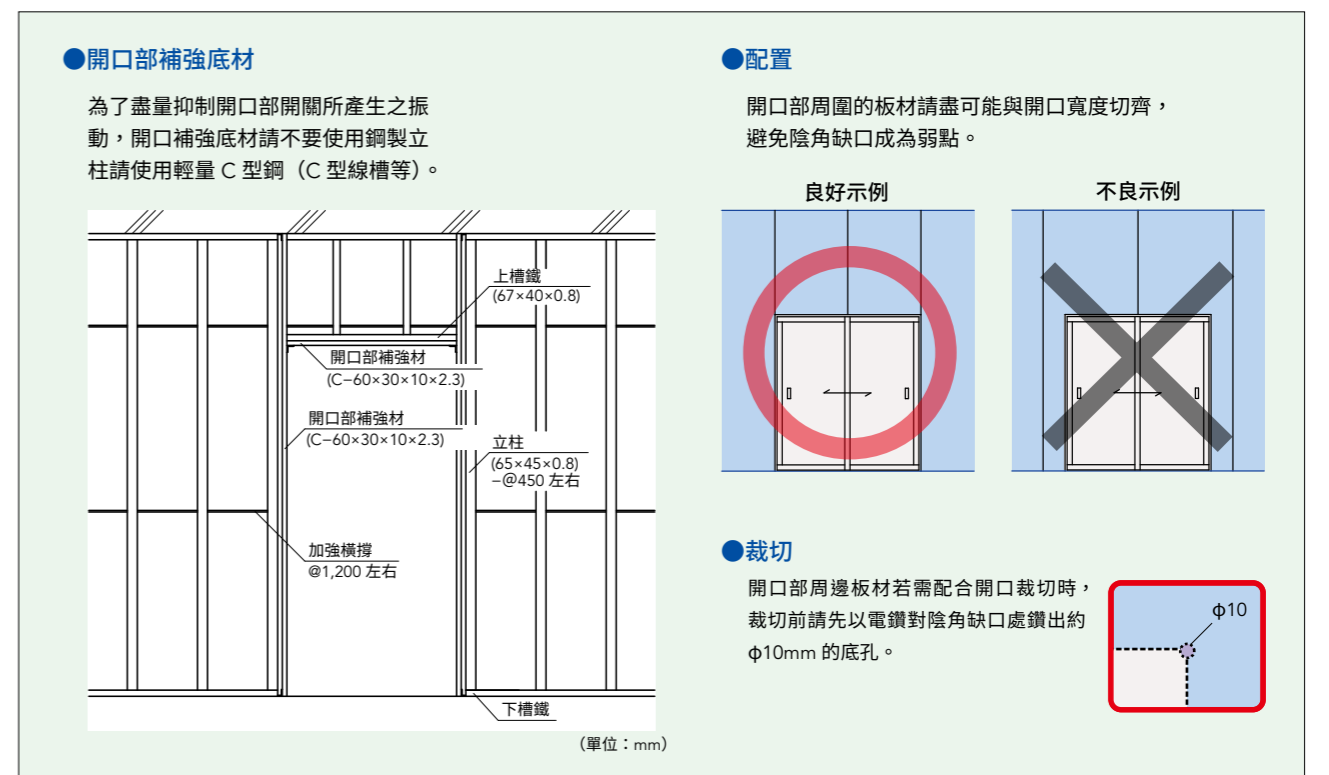
另外，請使用經電鍍或其他防鏽處理的鐵釘、木螺絲、小螺絲類。



※由於材料本身對螺絲類無抓力，請勿固定於非骨架的材料上。

※如需在高溫多濕或極度乾燥等特殊環境條件下使用時 (包括底材)，請預先洽詢本公司。

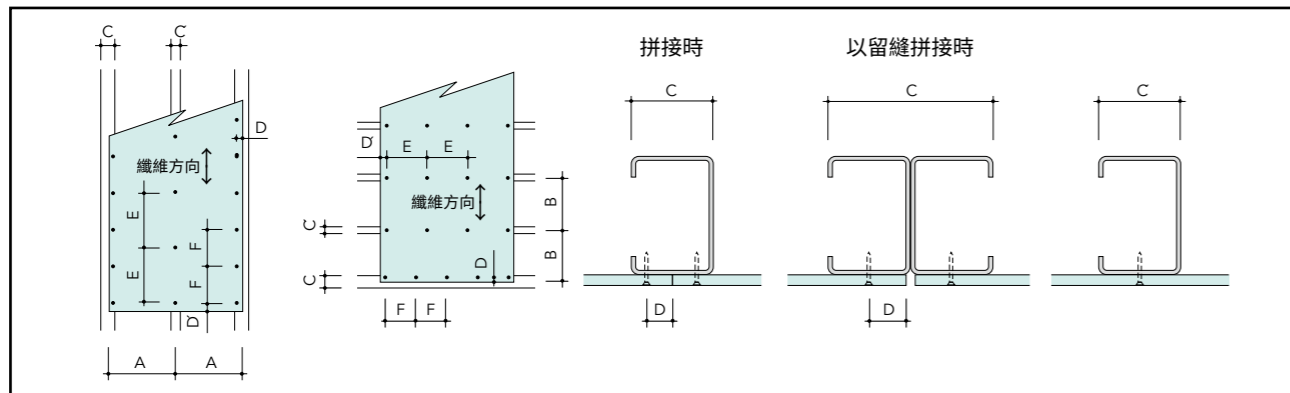
■ 開口部周圍的配置



標準施工方法

外牆及一般內牆

安裝骨架間距及固定螺絲間距



●外牆

(單位：mm)

產品名稱	厚度	骨架間距		骨架正面寬度		固定用螺絲間距			
		A	B	C	C	D	D'	E	F
Selfflex	6、8、10、12	450↓	600↓	90↑	45↑	25↑	25↑	300↓	300↓
Guard Panel N	16.5、20	600↓	900↓	100↑	50↑	30↑	30~45	450↓	450↓

↑以上 ↓以下

●一般內牆

(單位：mm)

產品名稱	厚度	骨架間距		骨架正面寬度		固定用螺絲間距			
		A	B	C	C	D	D'	E	F
FG Board	6	300↓	450↓	45↑	45↑	10~15	25~35	300↓	300↓
	8、10、12	450↓	600↓			12~20			450↓
Hiluc	6、8	300↓	450↓	45↑	45↑	15↑	25~35	300↓	300↓
	10、12	450↓							
Hiluc M	6、8	300↓	450↓	45↑	45↑	15↑	25~35	300↓	300↓
Selfflex A	5、6	450↓	600↓	45↑	45↑	15↑	25↑	300↓	300↓
Selfflex	5、6	450↓	600↓	45↑	45↑	15↑	25↑	300↓	300↓

※如使用單板（厚 6mm）作為內牆材料時，請將高度設為 h=2.7 (m) 以下。

↑以上 ↓以下

●接縫處理

部位	外牆	一般內牆	
基材	Selfflex	FG Board Hiluc/Hiluc M Selfflex A	Selfflex
留縫拼接		留縫拼接	留縫拼接
拼接		拼接或倒角拼接	
填縫施工	填縫	填縫	填縫
押條施工	控水型押條	H型押條	H型押條
		飾面押條	飾面押條

※Selfflex 請事先鑽出比固定螺絲大 0.5 ~ 1mm 左右的導孔。

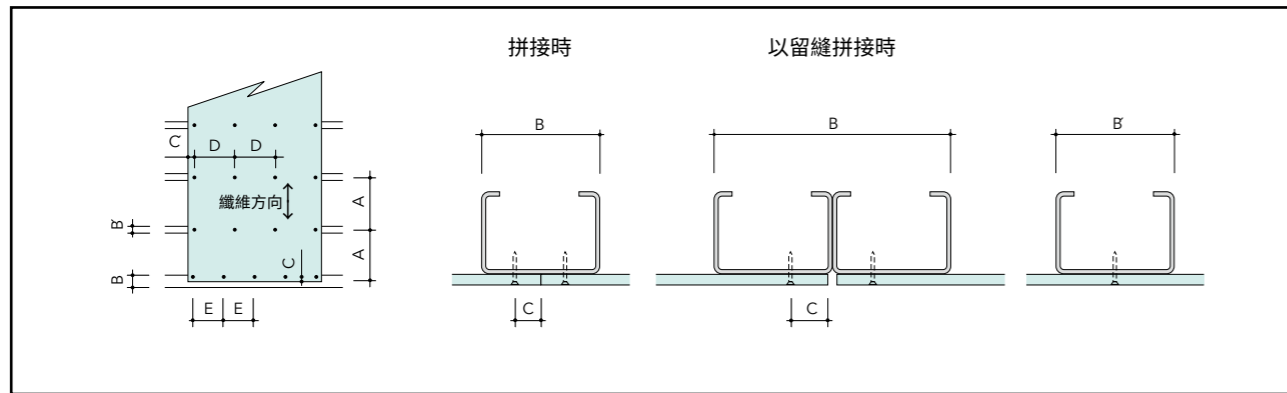
※Selfflex 請使用平頭螺絲。

※拼接施工請勿採用 Selfflex。

標準施工方法

天花板、屋簷

安裝骨架間距及固定螺絲釘間距



●天花板

(單位：mm)

產品名稱	厚度	骨架間距		骨架正面寬度		固定用螺絲釘間距			
		A	B	B'	C	C'	D	E	
FG Board	4	225 ↓	45 ↑	25 ↑	10~15	25~35	300 ↓	300 ↓	
	5、6、8	300 ↓							
Hiluc	5、6、8	300 ↓	50 ↑	25 ↑	15 ↑	25~30	300 ↓	150~200 ↓	
Hiluc M	6、8	300 ↓	50 ↑	25 ↑	15 ↑	25~30	300 ↓	150~200 ↓	
Selflex A	4、5、6	225 ↓	50 ↑	25 ↑	15 ↑	25 ↑	300 ↓	150 ↓	
Selflex	4、5、6	225 ↓	50 ↑	25 ↑	15 ↑	25 ↑	300 ↓	150 ↓	

↑以上 ↓以下

(單位：mm)

●屋簷

產品名稱	厚度	骨架間距		骨架正面寬度		固定用螺絲釘間距			
		A	B	B'	C	C'	D	E	
Hiluc	5、6、8	300 ↓	50 ↑	25 ↑	15 ↑	25~30	300 ↓	150~200 ↓	
Hiluc M	6、8	300 ↓	50 ↑	25 ↑	15 ↑	25~30	300 ↓	150~200 ↓	
Selflex A	4、5、6	225 ↓	50 ↑	25 ↑	15 ↑	25 ↑	300 ↓	150 ↓	
Selflex	4、5、6	225 ↓	50 ↑	25 ↑	15 ↑	25 ↑	300 ↓	150 ↓	

↑以上 ↓以下

※天花板、屋簷的底材，請以與板纖維方向直交的方式施工。

3. 接縫處理

基材		FG Board Hiluc/Hiluc M Selflex A	Selflex
天花板	留縫拼接	 留縫拼接	 留縫拼接
	拼接	 拼接或倒角拼接	
	填縫施工	 填縫	 填縫
	押條施工	 H型押條	 H型押條
		 飾面押條	 飾面押條

基材		Hiluc Hiluc M Selflex A	Selflex
屋簷	拼接	 倒角拼接	
	填縫施工	 填縫	 填縫
	押條施工	 H型押條	 H型押條
		 飾面押條	 飾面押條

※Selflex 請事先鑽出比固定螺絲大 0.5 ~ 1mm 左右的導孔。

※Selflex 請使用平頭螺絲。

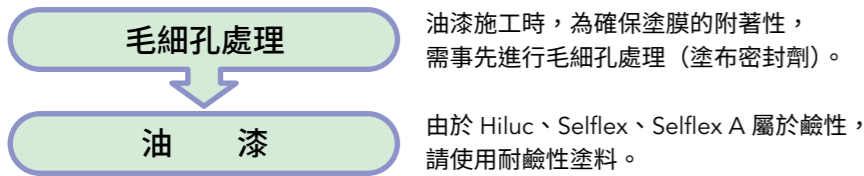
※拼接施工請勿採用 Selflex。

■標準施工方法

4. 表面處理

■油漆

《施工步驟》



●油漆請配合室內裝潢、室外裝潢分開使用。

室內裝潢時	室外裝潢時
<ul style="list-style-type: none"> ◆室內用合成樹脂類乳劑塗料 ◆廚房等容易濺到水的場所，使用壓克力乳劑樹脂類塗料、室外合成樹脂類乳劑塗料。 ◆乳劑液類塗料 壓克力乳劑樹脂類、乙酸乙烯樹脂類、環氧樹脂類、聚氨酯樹脂類、矽樹脂類 	<ul style="list-style-type: none"> ◆室外用合成樹脂類乳劑塗料 ◆溶劑類塗料 聚氨酯樹脂類、壓克力樹脂類、壓克力聚氨酯樹脂類、壓克力矽樹脂類、環氧樹脂類、氯化乙烯樹脂類、氟樹脂類

註 1：各種塗料各有不同特性，請依照塗料的規範使用。

註 2：矽酸鈣板之加工油漆建議盡量採用滾筒或毛刷油漆，如使用噴漆，可能導致起毛。

註 3：外裝時，無法使用 Selflex、Guard Panel N 以外的板材作為施工材料。

●表面處理方法（合成樹脂乳劑漆類塗料的塗料規範範例）

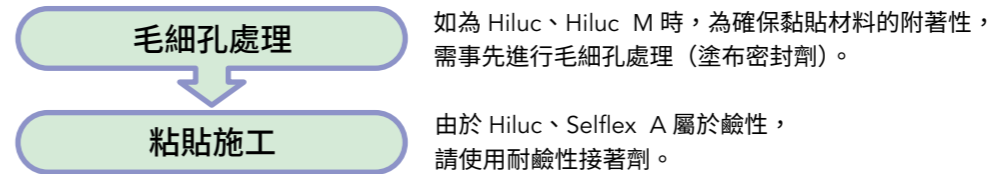
工程	液性	密封劑和稀釋劑.....稀釋劑率	塗布次數	乾燥時間	塗布量 g/m ²	塗布方法
1. 底層底板	1 液性	陽離子類合成樹脂乳劑密封劑..... 100	塗 1 次	20°C 2 小時	110	滾筒
	2 液性	弱溶劑類反應型環氧樹脂密封劑..... 100 塗料用稀釋劑..... 30~50	塗 1~2 次 吸收明顯的材料 塗 2 次	20°C 4 小時	100	
	1 液性	聚氨酯樹脂類密封劑..... 100 TOA 公司製聚氨酯密封劑 # 1000 30~100	塗 1 次	23°C 1 小時	50~150	
	1 液性	特殊合成樹脂乳劑密封劑..... 100	塗 1~2 次 吸收明顯的材料 塗 2 次	23°C 2 小時	150	
	2 液性	弱溶劑類反應型環氧樹脂密封劑..... 100	塗 1~2 次 吸收明顯的材料 塗 2 次	23°C 4 小時	140	
2. 塗底層	1 液性	壓克力類乳膠漆..... 100 清水..... 5~10	塗 1 次	20°C 3 小時	120	滾筒
	1 液性	壓克力乳膠漆..... 100 清水..... 5~15	塗 1 次	23°C 3 小時	110~140	
	1 液性	壓克力樹脂類乳劑塗料..... 100 清水..... 0~10	塗 1 次	23°C 2 小時	130	
3. 塗表層	1 液性	同上	塗 1 次		同上	滾筒

※表面處理方法，請依照塗料廠商之規範進行。

※由於必須依照建築物的目的及地點條件、耐久性等選擇適當的塗料系列，因此請向塗料廠商洽詢塗料規範。

■貼壁紙壁布

《施工步驟》

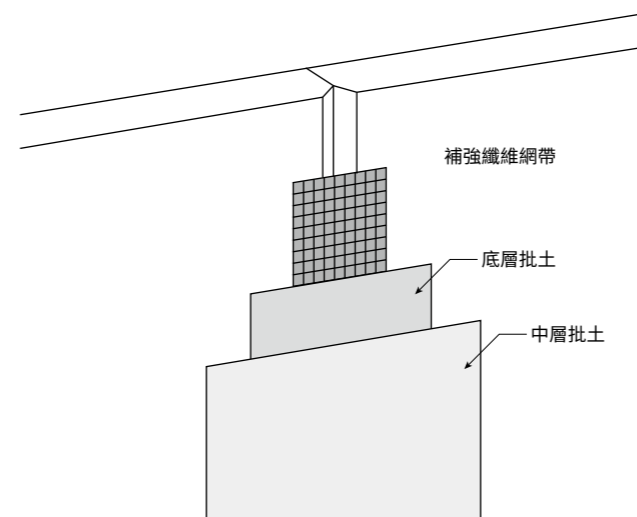


耐鹼性性接著劑	
◆壁紙.....	煮糊漿類
◆壁布.....	乙酸乙烯樹脂類
◆乙烯板.....	橡膠乳膠 (SBR) 類
◆裝飾板 (Decola)/ 三聚氰胺 ...	氯丁橡膠類

註：視施工材料與板材種類的組合而定，可能要沿著接縫部分裁切施工材料。挑選材料時請充分注意。

●倒角拼接接縫批土整平（油漆、貼壁紙壁布表面處理）

配合施工批土整平 (putty)。



●無接縫大牆面工法

將 FG Board (6mm 以上) /FP-FG Board (限 6mm) 的倒角品作為拼接延伸，固定用螺絲使用埋頭自攻螺絲、平頭釘類，以釘頭部完全嵌入板材的方式施工。

- ①將接縫內完全塗上密封劑 (IP 密封劑類) 後放置 5 小時以上。
- ②將合成樹脂類乳劑系批土 (例:IP 萬用批土 (內外部用) 國際油漆 (株)) 用刮刀充填於接縫處後 放置 5 小時以上使其乾燥。(視需要充填 2 次)
- ③用細砂紙磨去批土毛邊後，再用刮刀將批土充填到接縫周邊部 (約 50mm 寬)。放置 3 小時以上乾燥後，再用細砂紙磨平。充填批土時，建議同時使用纖維網帶充填縫隙。
- ④固定螺絲孔部也與接縫部分一樣，充填 2~3 次批土後用細砂紙磨平。

■標準施工方法

4. 表面處理〈室內裝潢貼磁磚〉

《乾式底材牆壁使用有機系接著劑，以全面接著的方式貼磁磚時。》

●使用磁磚種類

- ◆磁磚尺寸為最大對角 300mm 以下。
- ◆平均 1 片磁磚的重量為 2.2kgf 以下。
- ◆磁磚背面形狀，凸出高度為 2.0mm 以下。

●使用的接著劑種類

- ◆JIS A 5548：適用於 2003「陶瓷質磁磚用接著劑」及 JIS A 5557：適用 2010「貼室外磁磚用有機系接著劑」。
- ※施工時，請依照各接著劑的施工規範。

●適用部位及黏貼內裝磁磚的底材種類

適用部位	Hiluc (0.8 矽酸鈣板)	Hiluc M (1.0 矽酸鈣板)	FG Board (纖維強化可彎曲板)	Selflex A (纖維強化水泥板 A)
適用於隨時處於乾燥狀態的空間 (無循環水的各種室內空間、廁所等)	◎	◎	◎	◎
適用於重複處於濕潤、乾燥狀態的空間 (以乾燥為主) (洗臉更衣室、商業廚房等)	○	◎	○	◎
適用於濺到水及時常處於潮濕濕狀態的空間 (浴室、淋浴室等)	-	-	-	◎

■使用基準／◎推薦品 ○可用品

- ※請避免在濺到水的地方、浴槽等處形成積水的地方使用。
- ※請避免將 Selflex (撓性板) 當作貼磁磚底板使用。

●底板安裝

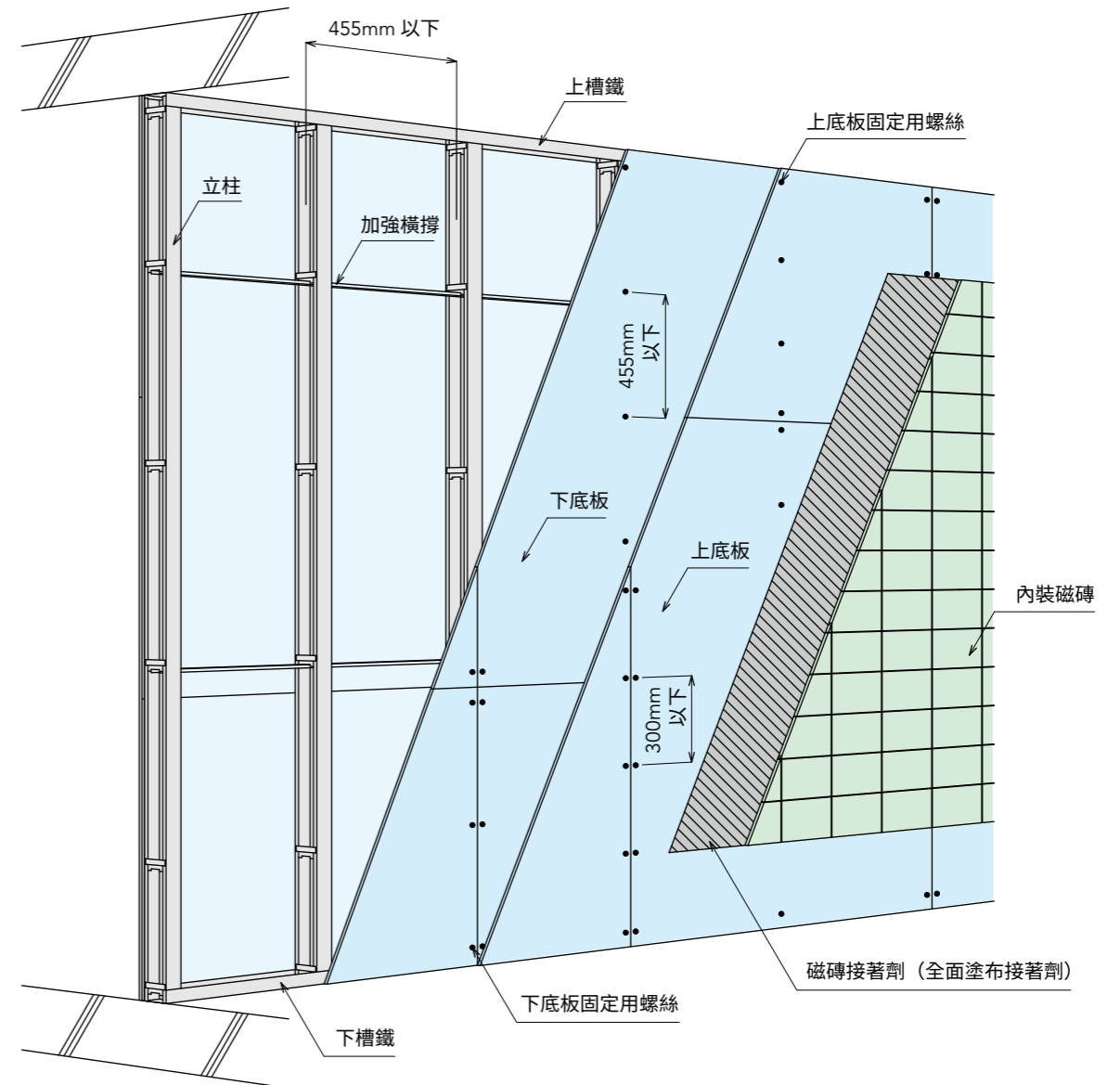
- ◆底板厚度在 6mm 以上時建議安裝 2 片。
- ◆骨架間距為 455mm 以下。
- ◆下底板以 455mm 以下的間距固定，上底板以 300mm 以下的間距固定。

●底板處理

- ◆請事先清除底板表面的灰塵等。
- ◆確認底板乾燥後，再貼上磁磚。
- ◆如為 Hiluc、Hiluc M 時，為確保磁磚的附著強度，請事先進行毛細孔處理 (塗布密封劑)。

- 密封劑種類：
- ①水性密封劑
 - ②合成乳化類
 - ③變性矽樹脂類

●室內裝潢貼磁磚概念圖



■技術資料(設計資料)

各板材的隔音性能

石膏板

〈試験機構：(地方獨立行政法人)東京都立産業技術研究中心〉

■FG Board

中心頻率 Hz	聲音傳輸損失 dB			
	厚度 mm			
	5	6	8	10
125	13.9	14.2	15.5	16.9
160	14.4	15.5	17.3	17.3
200	17.6	18.8	20.7	21.2
250	18.7	20.8	22.2	23.0
315	20.8	22.3	24.4	25.3
400	23.5	24.7	26.8	27.8
500	25.1	26.2	28.1	29.2
630	28.0	29.1	31.0	31.6
800	29.7	30.9	33.1	33.9
1000	31.3	32.6	34.6	35.2
1250	33.7	34.9	36.7	37.2
1600	35.3	36.2	37.9	37.9
2000	36.6	37.6	38.4	36.5
2500	38.0	38.5	38.2	30.6
3150	38.8	38.5	32.3	30.5
4000	39.7	33.7	30.6	34.1

矽酸鈣板

〈試験機関：(地独)東京都立産業技術研究センター〉

■Hiluc

中心頻率 Hz	聲音傳輸損失 dB			
	厚度 mm			
	6	8	10	12
125	11.7	13.1	14.4	16.9
160	12.3	13.9	15.0	16.9
200	15.1	17.1	19.1	19.8
250	16.4	18.9	20.4	21.9
315	17.8	20.7	22.6	23.8
400	20.0	22.9	24.5	26.2
500	21.8	24.3	26.4	27.2
630	24.3	26.7	28.6	29.7
800	26.4	28.8	30.4	31.3
1000	27.8	30.4	31.8	32.8
1250	30.1	32.7	33.8	34.6
1600	31.5	33.9	35.0	35.3
2000	32.9	35.3	35.3	34.3
2500	34.3	35.9	32.4	29.1
3150	35.0	35.2	27.5	29.0
4000	35.0	28.3	30.3	32.8

■Hiluc M

中心頻率 Hz	聲音傳輸損失 dB
	厚度 mm
	6
125	12.4
160	12.9
200	15.8
250	16.8
315	19.3
400	21.3
500	23.0
630	25.5
800	27.2
1000	28.6
1250	30.9
1600	32.2
2000	33.4
2500	34.3
3150	34.1
4000	28.6

水泥板

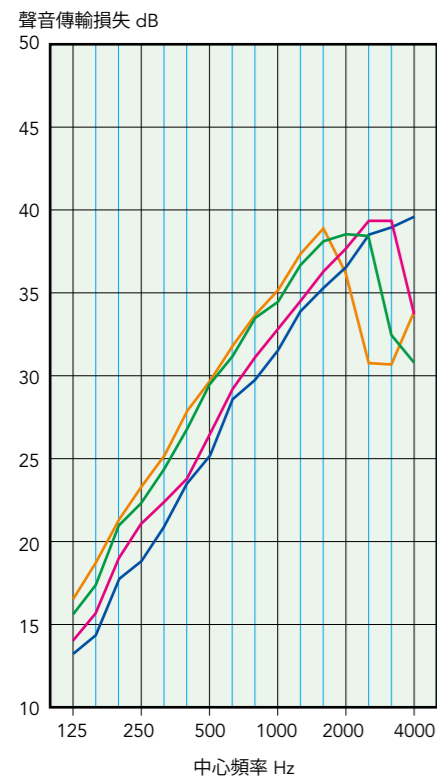
〈試験機構：(地方獨立行政法人)東京都立産業技術研究中心〉

■Selflex

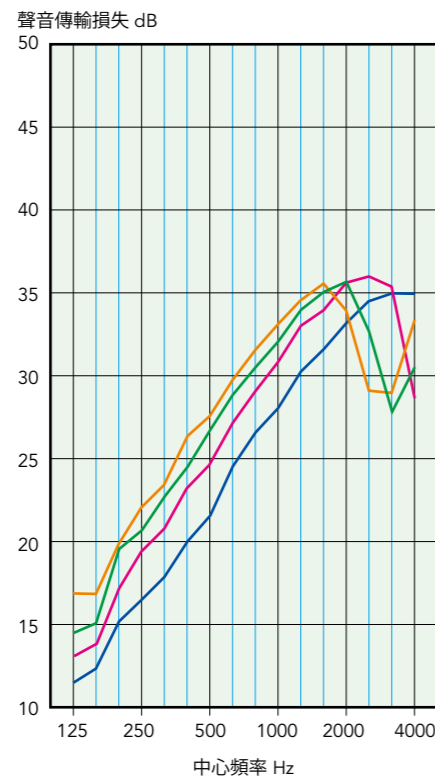
中心頻率 Hz	聲音傳輸損失 dB	
	厚度 mm	
	4	8
125	13.0	17.5
160	14.0	18.4
200	17.3	22.5
250	18.3	23.3
315	20.2	25.9
400	22.8	28.0
500	24.6	29.5
630	27.3	32.4
800	29.3	34.1
1000	30.7	35.4
1250	33.0	37.3
1600	34.2	38.1
2000	35.7	37.7
2500	36.9	32.7
3150	37.4	30.1
4000	37.3	33.5

■Guard Panel N

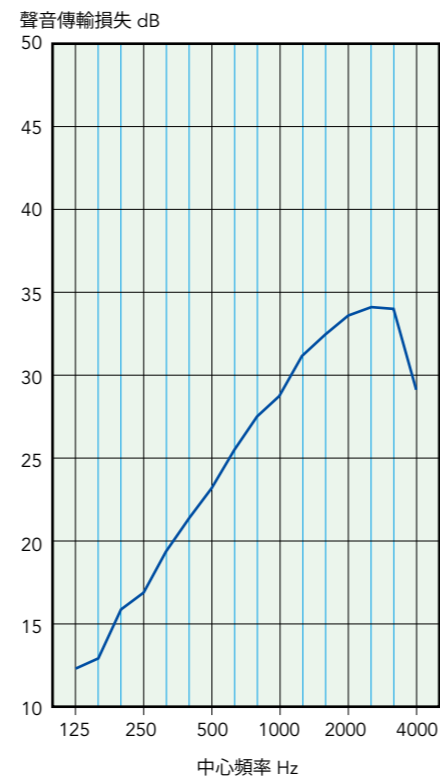
中心頻率 Hz	聲音傳輸損失 dB
	厚度 mm
	16.5
125	26.1
160	27.8
200	29.0
250	30.4
315	32.8
400	33.6
500	34.7
630	34.3
800	32.7
1000	30.4
1250	29.9
1600	31.6
2000	34.0
2500	35.4
3150	37.8
4000	40.0



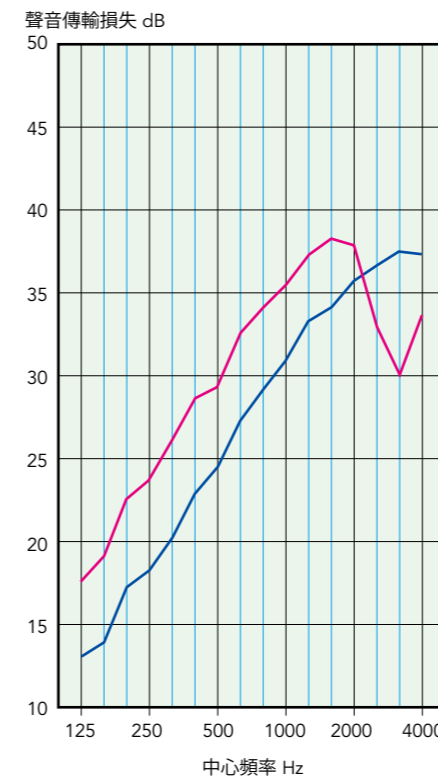
— FG Board 5mm
— FG Board 6mm
— FG Board 8mm
— FG Board 10mm



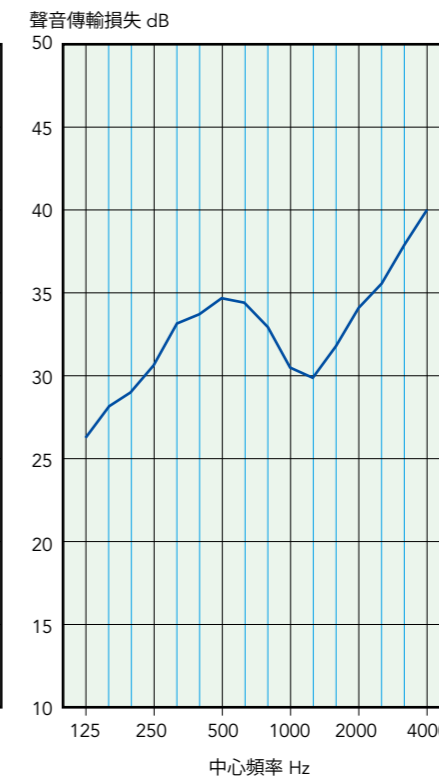
— Hiluc 6mm
— Hiluc 8mm
— Hiluc 10mm
— Hiluc 12mm



— Hiluc M 6mm





— Selflex 4mm
— Selflex 8mm




— Guard Panel N 16.5mm

內裝耐燃化粧板

單色

- Stendo#400 
- Stendo#500
- Stendo#500T
- Stendo#500S
- Stendo#500MR
- Stendo#800 Dry 
- Stendo#300

化粧色

- Stendo#400 Mokume 
- Cera-Art Ecoshiny S
- Cera-Art Bright
- Cera-Art Linebright

※屬於化粧板故無法曲面施工，請多加注意。



ISO22196 的評價結果，在日本抗菌製品技術協議會 (SIAA) 的指導方針下，進行品質管理和資訊公開的產品上可標註 SIAA 標誌。

無機抗菌劑、塗裝
表面化粧層

【對象產品】

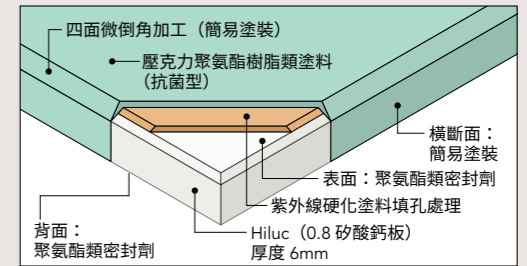
- JP0122128A0005W Stendo#400
- JP0122128A0008Z Stendo#800 Dry
- JP0122128A0006X Stendo#400 Mokume

單色 產品概要

概要、化粧板結構

◆Stendo#400

矽酸鈣化粧板標準品 (抗菌型)。

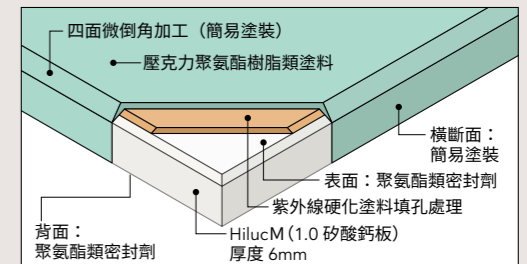


◆Stendo#500

適用於一般無塵室的矽酸鈣化粧板同系列產品有 #500T、#500S、#500MR。

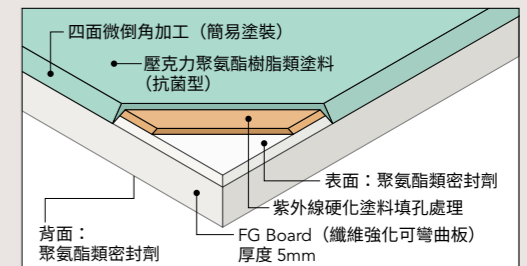
※限 Stendo#500，也可以提供抗菌規格產品。

※Stendo#500T/S/MR 的橫斷面：無簡易塗裝處理。



◆Stendo#800 Dry

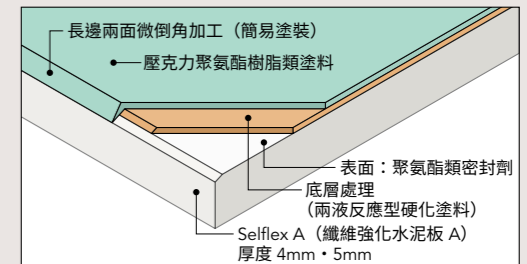
支援需要除濕環境的運用。
乾燥室用高性能耐燃化粧板。



◆Stendo#300

要求高強度和耐水性的水泥化粧板。

※也可以提供抗菌規格產品 (接單生產)。



主要用途

- 公共設施、交通設施、政府大樓
- 工廠、研究所設施
- 醫療設施
- 安養設施
- 辦公大樓
- 教育設施
- 商業設施、店面、餐廳
- 宿舍設施
- 公寓
- 獨棟住宅

主要使用部位

項目	一般室內裝潢	無塵室	廁所	盥洗室	公用設施
Stendo#400	◎	○	◎	◎	◎
Stendo#500	◎	◎	◎	◎	◎
Stendo#500T	○	◎防靜電	○	○	○
Stendo#500S	○	◎耐殺菌燈	○	○	○
Stendo#500MR	○	MRSA 對應 ◎抗菌加工	◎	◎	○
Stendo#800 Dry	○	◎乾燥室	○	○	-
Stendo#300	◎	○	◎	◎	◎

※不得用於浴室等高温高濕的場所。

■使用標準 / ◎: 推薦使用 ○: 可使用

單色顏色變化

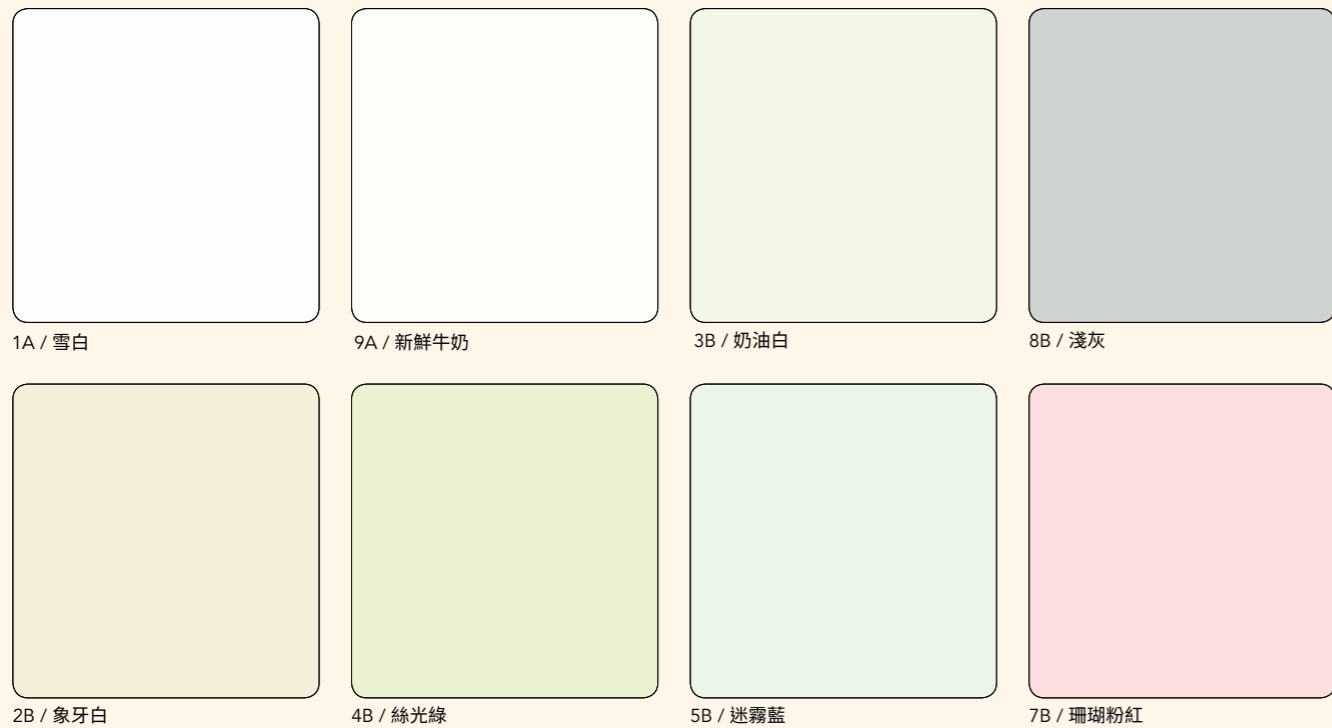
常備庫存

Stendo#400
Stendo#500
Stendo#300 (部分能接單生產)

接單生產品

Stendo#500T (部分不能接單生產)
Stendo#500S (部分不能接單生產)
Stendo#500MR
Stendo#800 Dry

標準色



※視品項局部接單生產。詳情請參閱下表。
※商品的照片因印刷之故，會與實際產品的顏色略有出入，敬請見諒。

製造工廠經常備有庫存品及對應可提供品項

產品名稱	厚度 mm	寬度×長度 mm	標準色								訂製色系													
			1A	2B	3B	4B	5B	7B	8B	9A	10A	41B	42B	43C	44C	45D	46E	47F	50A	53C	54C	55C		
Stendo#400	6	910×1820	■	■	■	■	■	■	■	■														
		910×2420	■	■	■	■	■	■	■	■														
		910×2730	■	■	■	■	■	■	■	■														
Stendo#500	6	910×1820	■	■	■	■	■	■	■															
		910×2420	■	■	■	■	■	■	■															
Stendo#500T	6	-	■	■	■	■	■	■	■															
Stendo#500S	6	-	■	■	■	■	■	■	■															
Stendo#500MR	6	-	■	■	■	■	■	■	■															
Stendo#800 Dry	5	-	■	■	■	■	■	■	■															
Stendo#300	4	910×1820	■	■	■	■	■	■	■															
	5	910×1820	■	■	■	■	■	■	■															
	6	-	■	■	■	■	■	■	■															

■: 常備庫存 (但記載尺寸以外的產品亦可接單生產) □: 接單生產 □: 接單生產 (高彩色) □: 無法提供

訂製色系



訂製色系																											
56F	57F	61B	62B	63C	64D	32E	65F	67F	71B	72C	73D	74E	75F	76F	77F	80A	82B	83C	84C	85C	86E	87F	91B	94C	95E	96F	99F
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

耐燃板

內裝耐燃化粧板

0.8 矽酸鈣化粧板

Stendo#400

台灣耐熱一級

標準色耐燃認證編號 NM-3073

接單生產色之耐燃認證編號 NM-4487



志摩市 學校營養午餐廚房

輕量尺寸穩定性優良的抗菌型化粧板。

是 Hiluc (淺野 Hiluc) (0.8 矽酸鈣板) 塗上聚氨酯樹脂塗料處理過的輕量型耐燃化粧板。

擁有與木材一樣的可加工性，在現場容易加工。

基材「Hiluc (淺野 Hiluc)」耐衝擊性強，尺寸穩定，可廣泛用於室內裝修施工。

組成性穩定，可持續保持其優良的性能，可說是性能成本上都傑出的化粧板。

標準規格

化粧層	壓克力聚氨酯樹脂類塗料 (抗菌型)	
基材	Hiluc (淺野 Hiluc) (0.8 矽酸鈣板)	
厚度 mm	6	
寬度 × 長度 mm	910×1820 910×2420 910×2730*	(910×910) (1000×2000)
標準質量 kg/m ²	5.6	
備註	化粧面：四面微倒角加工 背面：全部塗上密封劑 橫斷面：簡易塗裝	

() 內的尺寸為接單生產。

*910×2730 尺寸的 1A、2B、3B、4B、8B、9A 為常備庫存。

※標準質量為考慮產品含水率等因素後的標準值。

特長

- 是塗上聚氨酯樹脂塗料的內部裝潢用化粧板。
- 輕量可彎曲，耐衝擊性強的標準型。
- 收縮變質極少，高品質尺寸穩定。
- 不含甲醛。
- 抗菌規格塗裝面。

用途

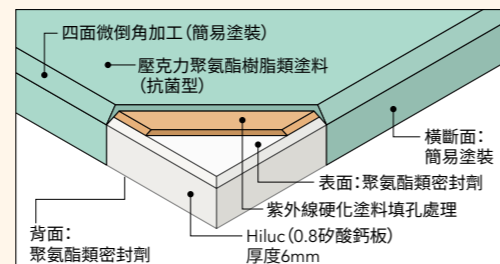
- ◆學校、醫院、廁所等的內牆。
- ◆營養午餐廚房、一般廚房的內牆。
- ◆車站、公共設施等的內牆、天花板。
- ◆大樓、工廠、倉庫等一般內裝。

標準色



※商品的照片因印刷之故，會與實際產品的顏色略有出入，敬請見諒。

化粧斷面圖



1.0 矽酸鈣化粧板

Stendo#500 (T·S·MR)

台灣耐熱一級 (Stendo # 500/MR)

標準色耐燃認證編號 NM-3455 (Stendo#500/T/MR)

接單生產色之耐燃認證編號 NM-4486 (Stendo#500/T/MR)

不燃認定番号 NM-3456 (Stendo#500S)



VILLAS DES MARIAGES 廚房

在要求潔淨度的室內，發揮卓越表面性能。

強化表面性能的的高性能耐燃化粧板，可適用於無塵室等之潔淨空間。將 Hiluc M (淺野 Hiluc M) (1.0 矽酸鈣板) 塗上紫外線塗料做好填孔處理，以不同的用途，在表面塗上不同的塗料。

具有高水準的平滑性、耐化學藥品腐蝕性、污染洗滌性等是基準的防靜電型，耐殺菌燈型及 MRSA 抗菌型。

標準規格

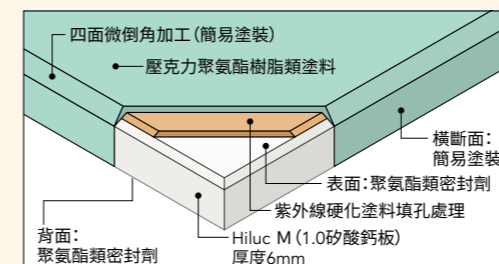
化粧層	壓克力聚氨酯樹脂類塗料	
基材	Hiluc M (淺野 Hiluc M) (1.0 矽酸鈣板)	
厚度 mm	6	
寬度 × 長度 mm	910×1820 910×2420	(910×910) (910×2730)
標準質量 kg/m ²	6.9	
備註	化粧面：四面微倒角處理 背面：全部塗上密封劑 橫斷面：簡易塗裝*	

() 內的尺寸為接單生產。

* 僅 Stendo#500 的橫斷面有簡易塗裝。Stendo#500T/S/MR 的橫斷面無簡易塗裝。

※標準質量為考慮產品含水率等因素後的標準值。

化粧斷面圖 (Stendo#500)



特長

- 優良的表面平滑性室內裝潢用化粧板。
- 抗化學藥品與抗化學物質，可防止因洗滌或附著的變質現象。
- 不讓污點固定附著，有優良的污染洗滌性。
- 有優良的耐水性，即使在用水區也能安心使用。
- 不含甲醛。

Stendo # 500	標準型
Stendo # 500T	塵埃不易附著 防靜電型 (接單生產)
Stendo # 500S	殺菌燈下也不容易變色 耐殺菌燈型 (接單生產)
Stendo # 500MR	防止因 MRSA (抗藥性金黃色葡萄球菌與大腸菌) 所造成的醫院內感染 (接單生產)

用途

- ◆無塵室或醫療設施的內部裝潢。
- ◆一般建築物、廚房、廁所等的內裝或天花板等。

標準色 Stendo#500常備庫存 (910×1820mm、910×2420mm)

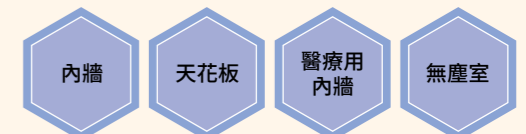


※Stendo#500T 無法提供 1A 色。

※Stendo#500S 無法提供 7B 色。

※限 Stendo#500，也可以提供抗菌規格產品 (接單生產)。

※商品的照片因印刷之故，會與實際產品的顏色略有出入，敬請見諒。



耐燃板
內裝耐燃化粧板

纖維強化可彎曲化粧板

Stendo#800 Dry

耐燃認證編號 NM-3912



提供需要除濕的環境。 乾燥室用高性能耐燃化粧板。

Stendo # 800 乾燥室用是為提供必須除濕的生產線或儲藏室等條件而開發的產品。在低濕度環境下，乾燥收縮極微，是乾燥室用的耐燃化粧板。為了因應不同用途的限制條件，其表面平滑性與耐化學藥品腐蝕性等塗膜的性能非常優異。

※屬於化粧板故無法曲面施工，請多加注意。



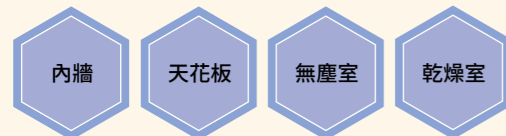
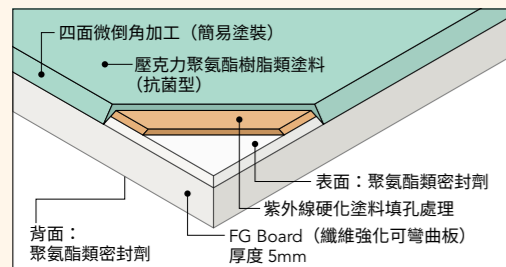
示意圖

標準規格

化粧層	壓克力聚氨酯樹脂類塗料 (抗菌型)	
基材	FG Board (纖維強化可彎曲板)	
厚度 mm	5	
寬度 × 長度 mm	910×1820、910×2420	
標準質量 kg/m ²	8.0	
備註	化粧面：四面微倒角加工 背面：全部塗上密封劑	

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。

化粧斷面圖



纖維強化水泥化粧板 A

Stendo#300

耐燃認證編號 NM-2923



在要求高強度和耐水性的室內空間 發揮其高性能。

(纖維強化水泥板 A) 塗上壓克力聚氨酯樹脂類塗料，進行加熱處理後完成。

平滑的表面與豐富的色彩演繹，創造出充滿舒適潔淨感的室內空間。基材「Selflex A」有優良高強度的尺寸穩定性與耐水性。

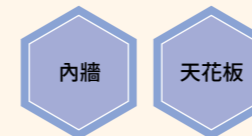
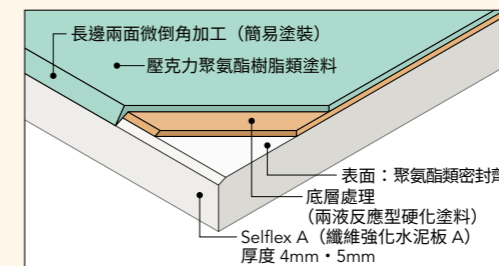
標準規格

化粧層	壓克力聚氨酯樹脂類塗料		
基材	Selflex A (纖維強化水泥板 A)		
厚度 mm	4	5	(6)
寬度 × 長度 mm	910×1820		(910×910) (910×2420)
標準質量 kg/m ²	7.5	9.4	11.2
備註	化粧面：長邊兩面微倒角加工		

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。

() 內的尺寸為接單生產。

化粧斷面圖



特長

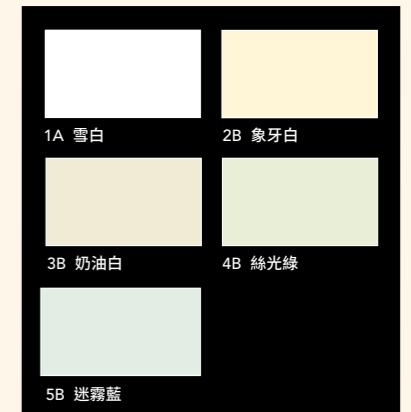
- 優良的表面平滑性，是室內裝潢用耐燃化粧板。
- 在化粧板中擁有頂級的耐衝擊強度。
- 可抗水並有效活用基材性能的耐水性板。
- 聚氨酯樹脂塗料的高功能化粧面，擁有優良的耐污性、耐化學藥品腐蝕性。
- 不含甲醛。

用途

- ◆大樓、工廠、倉庫等一般室內裝潢。
- ◆車站、公共設施等的內牆、天花板。
- ◆可廣泛應用於廚房與衛浴等場所。

標準色

常備庫存 / 尺寸 (910×1820mm)
厚度 (4、5mm)



※Stendo # 300：亦能符合抗菌規格。(接單生產)

※商品的照片因印刷之故，會與實際產品的顏色略有出入，敬請見諒。

耐燃板

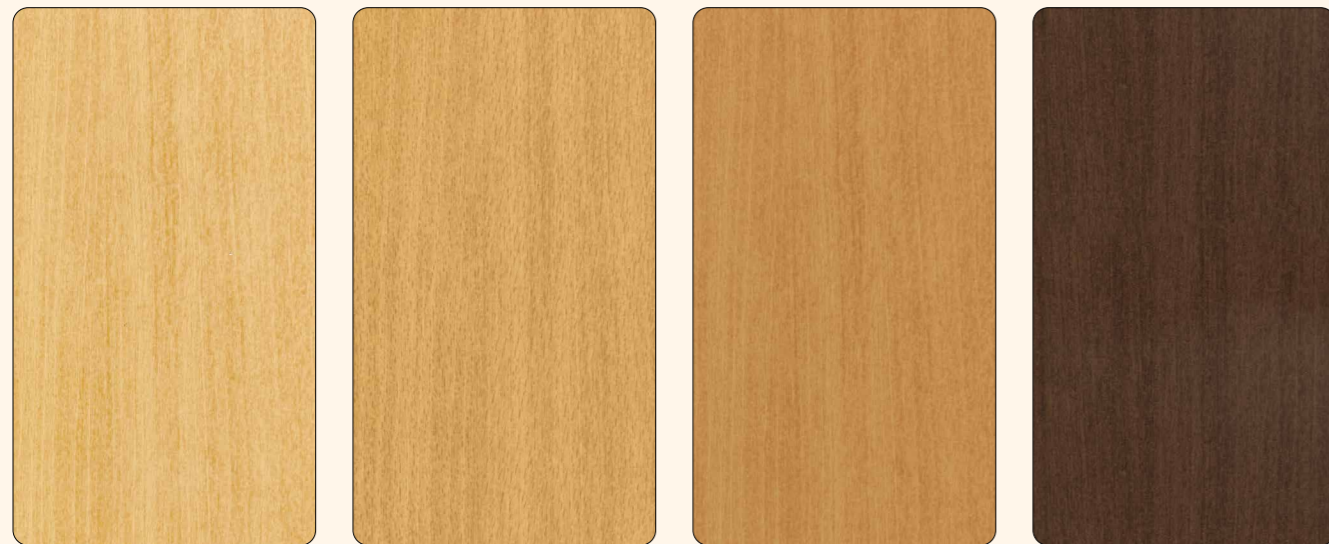
內裝耐燃化粧板

化粧色 顏色變化

常備庫存
Stendo#400 Mokume
Cera-Art Ecoshiny S
Cera-Art Bright
Cera-Art Linebright

Stendo#400 Mokume

木紋風格



51F / 橡木

52F / 櫻桃木

53F / 楓木

55F / 核桃木

Cera-Art Ecoshiny S

鏡面加工



亮珍珠桃

亮珍珠橙

亮珍珠藍

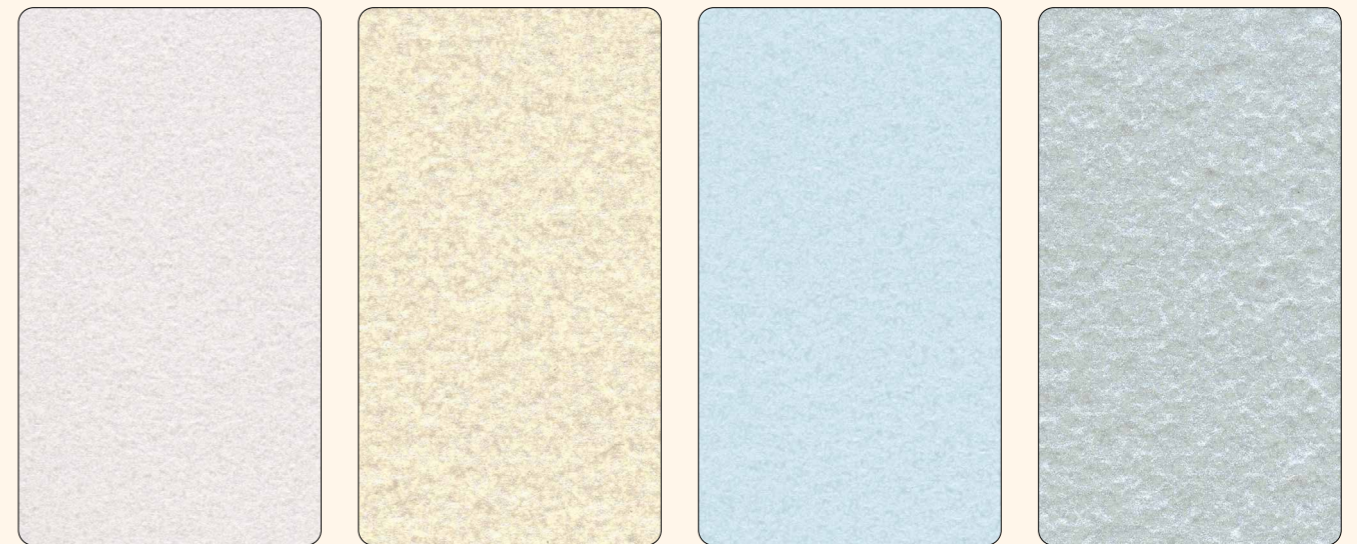
亮珍珠銀

經典卡拉拉

米黃雲石

Cera-Art Bright

壓花型



銀白

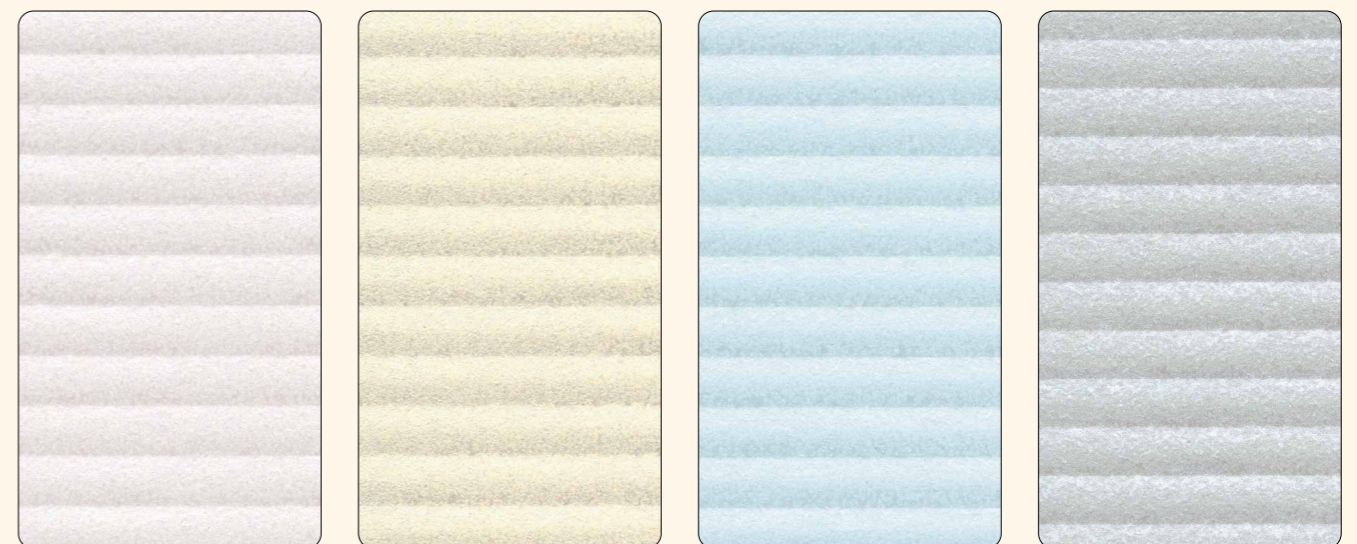
象牙白

淺藍

淺灰

Cera-Art Linebright

壓紋型



銀白

象牙白

淺藍

淺灰

※商品的照片因印刷之故，會與實際產品的顏色略有出入，敬請見諒。

木紋矽酸鈣化粧板

Stendo#400 Mokume

台灣耐熱一級
耐燃認證編號
NM-3604



長照設施 青空光景

標準花紋



※商品的照片因印刷之故，會與實際產品的顏色略有出入，敬請見諒。

以木質觸感的直條木紋創造療癒空間。

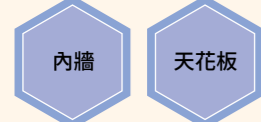
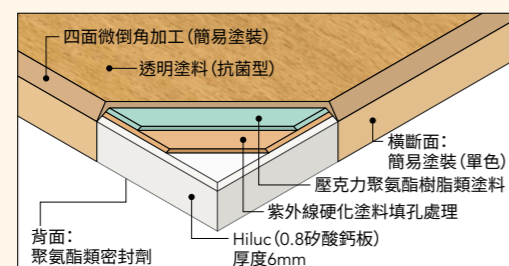
Stendo # 400 抗菌型推出了新的木紋樣式。
木紋風格加上抗菌規格，創造安心療癒的空間。
無論一般或公共設施均可廣泛應用的高格調室內裝潢建材。

標準規格

化粧層	壓克力聚氨酯樹脂類塗料 (抗菌型)
基材	Hiluc (淺野 Hiluc) (0.8 矽酸鈣板)
厚度 mm	6
寬度 × 長度 mm	910×1820、910×2420
標準質量 kg/m ²	5.6
備註	化粧面：四面微倒角處理、橫斷面塗裝處理 背面：全部塗上密封劑

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。

化粧斷面圖



特長

- 具直條木紋紋路沉穩風格，創造療癒空間。
- 可廣泛使用於抗菌的室內裝潢。
- 不含甲醛。
- 矽酸鈣板的底材帶來優異的強度及尺寸穩定性。
- 使用一般工具即可輕易加工。採用雙面膠帶及彈性接著劑並可用快速進行施工。屬於成本效益傑出的建材。
- 日本國土交通大臣認定之耐燃材料。

用途

- ◆商店、商品展示間、商業設施、老人健康設施、醫院等的室內裝潢。
- ◆追求沈穩高級感的一般室內裝潢以及公共設施。



矽酸鈣化粧板 (鏡面型)

Cera-Art Ecoshiny S

台灣耐熱一級
耐燃認證編號 NM-3430



特長

- 新花紋鏡面型
- 經特殊表面處理，耐污垢，維護方便。
- 接縫少、展現優美大方的大片板材。
- 不含甲醛。
- 矽酸鈣板底材帶來優異的強度及尺寸穩定性。
- 使用一般工具即可輕易加工。採用雙面膠帶及彈性接著劑並可用快速進行施工。

用途

- ◆商店、商品展示間、商業設施、老人健康設施、醫院等。
- ◆從廚房、洗手間一直到門口大廳、多用途空間等的一般室內裝潢。

採用高級花紋設計及鏡面處理，呈現多種牆壁造型。

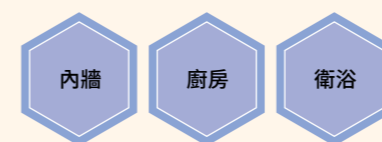
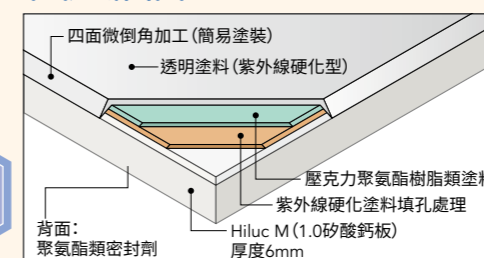
特殊表面處理，使平滑的表面不易附著污垢。
明亮的鏡面型，可使用於各種場所。

標準規格

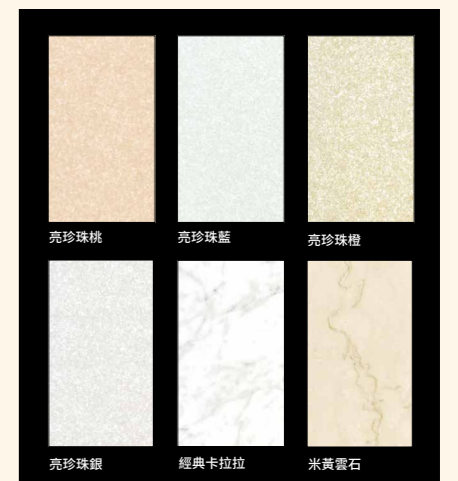
化粧層	塗上特殊 UV 樹脂表面加工 (鏡面型)
基材	Hiluc M (淺野 Hiluc M) (1.0 矽酸鈣板)
厚度 mm	6
寬度 × 長度 mm	910×1820、910×2420
標準質量 kg/m ²	6.9
備註	化粧面：四面微倒角加工 背面：全部塗上密封劑

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。

化粧斷面圖



標準色、花紋



※商品的照片因印刷之故，會與實際產品的顏色略有出入，敬請見諒。

矽酸鈣化粧板 (壓花)

Cera-Art Bright

台灣耐熱一級
耐燃認證編號 NM-3348



特長

- 壓印浮雕感的耐燃化粧板。
- 堅固的塗膜功能，去除污垢簡單，抗洗滌劑力強。
- 不容易附著刮傷，表面硬度佳。



- 可簡單使用美工刀、銼刀等一般工具加工。
- 多水處也能使用的高耐水性。
- 不含甲醛。

用途

- ◆ 商店、商品展示間、中央大廳等商業設施、交通設施也深受好評。
- ◆ 從洗手間一直到門口大廳、多用途空間等的住宅室內裝潢。

高度融合了個性設計與功能。

壓克力聚氨酯樹脂類塗料塗上化粧板表面，擁有強度與優雅的室內化粧板。

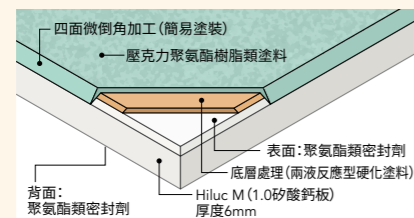
讓人感受外形簡潔高雅的印象。

標準規格

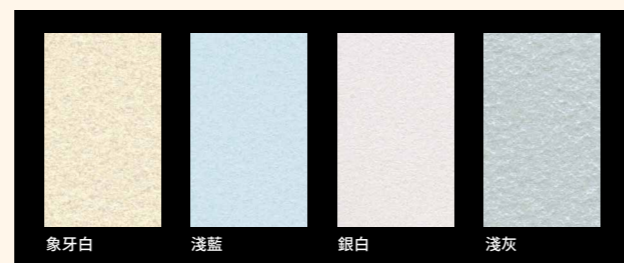
化粧層	壓克力聚氨酯樹脂類塗料	
基材	Hiluc M (淺野 Hiluc M) (1.0 矽酸鈣板)	
厚度	mm	6
寬度 × 長度	mm	910×1820、910×2420
標準質量	kg/m ²	6.9
備註	化粧面：四面微倒角加工 背面：全部塗上密封劑	

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。

化粧斷面圖



標準色、花紋



※商品的照片因印刷之故，會與實際產品的顏色略有出入，敬請見諒。

內牆

衛浴

矽酸鈣化粧板 (壓紋)

Cera-Art Linebright

台灣耐熱一級
耐燃認證編號 NM-3348



特長

- 擁有線條感的耐燃化粧板。
- 堅固的塗膜功能，去除污垢簡單，抗洗滌劑力強。
- 不容易附著刮傷，表面硬度佳。
- 可簡單使用美工刀、銼刀等一般工具加工。
- 多水處也能使用的高耐水性。
- 不含甲醛。

用途

- ◆ 從廚房廁所一直到門口大廳、多用途空間等的住宅室內裝潢。
- ◆ 商店、商品展示間、中央大廳等商業設施、交通設施也深受好評。

獨特的陰影編織出更高層次的上等空間。

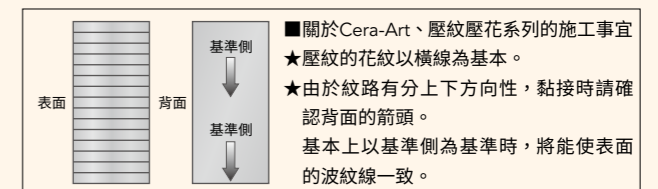
表面條紋加工、表現出特殊的質感。

可自由營造日本風、現代摩登等多樣化創意的設計。

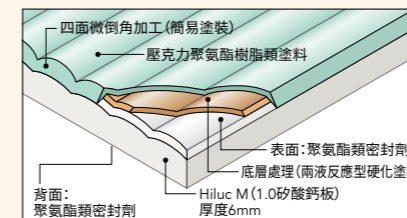
標準規格

化粧層	壓克力聚氨酯樹脂類塗料	
基材	Hiluc M (淺野 Hiluc M) (1.0 矽酸鈣板)	
厚度	mm	6
寬度 × 長度	mm	910×1820、910×2420
標準質量	kg/m ²	6.9
備註	化粧面：四面微倒角加工 背面：全部塗上密封劑	

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。



化粧斷面圖



標準色、花紋



※產品照片中的縱向為板材的長邊方向。
※商品的照片因印刷之故，會與實際產品的顏色略有出入，敬請見諒。

內牆

衛浴

耐燃板

內裝耐燃化粧板

化粧板之性能〈單色〉

■單色

基材標準物性

產品名稱 * () 為接單生產品	Stendo#400	Stendo#500	(Stendo#500T)	(Stendo#500S)	(Stendo#500MR)	(Stendo#800 Dry)*1	Stendo#300
基材	Hiluc	Hiluc M	Hiluc M	Hiluc M	Hiluc M	FG Board	Selflex A
體積密度 g/cm ³	0.60 以上低於 0.90	0.90 以上 低於 1.20	0.90 以上 低於 1.20	0.90 以上 低於 1.20	0.90 以上 低於 1.20	約 1.6	約 1.6
彎曲強度 [縱向] N/mm ²	10.0 以上	13.0 以上	13.0 以上	13.0 以上	13.0 以上	15.0 以上	28.0 以上
彎曲楊氏係數 [縱向] *2 N/mm ²	6×10 ³	9×10 ³	9×10 ³	9×10 ³	9×10 ³	13×10 ³	16×10 ³
吸水長度變化率 [縱向] %	0.15 以下	0.15 以下	0.15 以下	0.15 以下	0.15 以下	0.07 以下	0.15 以下
熱傳導率 W/m·K	0.18 以下	0.24 以下	0.24 以下	0.24 以下	0.24 以下	0.35*3	0.32*3

*1 因基材屬於石膏系材質，需經 40°C、24 小時乾燥後再進行試驗。

*2 試驗方法：彎曲楊氏係數依據 JIS A 1408，其他依據 JIS A 5430。

*3 參考值。

化粧面の性能

試驗項目	試驗方法	Stendo#400	Stendo#500	Stendo#500T	Stendo#500S	Stendo#500MR	Stendo#800 Dry	Stendo#300
塗膜密着性	剝離格子狀切割 (4mm) 的透明膠帶	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16
表面硬度	鉛筆硬度	2H	2H	3H	3H	3H	3H	3H
耐污染性	紅色蠟筆 24 小時後擦拭	無殘留色	無殘留色	無殘留色	無殘留色	無殘留色	無殘留色	無殘留色
帶電性 (表面抵抗)	JIS K 6911	—	9.1×10 ¹⁵ Ω	1.6×10 ¹⁶ Ω	—	—	—	—
殺菌灯 (光沢保持率)	1500 小時 殺菌燈 20W×1 個，照射距離 15cm	—	28%	—	87%	—	—	—
抗菌性	抗菌活性值 JIS Z 2801	2.0 以上*1	—	—	—	2.0 以上*2	2.0 以上*1	—

*1 試驗菌：黃色葡萄球菌、大腸菌

*2 試驗菌：黃色葡萄球菌、大腸菌、MRSA (依照 JIS Z 2801 規定的抗菌效果)

耐化學藥品腐蝕性

藥品名稱	濃度	# 400	# 500	# 500T	# 500S	# 500MR	#800 Dry	# 300
鹽酸	5%	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
硝酸	5%	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
醋酸	5%	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
氫氧化鈉	5%	○	○	◎	◎	○	◎ 氨水 10%	○
丁酮	原液	○	○	○	○	○	○	○
甲苯	原液	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
乙酸丁酯	原液	○	○	◎	◎	◎	○	○
白煤油	原液	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
次氯酸鈉 (Antiformin)	原液	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
氯化苯二甲煙銨 (Osvan)	0.2%	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
藥用苯酚	5%	○	○	○	○	○	○	○
克羅希西汀 (Hibitane)	0.02%	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
乙醇	原液	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

※點滴藥品後靜置 24 小時，再以清水沖洗並觀察。■標準基準／◎：無痕跡 ○：細微痕跡 (無法拭除的髒污則使用乙醇)

耐污洗淨性

污染物質	# 400	# 500	# 500T	# 500S	# 500MR	#800 Dry	# 300
植物油 (天婦羅油)	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
醬油	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
淋醬 (Worcester)	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
咖啡	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
紅茶	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
鹽水	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
菸斑	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
蠟筆	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
鞋油	◎	◎	◎	◎	◎	—	◎
鉛筆	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
墨水	○	○	◎	◎	○	—	○
油性筆	○	○	◎	◎	○	◎	○

※塗抹污染物質後靜置 24 小時，再以中性清潔劑清洗並觀察。■標準基準／◎：無痕跡 ○：細微痕跡 (無法拭除的髒污則使用乙醇)

化粧板之性能 〈化粧色〉

■化粧色

基材標準物性

產品名稱		Stendo#400 Mokume	Cera-Art Ecoshiny S	Cera-Art Bright	Cera-Art Linebright
基材		Hiluc	Hiluc M	Hiluc M	Hiluc M
體積密度	g/cm ³	0.60 以上 低於 0.90	0.90 以上 低於 1.20	0.90 以上 低於 1.20	0.90 以上 低於 1.20
彎曲強度 [縱向]	N/mm ²	10.0 以上	13.0 以上	13.0 以上	13.0 以上
彎曲楊氏係數 [縱向]*2	N/mm ²	6×10 ³	9×10 ³	9×10 ³	9×10 ³
吸水長度變化率 [縱向]	%	0.15 以下	0.15 以下	0.15 以下	0.15 以下
熱伝導率	W/m・K	0.18 以下	0.24 以下	0.24 以下	0.24 以下

※試驗方法：彎曲楊氏係數依據 JIS A 1408，熱伝導率依據 JIS A 1412，其他依據 JIS A 5430。都為參考值。

化粧面的性能

試驗項目	試驗方法	Stendo#400 Mokume	Cera-Art Ecoshiny S	Cera-Art Bright	Cera-Art Linebright
塗膜密合性	剝離格子狀切割 (4mm) 的透明膠帶	16/16	16/16	16/16	16/16
表面硬度	鉛筆硬度	2H	2H	2H	2H
耐水性	40°C溫水中浸泡 10 天	無異常	無異常	無異常	無異常
耐熱性	JIS K 5600 (140°C環境下靜置 3 小時)	—	ΔE≤3.0	ΔE≤3.0	ΔE≤3.0
耐光性	JIS K 5600 (氙氣燈 120hrs)	ΔE≤3.0	ΔE≤3.0	ΔE≤3.0	ΔE≤3.0
耐磨損性	JIS A 5423	合格	合格	合格	合格
抗菌性	抗菌活性值	2.0 以上*1	—	—	—

*1 試驗菌：黃色ブドウ球菌、大腸菌

耐化學藥品腐蝕性

藥品名稱	濃度	Stendo#400 Mokume	Cera-Art Ecoshiny S	Cera-Art Bright	Cera-Art Linebright
鹽酸	5%	◎	◎	◎	◎
硝酸	5%	◎	◎	◎	◎
醋酸	5%	◎	◎	◎	◎
氫氧化鈉	5%	◎	◎	◎	◎
丁酮	原液	○	◎	◎	◎
乙醇	原液	◎	◎	◎	◎
殺蟑劑 (cockroach S)	原液	◎	◎	◎	◎
蔬果除蟲劑 (Paibenika)	原液	◎	◎	◎	◎
除霉清潔劑 (Kabi Killer)	原液	◎	◎	◎	◎
碳酸鈉	1%	◎	◎	◎	◎

※試驗方法：在化粧面點滴上述藥品後靜置 24 小時，再以清水沖洗並觀察（無法拭除的髒污則使用乙醇）。標準基準／◎：無痕跡 ○：細微痕跡

耐污洗淨性

藥品名稱	Stendo#400 Mokume	Cera-Art Ecoshiny S	Cera-Art Bright	Cera-Art Linebright
植物油 (天婦羅油)	◎	◎	◎	◎
醬油	◎	◎	◎	◎
菸斑	◎	◎	◎	◎
油性黃蠟	◎	◎	◎	◎
墨水	◎	◎	◎	◎
油性筆	◎	◎	◎	◎
食用醋	◎	◎	◎	◎
住居清潔劑 (魔術靈)	◎	◎	◎	◎
廁所清潔劑 (Sunpole)	◎	◎	◎	◎

※試驗方法：在化粧面點滴上述藥品後靜置 24 小時，再以清水沖洗並觀察（無法拭除的髒污則使用乙醇）。標準基準／◎：無痕跡 ○：細微痕跡

■ 附屬建材

〈鋁押條〉

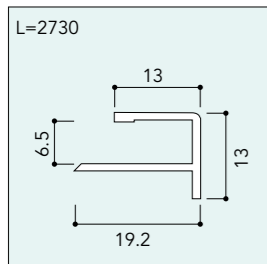
■ 室內裝潢 / 廁所隔間

● 板材厚度 6mm 用

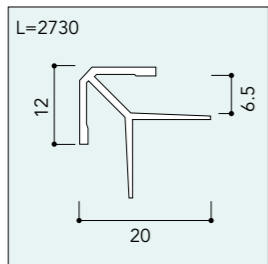
〈Stendo#400/#500/#300〉

〈Stendo#400 Mokume〉

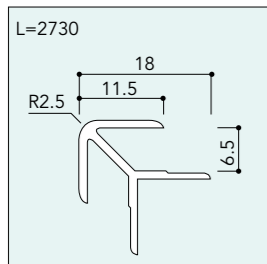
〈Cera-Art Ecoshiny S/Bright/Linebright〉



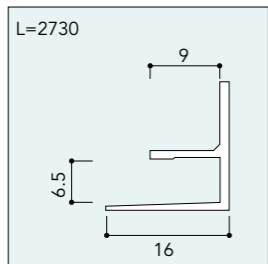
6AF 型 (陽角)



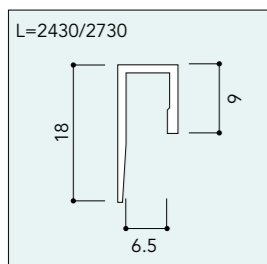
6SA 型 (陽角)



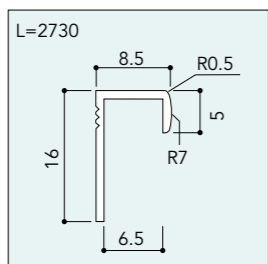
6.5AR 型 (陽角)



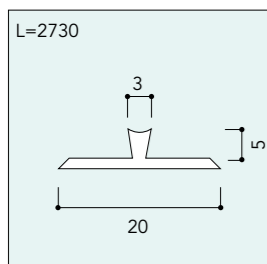
6SL 型 (陰角)



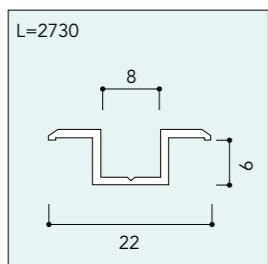
6SU 型 (包邊)



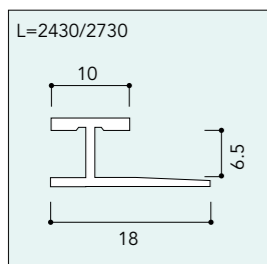
6.5CN 型 (包邊)



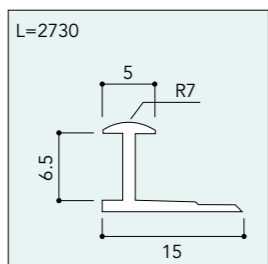
6T 型 (接縫)



平接縫 6 帽型



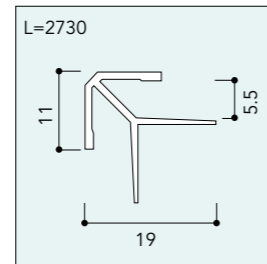
6SH 型 (接縫)



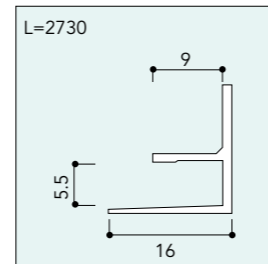
6.5HN 型 (接縫)

● 板材厚度 5mm 用

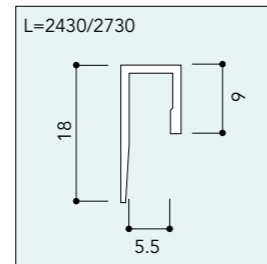
〈Stendo#800 Dry/#300〉



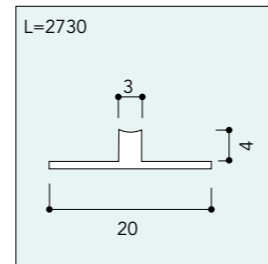
5SA 型 (陽角)



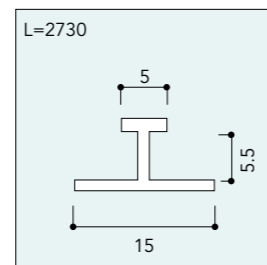
5SL 型 (陰角)



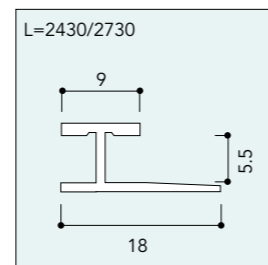
5SU 型 (包邊)



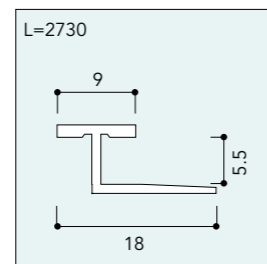
5T 型 (接縫)



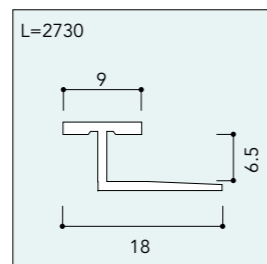
5HN 型 (接縫)



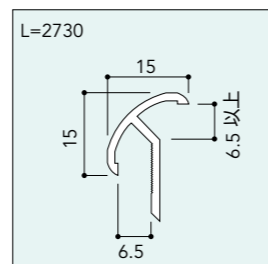
5SH 型 (接縫)



5SK 型 (飾條)



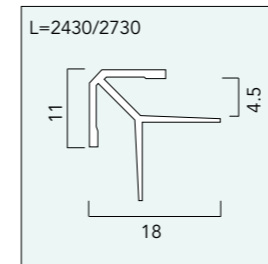
6SK 型 (飾條)



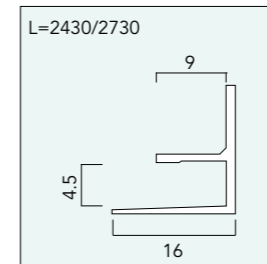
KC 押條 (陽角)

● 板材厚度 4mm 用

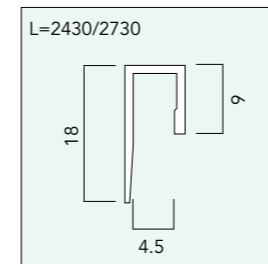
〈Stendo#800 Dry/#300〉



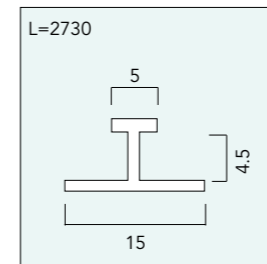
4SA 型 (陽角)



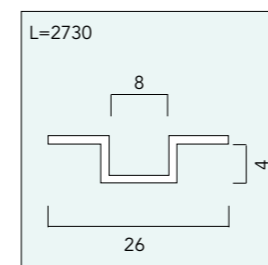
4SL 型 (陰角)



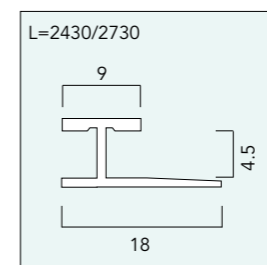
4SU 型 (包邊)



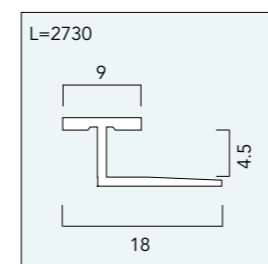
4HN 型 (接縫)



平接縫 4 帽型



4SH 型 (接縫)

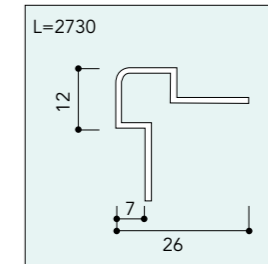


4SK 型 (飾條)

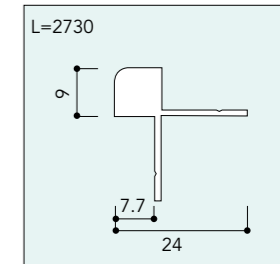
■ 無塵室

● 板材厚度 6mm 用

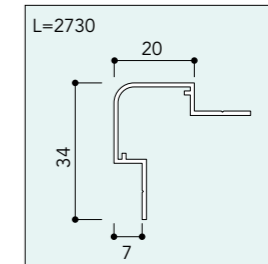
〈Stendo#500 及其它〉



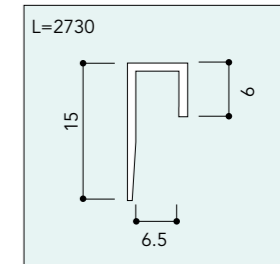
3R-7 型 (陽角)



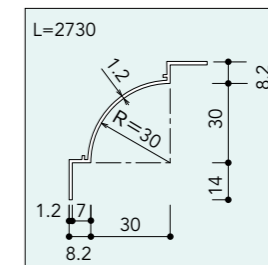
3R-7 II 型 (陽角)



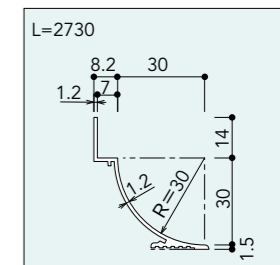
5R-7 型 (陽角)



6SU II 型 (包邊)



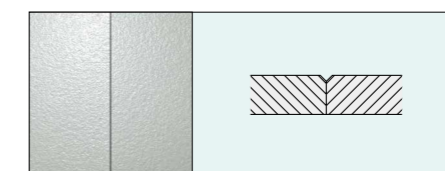
30MR 型 (周圍邊緣, 陰角)



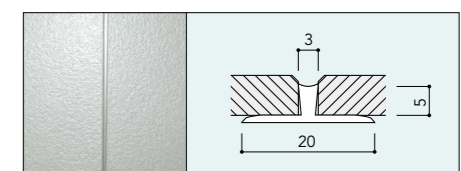
30HR 型 (踢腳板)

Cera-Art Bright / Linebright

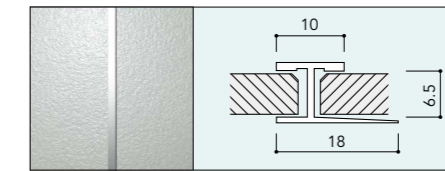
■ 一般場所適用實例



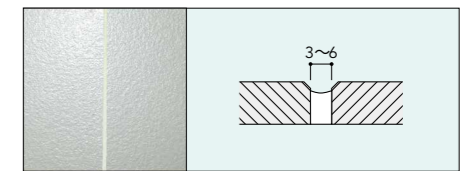
拼接



T 型押條 (6T 型)



H 型押條 (6SH 型)

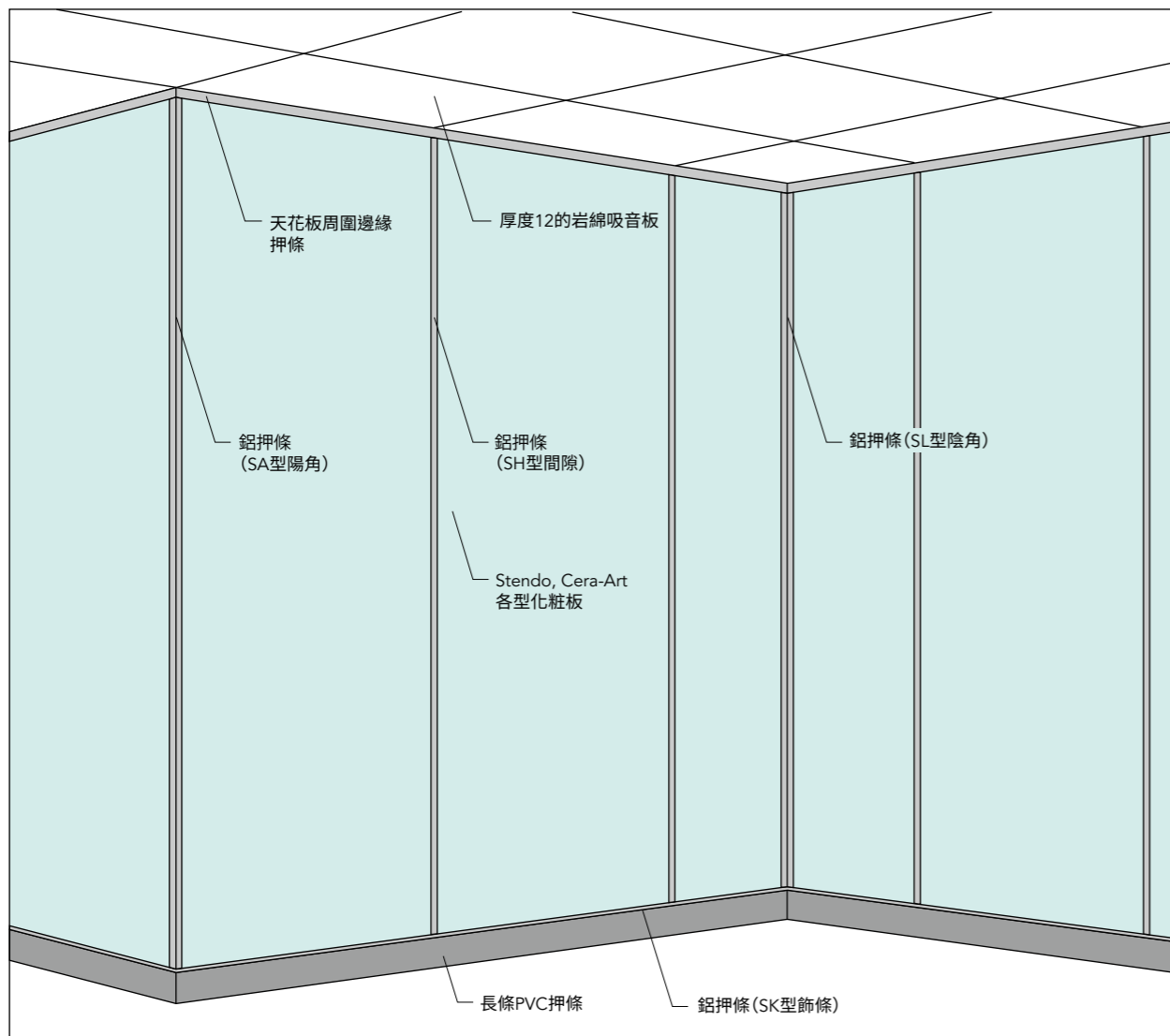


填縫

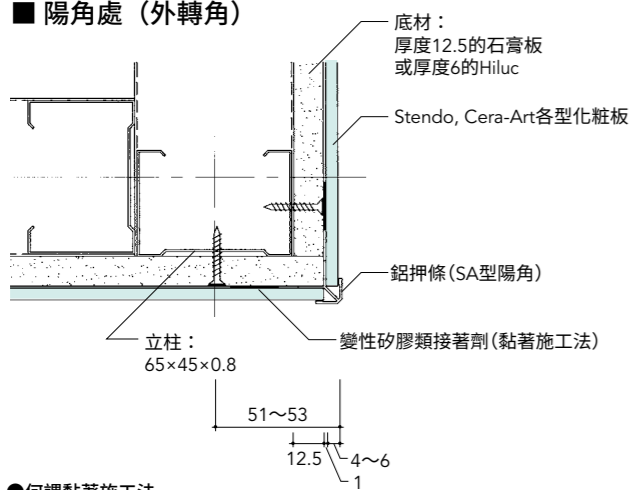
■ 施工示意圖

〈一般、廁所隔間裝潢〉

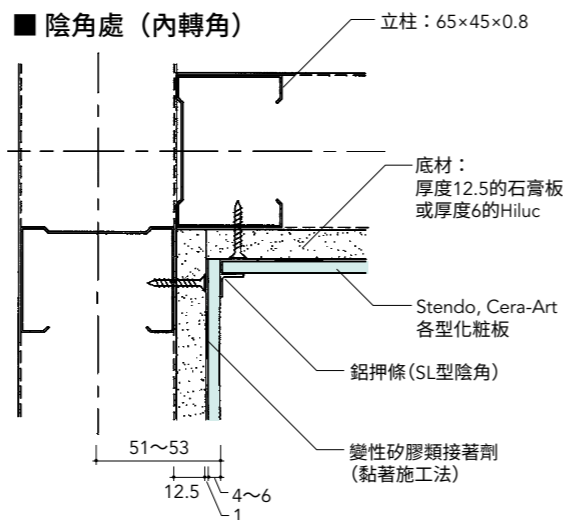
■ Stendo#400/#500(T·S·MR)/#300/#800 Dry/Cera-Art



■ 陽角處 (外轉角)



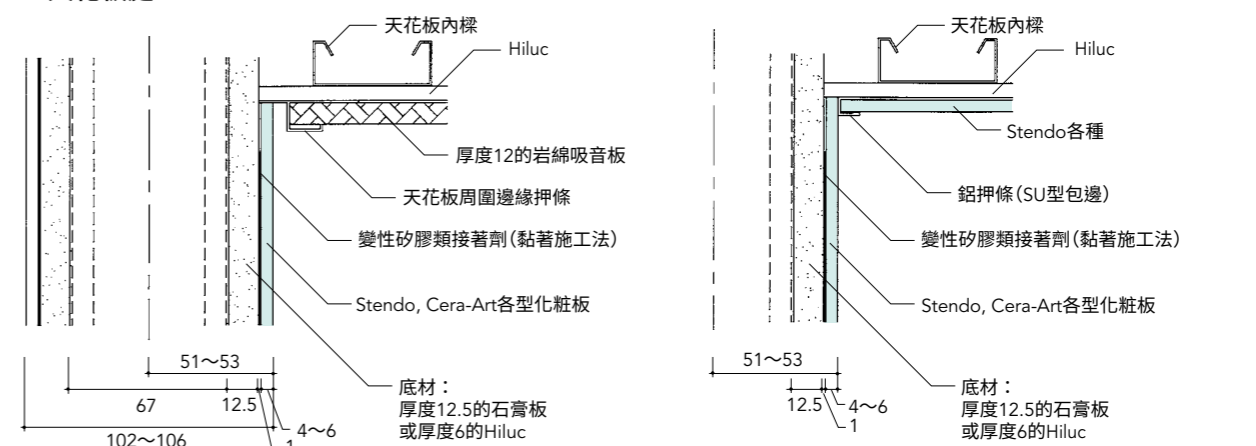
■ 陰角處 (內轉角)



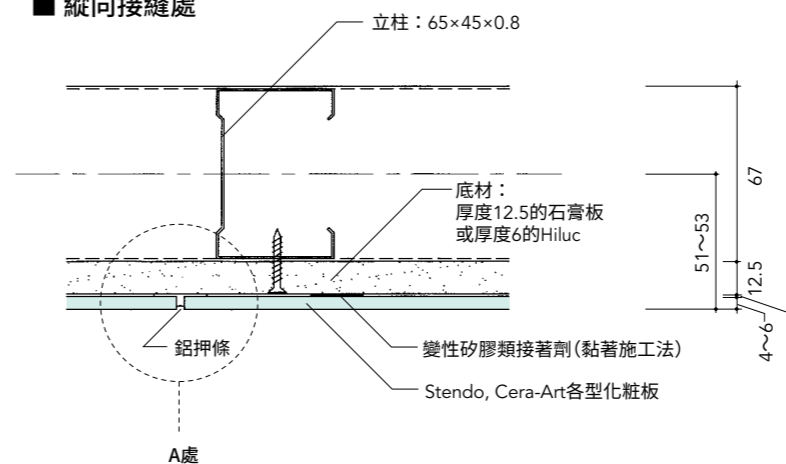
● 何謂黏著施工法

雙面膠帶及彈性接著劑並用施工法
以特殊雙面膠帶作為一次接著劑、單液型變性矽膠類接著劑作為二次接著劑使用的黏著施工法。

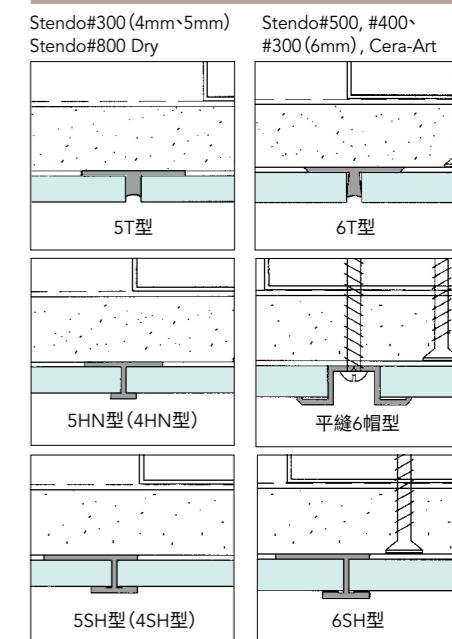
■ 天花板處



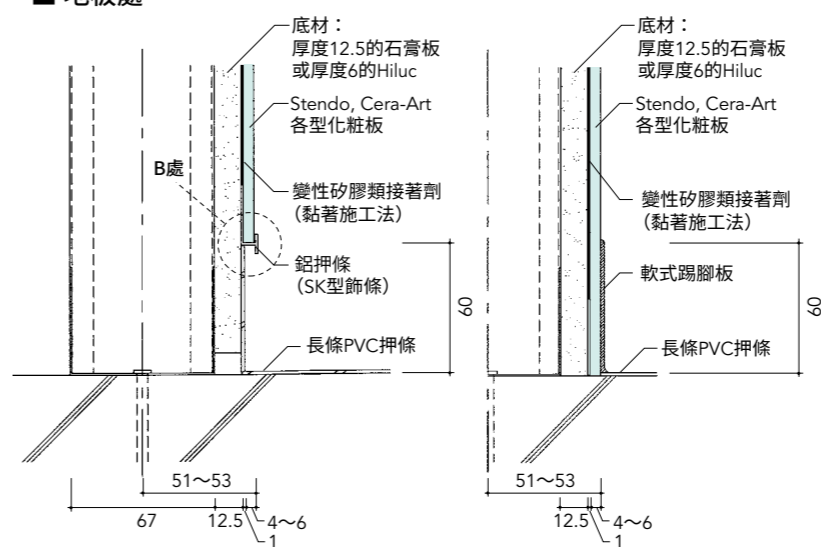
■ 縱向接縫處



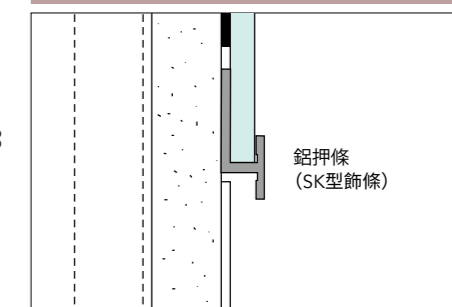
A處縱向接縫明細



■ 地板處

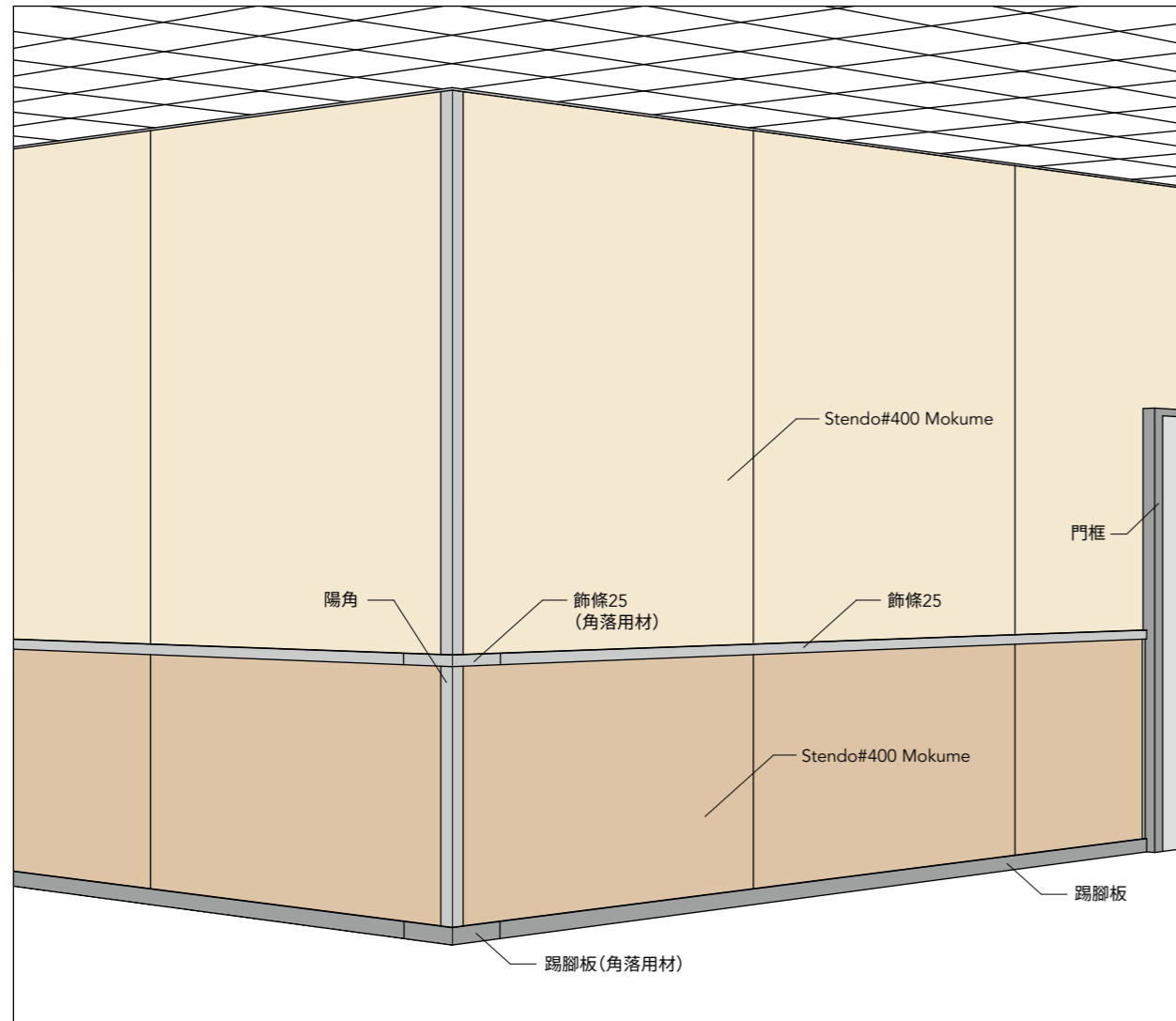


B處地板處明細

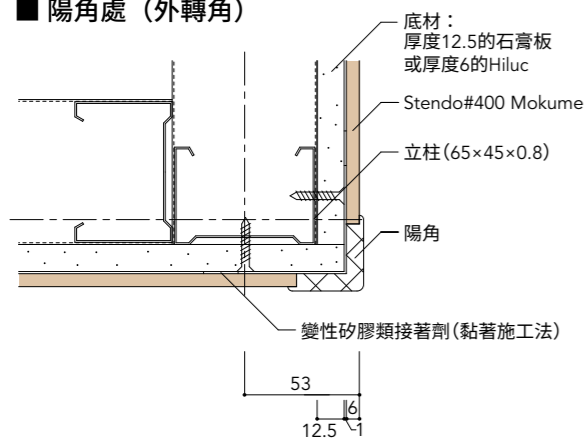


〈一般裝潢〉

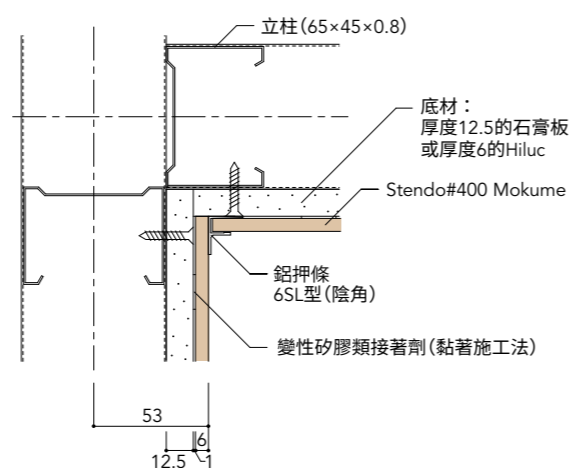
■ Stendo#400 Mokume



■ 陽角處 (外轉角)



■ 陰角處 (內轉角)

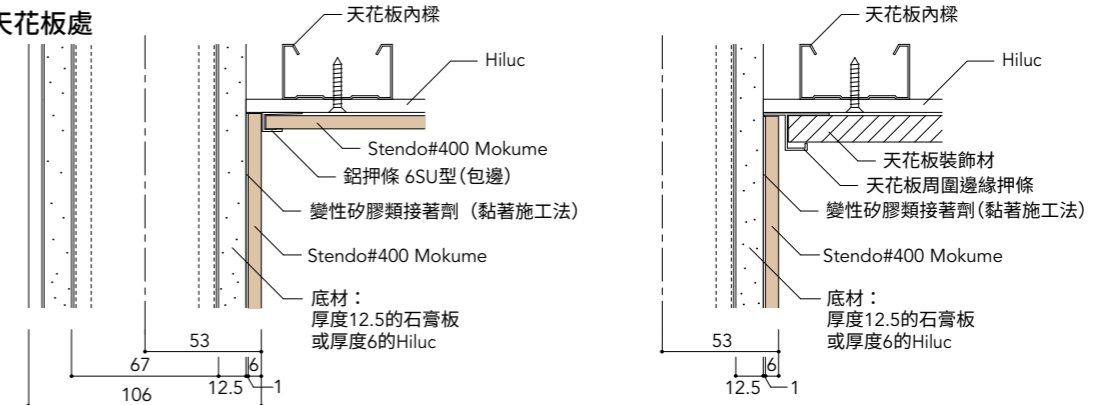


● 何謂黏著施工法

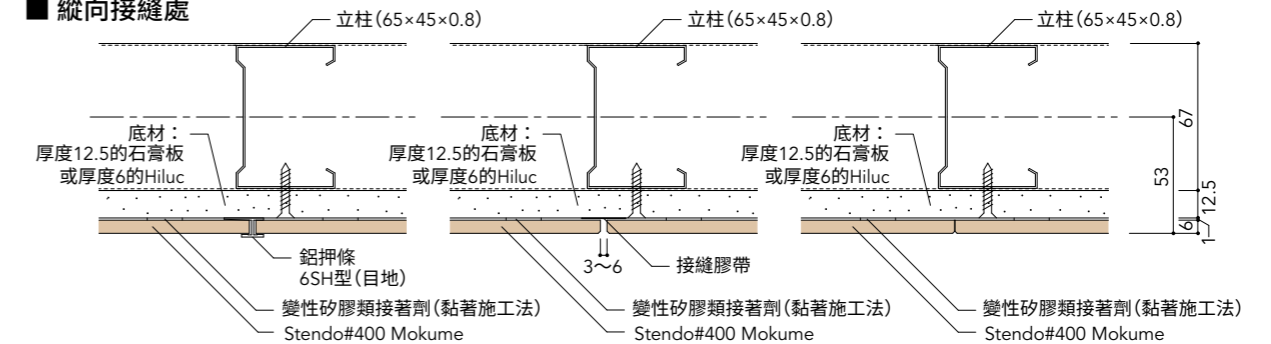
雙面膠帶及彈性接著劑並用施工法
以特殊雙面膠帶作為一次接著劑、單液型變性矽膠類接著劑作為二次接著劑使用的黏著施工法。

(單位: mm)

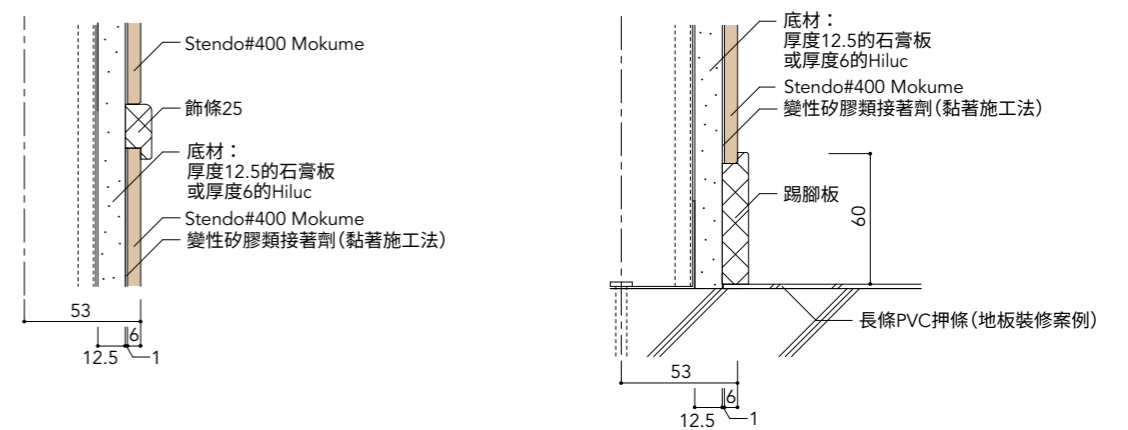
■ 天花板處



■ 縱向接縫處



■ 飾條處



● 推薦的附屬建材 (飾條、踢腳板、陽角材) (厚度6mm面板用)

品名	尺寸 (mm)
飾條25	t 12×25×3075
飾條25 (角落用材)	t 12×150×150*
踢腳板	t 12×60×3075
踢腳板 (角落用材)	t 12×150×150*
陽角	t 8×35×35×3075

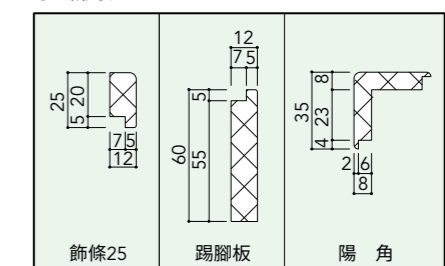
標註*記號者為接單生產的品項。

● 接縫膠帶 (DAP樹脂黏著膠帶)

品名	厚度、尺寸
接縫底帶 (壓花)	t 0.3mm×寬20mm×50m/捲

※推薦用附屬建材未必與產品本身的材質、顏色、花紋相同。請事先進行樣品等比對後評估採用。

● 斷形狀

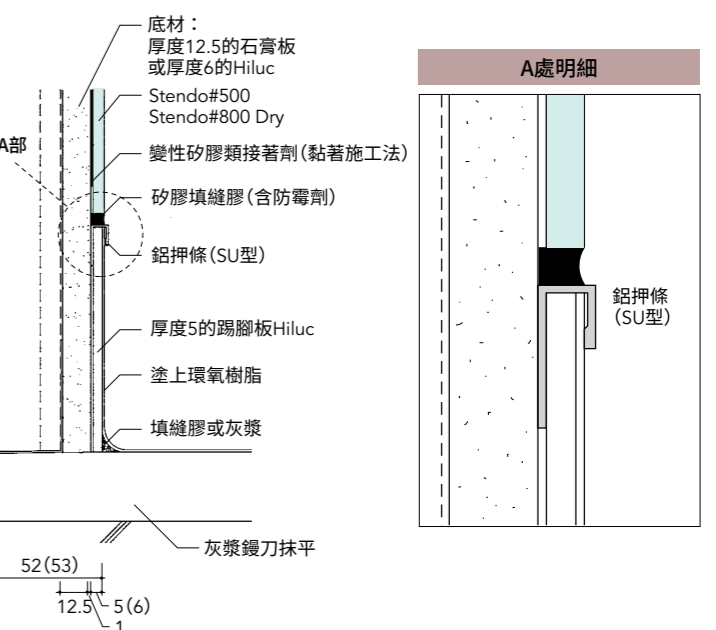
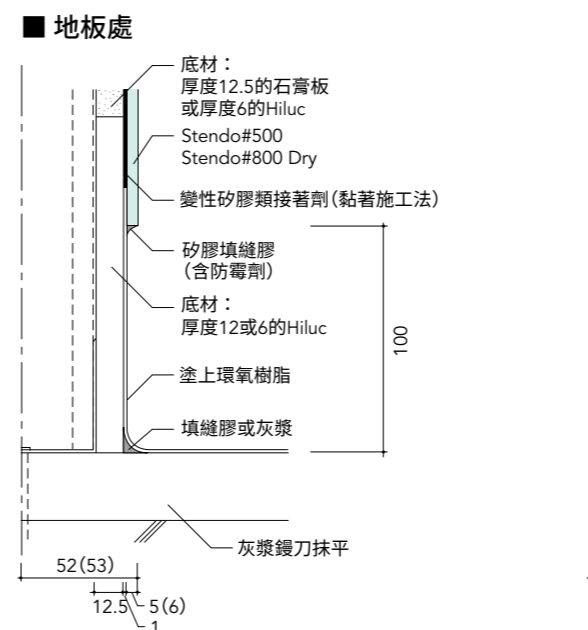
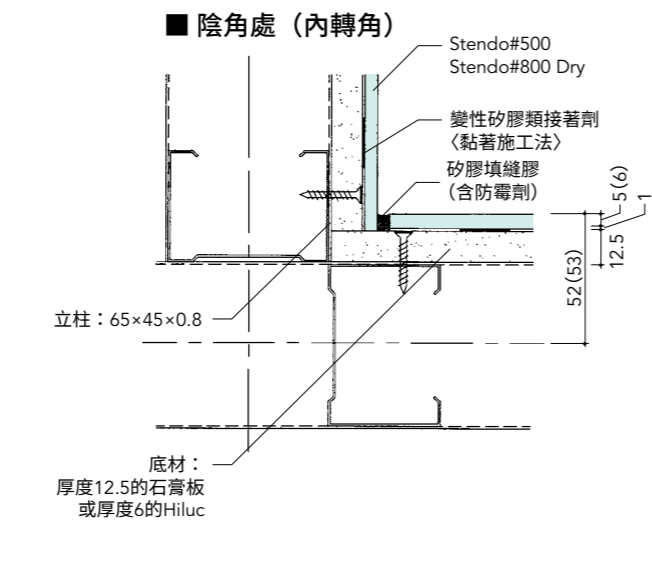
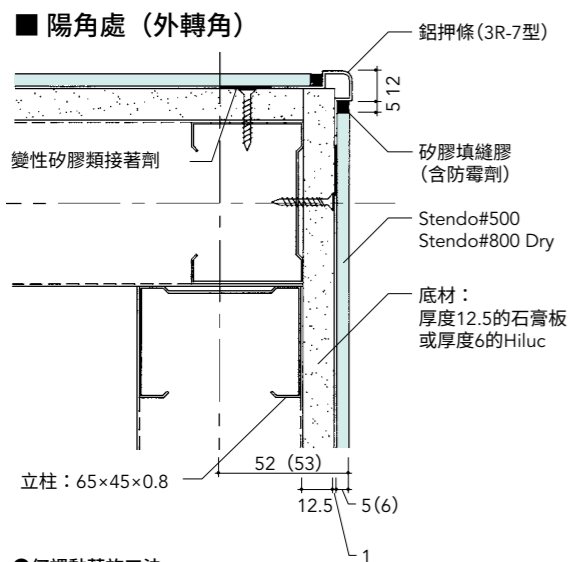
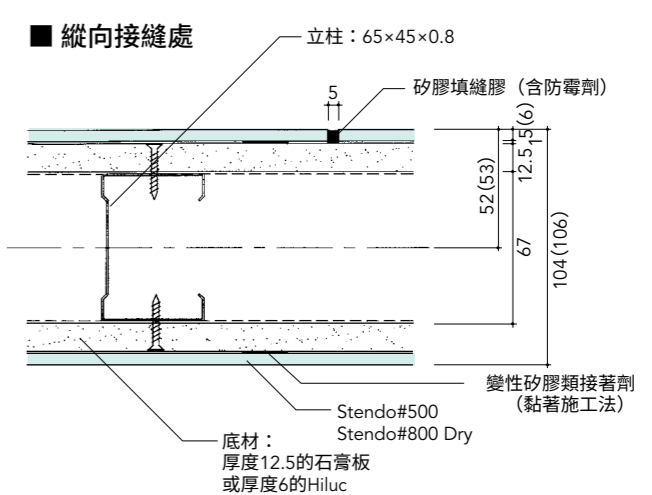
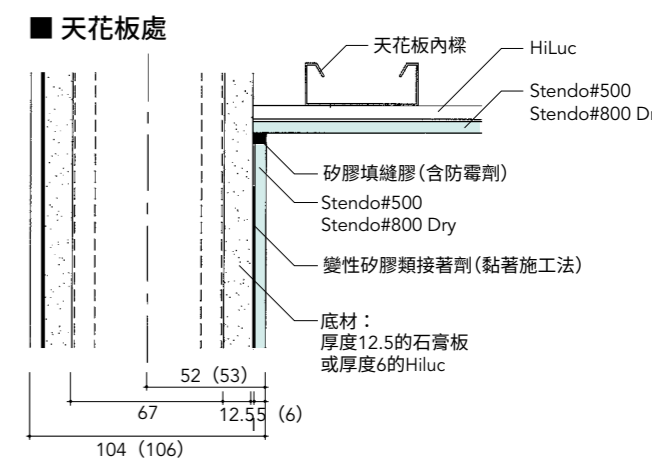
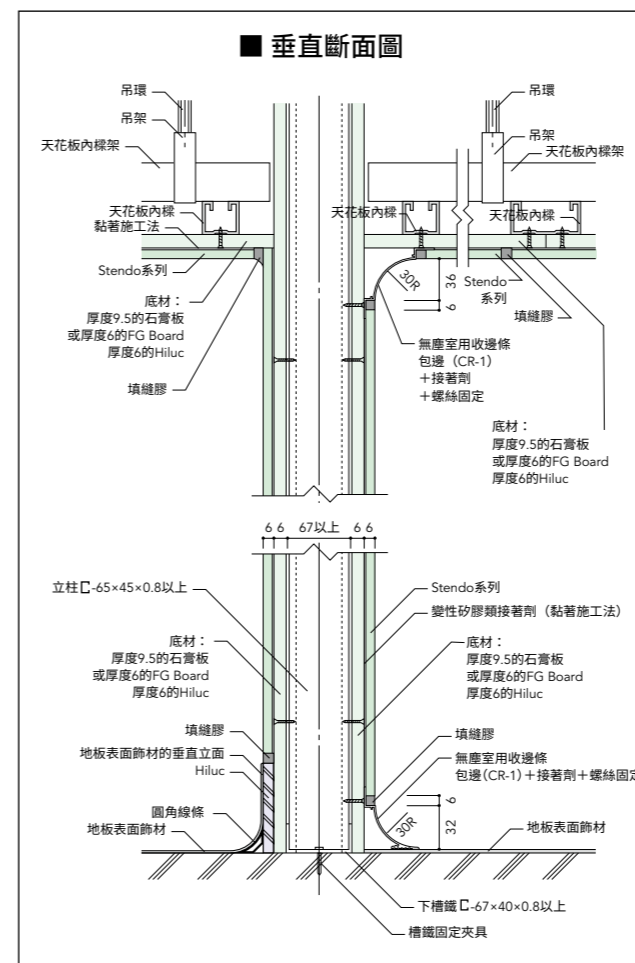
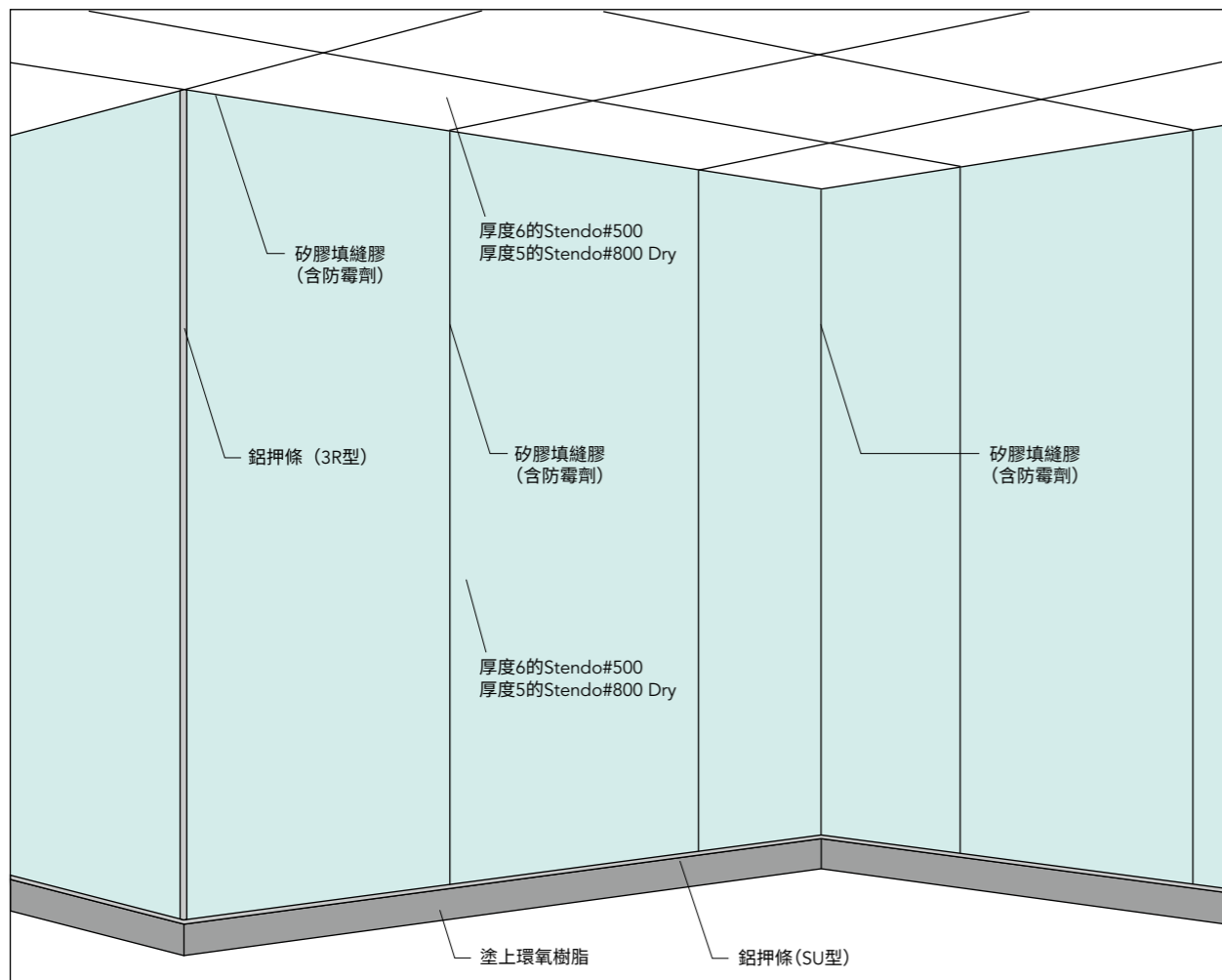


■ 施工示意圖

〈無塵室裝潢〉

■ Stendo#500(T·S·MR)/#800 Dry

(單位：mm)



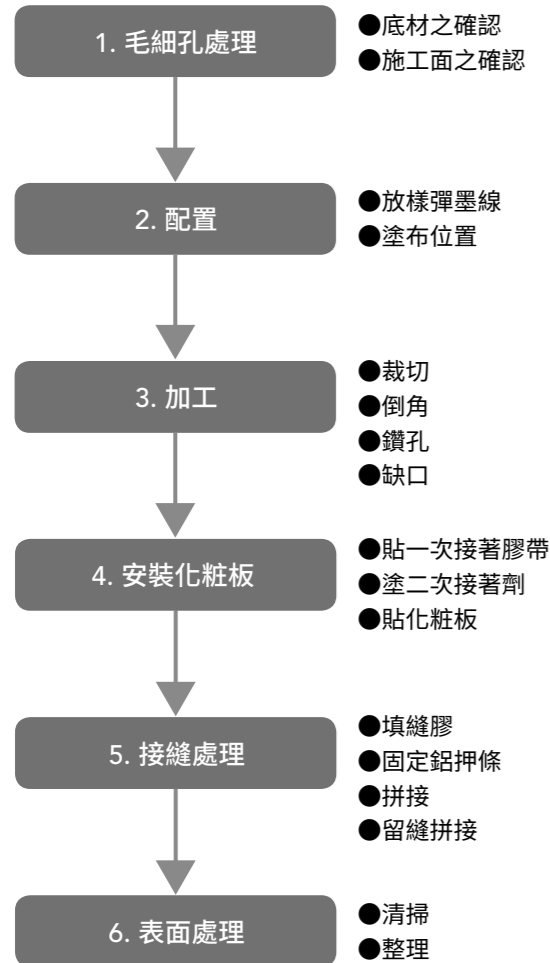
● 何謂黏著施工法
 雙面膠帶及彈性接著劑並用施工法
 以特殊雙面膠帶作為一次接著劑、單液型變性砂膠類接著劑作為二次接著劑使用的黏著施工法。
 ※ () 內的數值為Stendo#500

■標準施工方法

〈接著張貼工法〉

■化粧板加工（使用Stendo系列、Cera-Art系列時）

請以同時使用雙面膠帶和接著劑之工法，依照以下要領施工。



1. 毛細孔處理

■確認底材

底材適用石膏板、矽酸鈣板等。底材為Hiluc・Hiluc M時，為確保一次接著膠帶及二次接著劑之附著性，請預先進行毛細孔處理（塗底漆、密封劑）後再施工。

[推薦密封劑實例] 大日本塗料(株)：NO VOC CLEAN 環氧系密封劑（水性環氧樹脂類、無VOC品）

※在低濕度環境下，使用Stendo # 800 Dry時，建議使用石膏板、FG Board作為底材。

■底材為磁磚時

以現有磁磚面為底材之接著請參照P68。

※基本上不能以ALC、RC主體、油漆面、壁布面、化粧面為底材之接著。

■調整平整度

請確認施工面無高低差且必須平滑後，進行充分乾燥及清掃。

■清掃

如施工面有油分、髒物、塵埃等時，請加以去除。

2. 配置

■確認水平及垂直

請確認壁面之水平垂直及角落是否呈直角。

■放樣彈墨線

請依照施工承認圖，判斷底材是否水平垂直，實施放樣彈墨線。

■開口部周圍

為避免缺口部形成脆弱點，請參照P62。

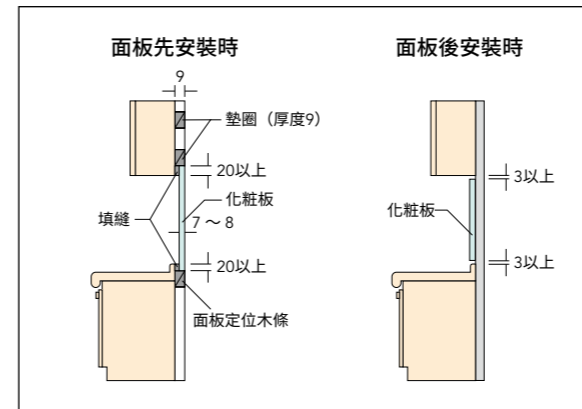
■請依照各廠商之施工程序書，決定一次接著膠帶及二次接著劑之塗布位置。

◎廚房及衛浴（厚度為6mm時）

為了垂直接縫能夠美觀，建議配合吊櫃及門框，以最少損耗規劃板材配置方式。

填縫膠的寬度請以基準寬度3mm規劃。離底材面之覆蓋以7~8mm為基準。

※請勿橫向使用押條。



■先安裝和後安裝

●先安裝時

先安裝化粧板時，上面櫃子、水槽之覆蓋面為20mm左右。

●後安裝時

後安裝化粧板時，與上面櫃子、水槽之接縫為上下3mm以上。

3. 加工

■加工用具

請用下列工具進行裁切加工。

●裁切及缺口

○帶集塵裝置之電動圓鋸（鋸片請使用圓鋸片、鑽石鋸片）

○板材切割機 ○切割機

●倒角

○鉋刀 ○砂紙（#180類）

○平銼刀 ○鋸齒銼刀

●鑽孔、缺口

○電鑽 ○孔鋸 ○線鋸

■裁切

●準備

裁切時，請配戴防塵口罩及護目鏡後再進行作業。

●表面保護

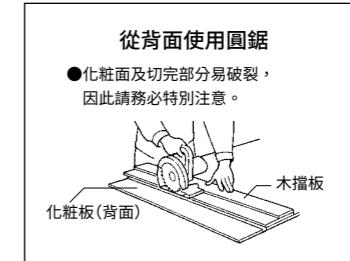
裁切時，將背面上，使用保護板保護表面，為減少反彈，請用木擋板（導向規等）裁切。

●使用電動圓鋸

請使用帶集塵裝置之電動圓鋸。

○使用電動圓鋸時，請務必從背面裝進鋸片。

※化粧面及板端部易破裂，因此請特別注意。

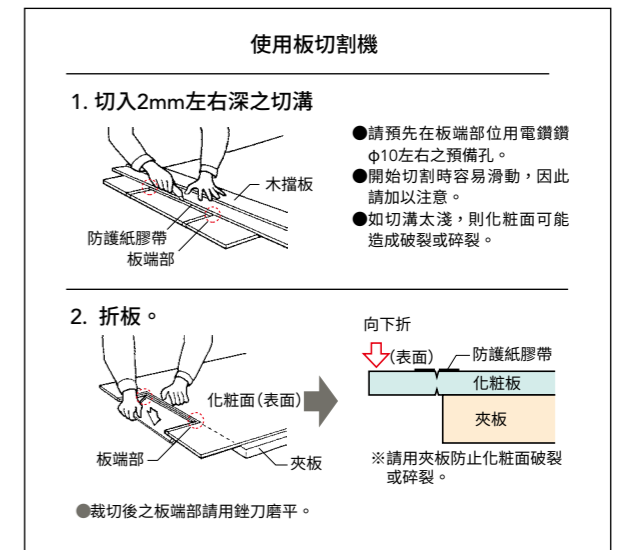


■使用板材切割機

①從背面切入2mm左右深之切溝。如切溝淺則可能造成破裂或碎裂。

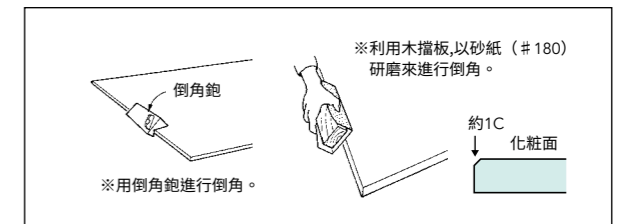
②請從表面將板折斷。請墊夾板，防止破裂或碎裂。

※板端部：請預先從化粧面用電鑽鑽φ10左右之預備孔。



■倒角（加工）

用電動圓鋸、切割機等裁切後為防止塗膜剝落請務必用倒角用鉋刀或砂紙、銼刀將裁切口磨平。



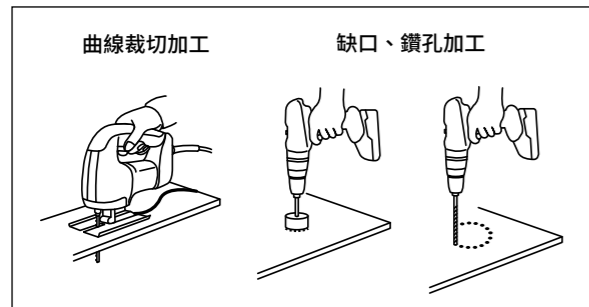
標準施工方法

〈接著張貼工法〉

鑽孔

- 請在插座等鑽孔部分之四角，預先鑽φ10左右的孔。
- 請將化粧面朝下，從背面用線鋸或電鑽沿裁切線，連續鑽孔，用板鋸、板材切割機挖空。
 - 瓦斯管類請配合口徑，從化粧面用孔鋸鑽孔。

※鑽孔後請用砂紙、銼刀將裁切口磨平。



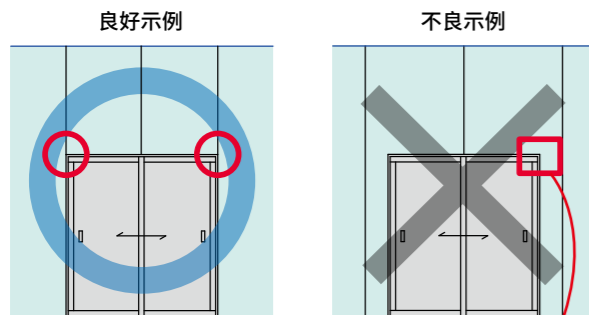
廚房及衛浴

請確認支架類必須安裝在有輕鋼骨架上，不可直接固定於化粧板。

建議預先在化粧面鑽出支架類螺絲固定用之導孔再安裝。

缺口

開口部周圍之裁切為避免缺口部形成脆弱點，請盡量與開口寬度切齊。



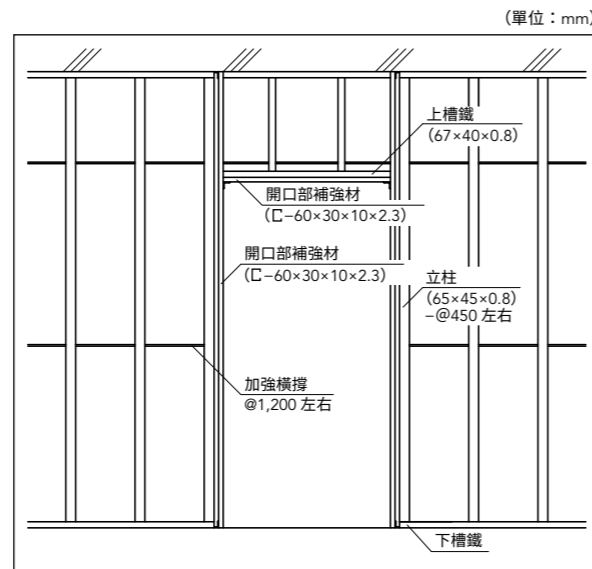
如開口部周圍之化粧板不得不配合開口而有缺口時，請在裁切前在缺口角落之板端部預先用電鑽鑽φ10左右的底孔。

廚房及衛浴

缺口寬度請在 100mm 以上。

開口補強骨料

為了盡量抑制開口部開關所產生之振動，開口補強骨料請不要使用鋼製立柱請使用輕鋼樑（C型鋼等）。



4. 安裝

請以同時使用雙面膠帶和接著劑之工法，依照以下要領施工。

同時使用初期接著優異的一次接著之雙面膠帶及硬化前需費時之二次接著劑之單液型變性矽類接著劑，硬化後之彈性接著劑具柔軟性且形成橡膠狀彈性體，能吸收及緩和衝擊或振動類外部應力及構件膨脹或收縮等應力，用以保護構件。

化粧板

- 化粧板上之油分、髒物、水分、灰塵等可能造成接著不良，因此請加以去除。
- 請確認底材與化粧板接縫必須是不重疊。
- ※室溫在 5°C以下或接著劑硬化前為 5°C以下時，請避免施工。

一次接著膠帶

- 在化粧板背面貼雙面膠帶。（壁面與天花板面之貼付位置不同）
- ※撕過一次之膠帶及撕除後之膠帶，其接著力可能下降，請勿重覆使用。

二次接著劑

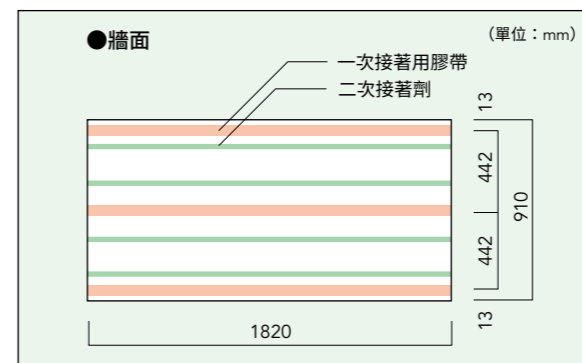
- 塗抹接著劑。除特殊情形外，原則上以帶狀塗布。
- ※板端部雙面膠帶及接著劑的塗布也要考慮與其他構件的互相接合或翹起的因應對策。
- ※若能事先確認開口部位置，請在開口部周圍邊緣使用雙面膠帶及接著劑
- ※為了進一步確保接著劑之塗布量，有雙向切割塗布口之方法。

修正

黏貼後，不能修正偏離，因此請加以注意。

塗抹接著劑（標準塗布）

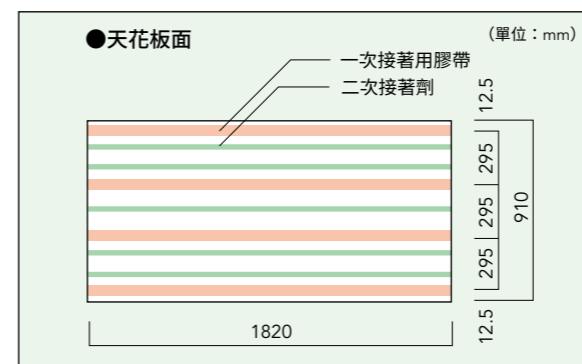
黏貼一次接著膠帶（雙面膠帶）及塗抹二次接著劑（接著劑）之位置



一次接著用雙面膠帶的間距為 450mm 以內，二次接著劑塗抹採用φ8mm左右的帶狀塗抹方式，間距為 300mm 以內。

★使用量 () 為每平方公尺用量

一次接著用雙面膠帶 間距為 442mm	5.4m (3.3m)
二次接著劑，間距為 270mm φ8mm 的帶狀塗抹方式	接著劑 (cartridge) 0.8 支 (0.5 支)



一次接著用雙面膠帶的間距為 300mm 以內，二次接著劑塗抹採用φ8mm左右的帶狀塗抹方式，間距為 220mm 以內。

★使用量 () 為每平方公尺用量

一次接著用雙面膠帶 間距為 295mm	7.3m (4.4m)
二次接著劑，間距為 203mm φ8mm 的帶狀塗抹方式	接著劑 (cartridge) 1 支 (0.6 支)

※如化粧板經過施工配置及施工時間後擔心發生變形、翹起時，請改變化粧板板端部的一次接著膠帶及二次接著劑的位置。

使用本公司化粧板時之推薦接著劑

	廠商名稱	一次接著膠帶	二次接著劑	底漆(毛細孔處理)
室內裝潢用	株式會社A&A Material	Stendo eco膠帶 (11m/卷)	Stendo Eco Bond 500 (500ml) *	
	小西株式會社	膠粘劑TM膠帶R1-W1 (10m/卷)	膠粘劑MPX-1 (333ml)	Bond Seal Primer#25
	施敏打硬株式會社	Board Tape310 (10m/卷)	Board Lock SF (333ml)	MP-2000
	積水富樂株式會社	WT膠帶 # 532S (10m/卷)	積水膠粘劑 # 75 (330ml)	積水變成矽利康底漆
	愛克工業株式會社	暫時固定專用膠帶 (10m/卷)	AICA ECO-ECO BOND GS-330 (333ml)	JW-900N
	株式會社Tilement	Board Tackボードタック (10m/卷)	Panel BOND MK720 (320ml)	Arc Primer

※一次接著膠帶及二次接著劑請使用同廠商產品。
※一次接著膠帶之室內裝潢用請使用 1mm 或 2mm 品。

*Stendo Eco Bond500 必須使用專用填縫槍。

〈接著張貼工法〉

5. 接縫處理

■填縫膠

●變性矽膠類填縫劑

例 1) 小西 (株) : Bond 變性矽膠 F☆☆☆☆

例 2) Cemedine (株) : POS 填縫劑 LM ... F☆☆☆☆

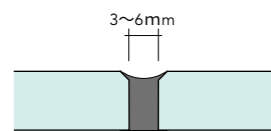
※如使用變性矽膠以外之填縫膠時，請洽詢填縫劑廠商後再使用。

※關於化粧板之同色系產品請向填縫劑廠商確認。

●充填填縫劑

- 1) 色調可能因批次而稍有差異，因此在同一部位請避免使用不同批次之填縫膠。
 - 2) 請將施工部位之髒污、灰塵去除。
 - 3) 為讓施工優美，請沿著施工接縫部位貼上防護紙膠帶。
 - 4) 請將充填瓶安裝於充填槍上後，將填縫膠充填於接縫部位。
- ※鑽孔部分亦請實施充填填縫劑。
- 5) 充填後請用金屬刮刀或竹刮刀類一面加壓來回數次，將表面處理成平滑。
 - 6) 表面處理後請立即將防護紙膠帶慢慢朝內側撕下。
 - 7) 如沾有填縫膠，則請加以去除。
 - 8) 在填縫膠硬化前，為防止附著灰塵及接觸，建議用紙板類狀物實施養護。

※充填填縫膠時所使用之防護紙膠帶請使用紙素材黏著力較弱之建築塗裝 (室內裝潢) 用膠帶。



貼防護紙膠帶之方法

- 化粧板
- ★良好
- ✗★表面有裂痕，可能造成填縫劑斷裂
- ✗★膠帶剝下時弄髒接縫部位
- ✗★由於未達到接縫深度因此可能造成填縫劑斷裂

◎廚房及衛浴

接縫寬度請以 3mm 為基準，確實注入到底部為止。

●接縫寬度之調整 (安裝墊片)

○安裝墊片 (當地購置)

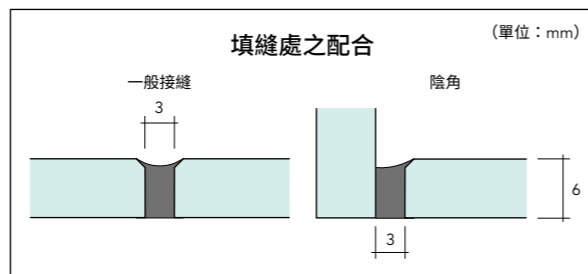
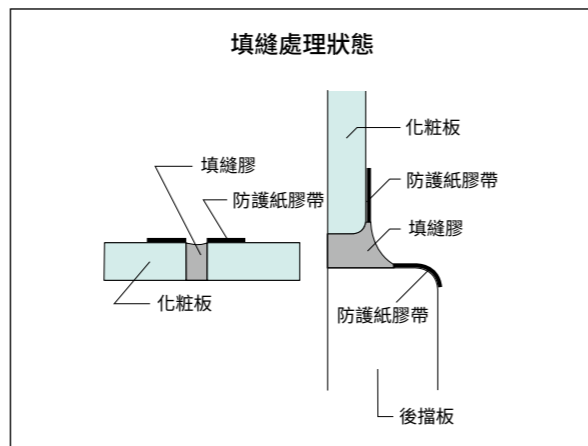
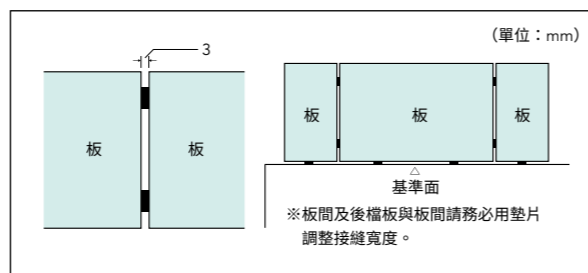
注入填縫劑之板間及相互支撐部請務必用墊片調整接縫寬度。

★間距請保持 450mm 左右。

★板端部請避免使用墊片。

○暫時放置

請務必設置暫時放置板，並確認安裝狀態。



※廚房不能留縫拼接施工。

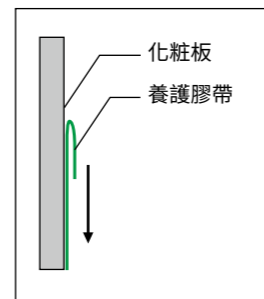
■養護膠帶

●養護膠帶請勿使用橡膠膠帶等黏著性較高者。

●養護膠帶請勿在接著狀態下長期間放置。

●油漆工程中貼養護板時，請使用弱黏著型之養護膠帶。中~強黏著型可能讓塗膜剝離及殘留黏著劑。

●撕下養護膠帶時，請依右圖所示箭頭方向慢慢撕下。



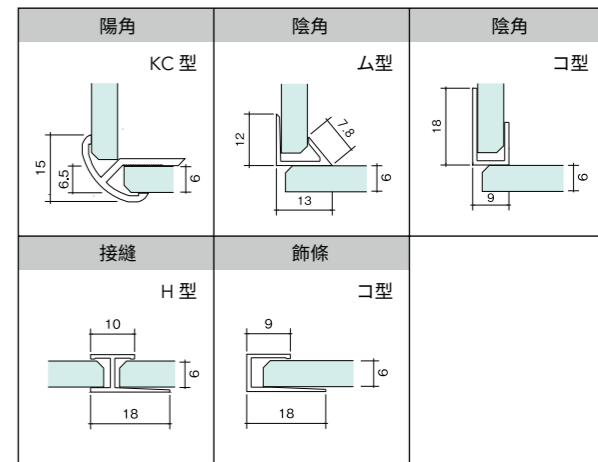
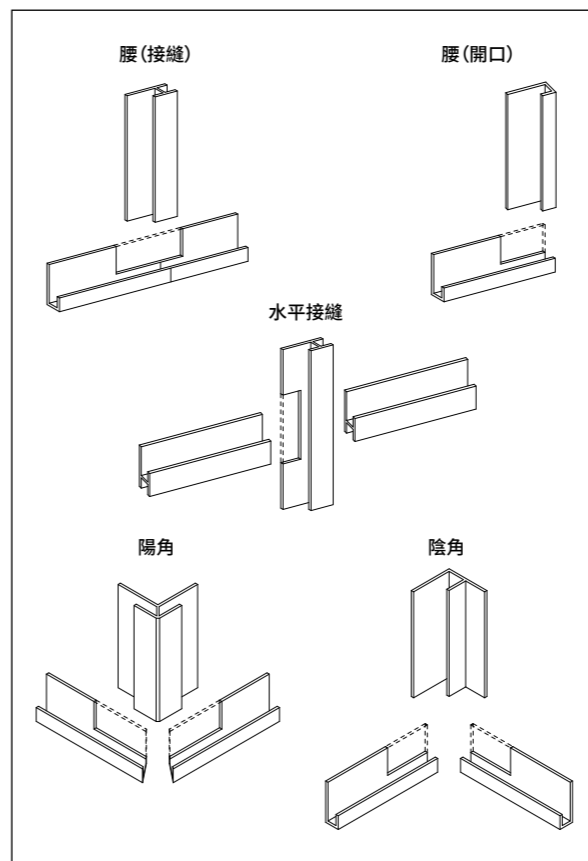
■鋁押條

●用押條施工時，請先插入化粧板後再安裝於壁上。

●可能濺到水的地方，建議將少量點狀接著劑注入於押條中後，插入化粧板進行安裝。

■鋁押條之加工方式

押條以垂直接縫為優先，對接部是將押條背面切口加工。



※押條通常是經陽極處理之銀色，但也可以配合化粧板色等特殊訂製色烤漆。(接單生產)

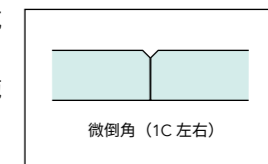
※亦適用於抗菌規格之烤漆押條。(接單生產)

■拼接

●拼接施工時，因底材精準度影響等可能看得見化粧板部位之接縫或輕微的縫隙，因此如要求精準度時，請避免施工。

●化粧板表面與倒角部分之塗裝加工狀況不同，因此請加以注意。

※請避免高溫、多濕或明顯乾燥部位等之拼接施工。
※Stendo # 300 不能拼接施工。



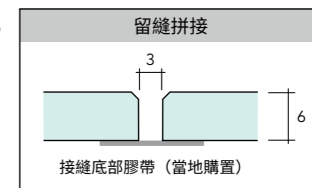
留縫拼接

●留縫拼接施工時，請依照配置彈墨線，先貼底部接縫膠帶後，進行面板施工。

※接縫的底部膠帶寬度請使用不影響接著劑位置之 20mm 左右。

※請避免高溫、多濕或明顯乾燥部位等之留縫拼接施工。
※Stendo # 300 之橫斷面未塗裝及 Stendo # 800 Dry 不能留縫拼接施工。

※如底材為矽酸鈣板時，建議在貼底部接縫膠帶部分的矽酸鈣板表面塗密封劑。



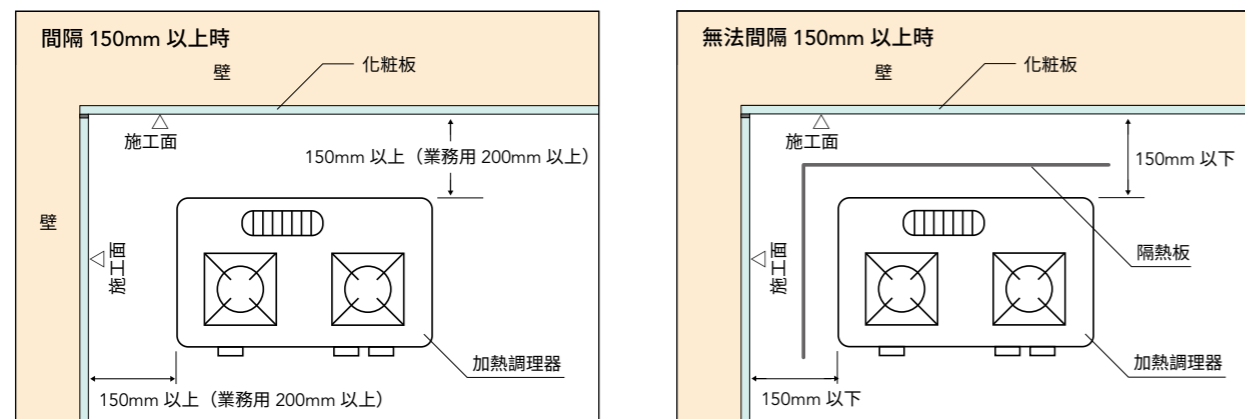
■標準施工方法

〈接著張貼工法〉

■加熱調理器周邊牆壁之確認（日本規格）

●確認離施工面之距離，如為家庭用加熱調理器時，必須間隔150mm以上，如為業務用加熱調理器時，必須間隔200mm以上。如不間隔時，請使用具有建築基準法所規定之防火結構以上性能之牆壁。

●在建築基準法、火災預防條例中，即使未受間隔距離限制，在化粧板性能上也採用從加熱調理器具到施工面之間隔距離150mm以上。還有，如未間隔150mm時，請用隔熱板（不鏽鋼板等）加以保護。



⚠️ 施工前請務必用以下檢查表確認內容。

- 請勿直立保管。
- 請避免在直接接觸火源場所施工。
- Stendo 系列、Cera-Art 系列本體由於對釘子、螺絲等無抓力強度，因此在安裝小箱子、吊掛系統等時，請務必安裝骨架後，再用螺絲固定。
(請務必鑽螺絲固定用之鑽孔)
- 請使用於水槽周邊之內壁。(不能使用於浴室)
- 不能使用於地板、天花板、凸窗櫃台等水平面。
- 由於可能破裂，因此使用時請加以注意。
- 請務必貼在底板上。不能直接貼在柱子、間柱、柱緣。
- 保管中請避免陽光直接照射的場所。

6. 表面處理

維護修補

●補修方法（實例）

塗膜面之刮痕修補等請參考以下方法。

- 1) 用最細 # 220 左右之砂紙等輕磨塗膜面將刮痕去除。如基材板面無異常，則不必將塗膜面全部去除，全面帶過砂紙之磨痕。
- 2) 研磨後之灰塵、髒污等請清除乾淨。
- 3) 請用噴槍將乾燥型聚氨酯類塗料將塗膜面處理成平滑。
- 4) 視需要，乾燥後請再用細砂紙等將塗膜面研磨平滑。

※施工前，建議使用樣本等確認處理狀況及乾燥後之色調並進行事前試驗。

●日常之洗淨方法

請用沾水或沾有少許中性洗劑之柔軟棉布擦拭乾淨。

●塗膜表面髒污之洗淨方法

- 1) 灰塵、泥土、墨汁類請用沾水或沾有少許中性洗劑之柔軟棉布擦拭乾淨。
- 2) 機油、蠟筆類、油脂等用沾有二甲苯、揮發油、消毒用酒精之柔軟棉布輕輕擦拭乾淨。但，光澤稍微會改變。如使勁擦拭，不斷擦拭，則可能擦傷塗膜，因此請加以注意。雖也能用沾有消毒用酒精或揮發油之柔軟棉布擦拭乾淨，但光澤會改變，因此請加以注意。

■注意事項

- 1) 如使用酒精、稀釋劑等，則塗膜表面可能受損，因此請加以注意。
- 2) 請勿使用含有研磨粉之洗淨劑（研磨粉等）。
- 3) 油污請立即擦拭乾淨。
- 4) 棕刷、鋼棉等硬質的清潔工具可能會刮傷塗膜表面，因此請加以注意。
- 5) 如用布使勁持續擦拭同一部位，可能會刮傷塗膜表面，因此請加以注意。
- 6) 如發生填縫膠斷裂時，請立即進行修補。
- 7) 如想用化學藥品進行洗淨時，請參考產品型錄內記載之耐化學藥品性試驗結果。耐化學藥品性之資料是參考值，因此使用時請確實進行評估。建議用樣本等進行確認並進行試驗。

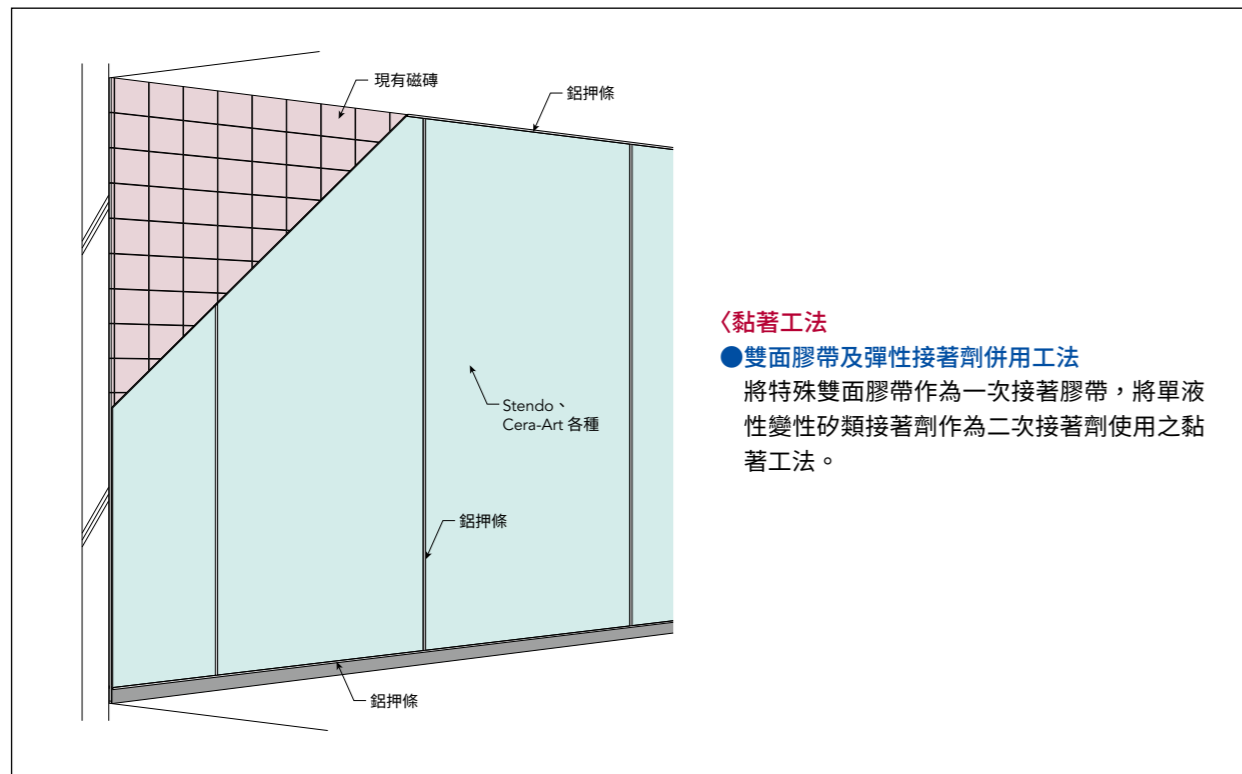
■使用注意事項

- 1) 請勿用釘子、螺絲等安裝。化粧板之厚度較薄因此對釘子、螺絲等無抓力，可能龜裂或脫落。從釘子、螺絲等所鑽的孔滲入水，可能造成膨脹、剝落。
- 2) 請勿黏貼橡膠帶或帶著劑掛鈎等黏著力較強之物。可能造成塗膜剝離。
- 3) 請勿用刀、叉類銳利物碰觸塗膜面，可能刮傷表面。
- 4) 火或熱物請勿靠近或碰觸。塗膜面可能被燒焦、或起泡。
- 5) 為防止發霉，建議清掃塗膜表面所附著之成為霉菌營養物之髒污及灰塵。藉由換氣保持低濕度能防止發霉。霉菌為了繁殖，一般必須要有營養、濕度、溫度、氧氣四個條件。

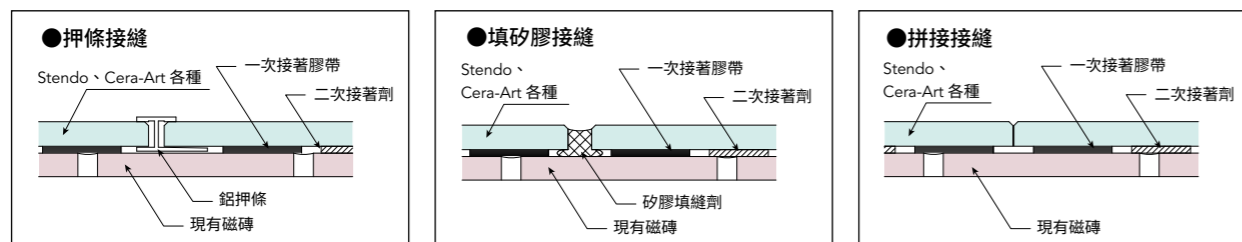
■標準施工方法

〈接著張貼改修工法（室內裝潢磁磚作為底材）〉

接著張貼改修工法是把現有室內裝潢磁磚作為底材，用接著各種化粧板之工法，是提升施工並縮短工期之改修工法。



■施工材接縫處理



●變性矽膠類接著劑是傑出的接著劑，亦能將磁磚作為底材，能很漂亮的黏貼各種化粧板。

●由於是彈性接著劑，因此能吸收及緩和衝擊、振動等外部應力或構件之膨脹、收縮等應力及構件等應力，用以保護構件。

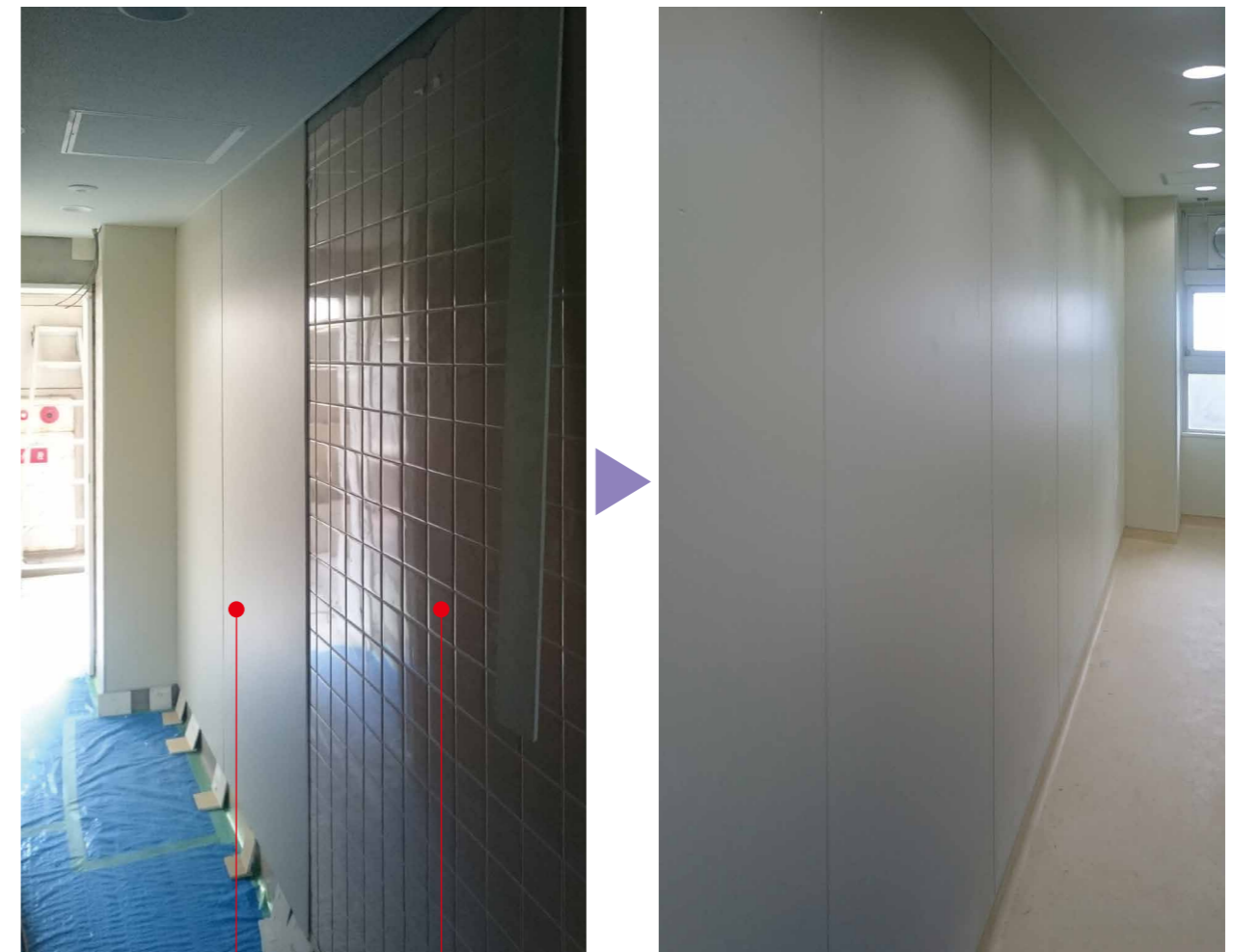
●由於是無溶劑工法，在改修工程作業上較為安全。

■使用本公司化粧板時的接縫材料

接縫材料使用變性矽膠類填縫膠或鋁押條。

※鋁押條之形狀請參照 P52。

如想使用變性矽膠以外之填縫膠時請洽詢填縫劑廠商後再使用。



Stendo、Cera-Art 各種
(施工材)

現有室內裝潢磁磚
(底材)

改修施工後

■使用本公司化粧板時之推薦接著劑

接縫材料使用變性矽膠類填縫膠或鋁押條。

※鋁押條之形狀請參照P52。

如想使用變性矽膠以外之填縫膠時，請洽詢填縫膠廠後再使用。

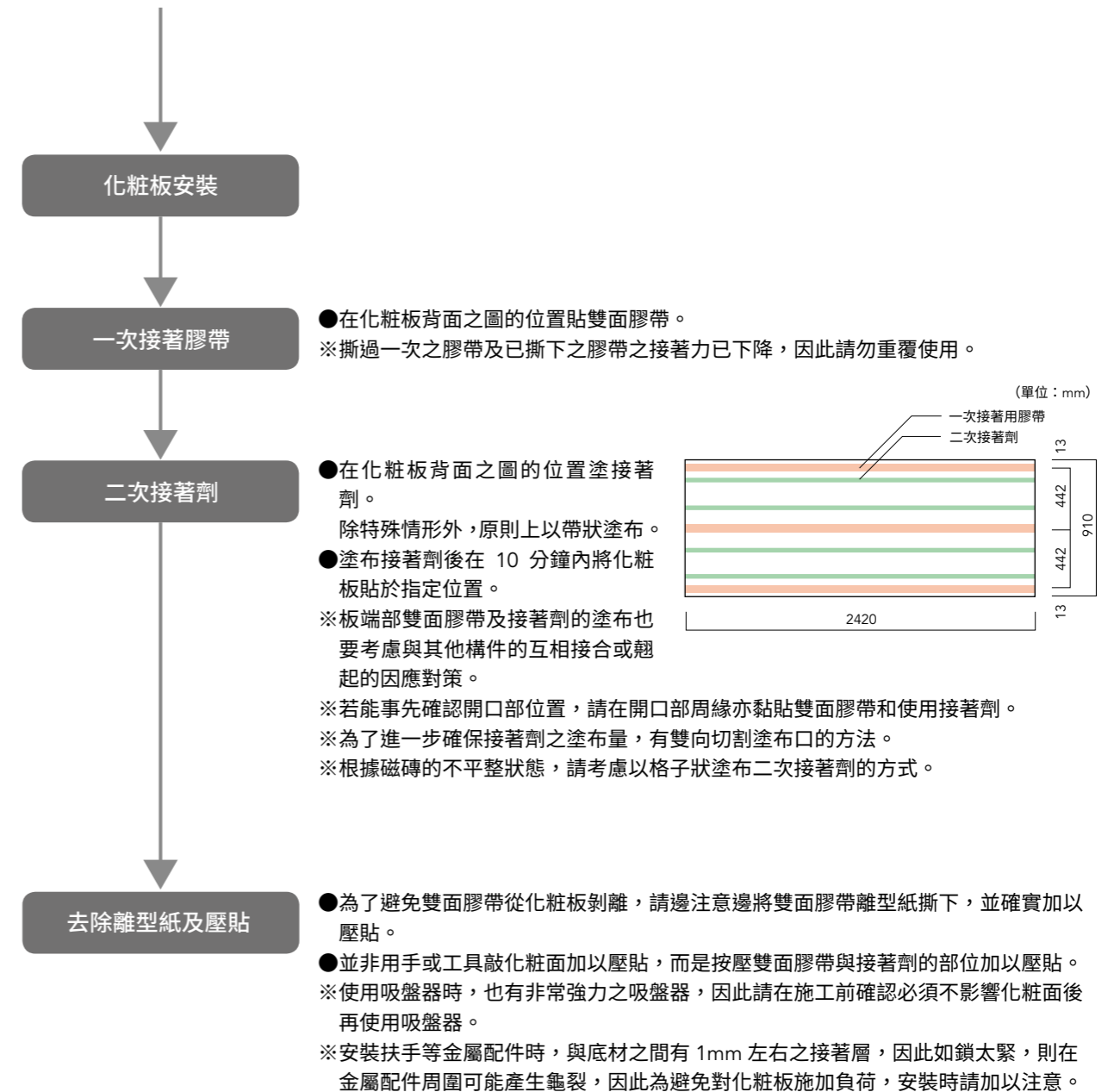
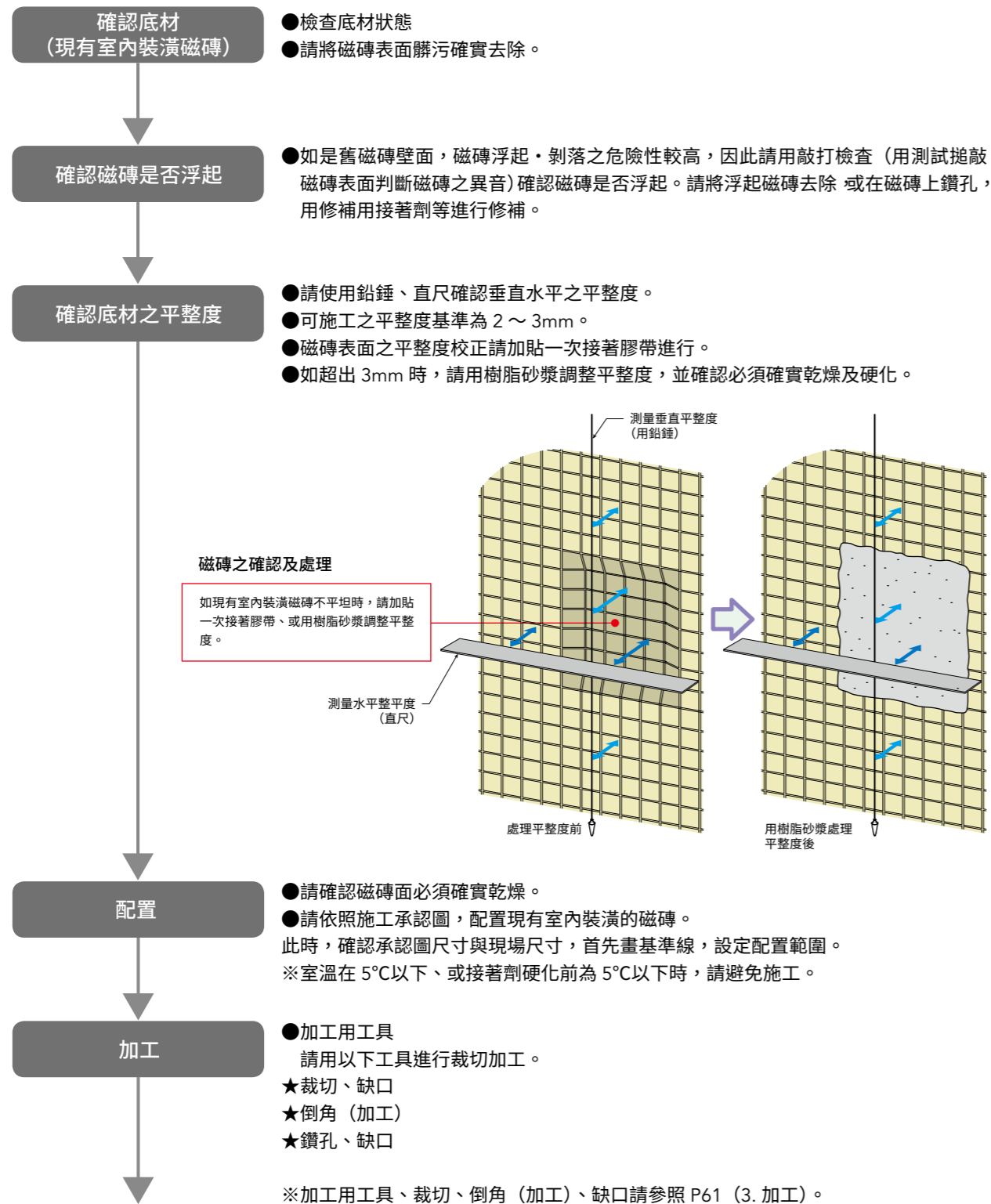
標準施工方法

〈接著張貼修改工法（室內裝潢磁磚作為底材）〉

■化粧板施工（使用 Stendo 系列、Cera-Art 系列時）

請以同時使用雙面膠帶和接著劑之工法，依照以下要領進行。

■施工程序



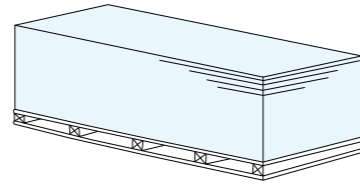
關於板材之保管及處理

在搬運及保管中，請充分加以注意，避免損傷、髒污、濕氣、浸水。

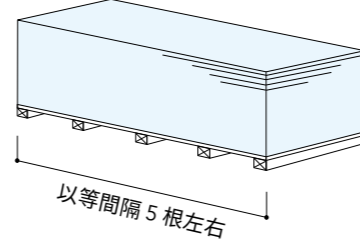
搬運注意事項

- 用車輛搬運時，請水平放置。
- 為防止因緊急煞車時等造成損傷，請務必捆綁繩索，並在角落放置擋板。
- 裝卸貨、搬運時，請充分注意四角之損傷。
- 吊貨時，請使用墊板，用繩索綁緊，防止損傷。

★用棧板裝載時

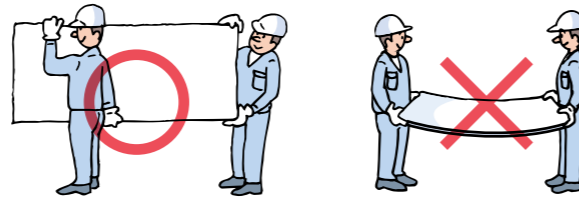


★使用墊木時



在施工現場之搬運

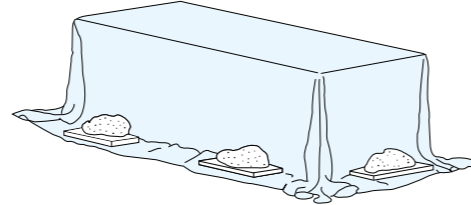
- 請用垂直豎立方式搬運。
- 為避免碰到物品或掉落或缺角，請注意，必須用乾淨的手及戴手套搬運。



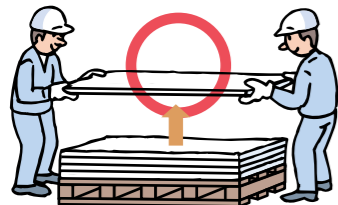
保管注意事項

- 請勿保管在陽光直射、淋雨場所、濕氣較高場所。
- 請放置在室內硬地面且平坦場所。
- 請勿直接放置地面上，請用棧板或墊木水平放置。
- 如不得不放置於室外時，請用養護帆布等適當覆蓋，加以保護並避免淋雨及濺到水。
- 長期存放時，請勿使用墊木，直接堆放在棧板等表面平整處。
- 存放時，切勿站在建材上方。
- 請小心整齊輕放，切勿大力擺放或雜亂堆放。
- 直立擺放保管可能造成變形，因此請加以注意。

★暫時保管於室外（現場）時



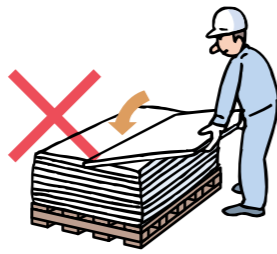
※保管時，為防風雨，請用養護帆布覆蓋，並避免養護帆布被風吹走。還有，堆放方式請與室內保管時相同。



★建議 2 人作業。



★不可將板之一部分當作支點。



★不可用蠻力搬運。



★不可用拖拉方式搬運。

產品免責事項

下列事項屬於產品免責範圍，施作、設計時應充分注意。

1. 以非本公司之標準規範以外，依使用者指示的規範施工方式施作而產生問題者。
2. 使用標準規範以外，由使用者供應的原料、零件施作而產生問題者。
3. 因使用非本公司推薦的附屬建材施作而產生問題者。
4. 因建築結構、基礎的變形、老化，或是外來衝擊等非本公司產品的因素而產生問題者。
5. 完工移交後另外實施結構、規格改裝而產生問題者。
6. 一般經久使用的外觀髒污。
7. 於非開發、製造、銷售常理預測的環境（溫度、溼度、氣壓等）條件使用、存放、運輸而產生問題者。
8. 地震、颱風等特殊因素而產生問題者。

型錄記載內容之注意事項

※內容記載的數值為標準數值或平均值，並非產品保證值。

※標準重量為考慮產品含水率等因素後的標準值。

A&M A&A Material Corporation

■總公司 230-8511日本神奈川縣橫濱市鶴見區鶴見中央2-5-5
(建材事業本部) 電話：+81-45 (503) 5771 FAX：+81-45 (503) 5774

◆台灣辦事處 新北市汐止區龍安路28巷26號8樓之2
電話：02(2641)0072 FAX：02(2641)0073

●網站 <http://www.aa-material.co.jp>

本型錄登載的內容，未經本公司的許可不得複製、轉載。
本型錄的內容有可能無預告而變更。